



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

[www.tcifittings.com](http://www.tcifittings.com)



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

MTR-TCI-AV-2043

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	12855	CPE-002		miércoles, 23 de mayo de 2012	MHTCI-0512

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :	
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS	
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/A234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003	ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010
PROCESOS / PROCESS	TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C	NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

PW ITEM		CANTIDAD / QTY	DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE	
			INFORMACION / INFORMATION									
1	30	4"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. 31624				31624
2	25	2"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS				MILL HEAT SUPPLIER No. 31291				31291

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
REQUERIDO/ Required MAX		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
1	31624	0.170	1.000	0.2	0.01	0.001	0.03	0.17	0.050	0.09			0.002	0.005							0.371	0.080	0.345
2	31291	0.170	1.080	0.25	0.01	0.001	0.04	0.01	0.010	0.08			0.003	0.007							0.367	0.050	0.147

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm	YS - Rp0.2% (Min)										HB
1	31624	LONG.		527	354	31									138
2	31291	LONG.		517	334	30									136

NOTA / NOTE: <sup>1</sup>Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Equia Digitalizado / Digitalized: JOE-02043

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY: