



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2053

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 12855	PED-ORP CPEH-002	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: lunes, 28 de mayo de 2012	Codigo Formato: KHTCI-0512
---	-------------------------------------	---------------------	------------------------	--	-------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS	
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03	ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010
PROCESOS / PROCESS FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DÉSGACIFICACION AL VACIO	TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

PN/ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
4	100	4"	WNRF FLANGE 150# SCH std	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 69A9 380

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)	
REQUERIDO/Required MAX PW/ITEM COLADA / HEAT CODE	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
4 380	0.200	0.860	0.21	0.01	0.006	0.07	0.1	0.010	0.220			0.000	0.001							0.381	0.080	0.401

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST								PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST			
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm (Min)	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2% (Min)	Elong-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
REQUERIDO/Required MAX PW/ITEM COLADA / HEAT CODE				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187
4 380		LONG.		515	302	28.3	57.9								149

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andras Lira / Ing. Rafael Egúña Digitalizado / Digitized: 02053

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD: **A-131 B-632571 A247B34D135E8E340**

CERTIFICADO APROBADO POR: **APPROVED CERTIFICATE BY:**

APPROVED

ASSURANCE