



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcfittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2041

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:																	
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		13068	CPEH-040		miércoles, 23 de mayo de 2012	KHTCI-0512																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:																							
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03			ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 210																				
PROCESOS / PROCESS				TRATAMIENTOS TÉRMICOS / HEAT TREATMENTS																			
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO				NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:																							
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE																	
1	10	8"	WNRF FLANGE 150# SCH 80	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: CDCG	CDCG																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX PW ITEM COLADA / HEAT CODE	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
1 CDCG	0.200	0.860	0.26	0.014	0.018	0.09	0.08	0.022	0.300			0.006	0.006								0.392	0.112	0.498
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																			
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm (Min) (485) / 70	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2% (Min) (250) / 36	Elong.-A (%)(Min) 22	Red. of Area (%)(Min) 30	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
1	CDCG	LONG.		528	288	35.9	61.79								137 - 187 170								
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																							
MARCADO / MARKING:		VX VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:			Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia			Digitalizado / Digitalized			JOE-02041										

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD
 CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED BY:
 A-131 B-632571
 A247B34D135E8F340
 QUALITY ASSURANCE