



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepanitia, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS
BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2162

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:																	
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		13094	3042		miércoles, 04 de julio de 2012	KHTCI-0712																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:																							
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03				ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010 Addenda 2011																			
PROCESOS / PROCESS				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																			
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO				NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:																							
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL																		
12	7	14"	WNRF FLANGE 150# SCH 20	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: CNJ	CNJ																	
13	40	12"	WNRF FLANGE 150# SCH 30	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 59A6	59A6																	
14	4	10"	WNRF FLANGE 150# SCH 30	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 33A0	33A0																	
15	101	8"	WNRF FLANGE 150# SCH 30	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 256A4	256A4																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX PW ITEM COLADA / HEAT CODE	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
12 CNJ	0.200	0.830	0.22	0.01	0.030	0.14	0.09	0.029	0.320			0.001	0.005								0.400	0.169	0.584
13 59A6	0.190	0.840	0.23	0.01	0.003	0.1	0.09	0.020	0.220			0.007	0.001								0.375	0.120	0.431
14 33A0	0.210	0.830	0.23	0.013	0.005	0.08	0.12	0.030	0.230			0.007	0.001								0.394	0.110	0.461
15 256A4	0.180	0.860	0.26	0.02	0.004	0.12	0.14	0.050	0.400			0.007	0.002								0.394	0.170	0.712
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																			
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensil / Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm (Min)	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
REQUERIDO/ Required MAX PW ITEM COLADA / HEAT CODE				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187								
12 CNJ		LONG.		535	299	33	58								156								
13 59A6		LONG.		522	318	32.4	64								152								
14 33A0		LONG.		515	314	30.3	55								149								
15 256A4		LONG.		525	320	31.7	62.5								152								
NOTA / NOTE:	1) Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																						
MARCADO / MARKING:	VX VX FLANGES & FITTINGS ©		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Egula				Digitalizado / Digitalized:		JOE-02162										

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD
 A-131 B-632571
 AZ47B34D135E8F340

CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY:

APPROVED

ASSURANCE