



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepehtlacalco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-2021

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DE EMPRESA / COMPANY NAME		ORDEN DE COMPRA / ORDER NO.		REFERENCIA / REFERENCE		FECHA / DATE		Codigo Formato:															
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.		12602 / 3003				viernes, 04 de mayo de 2012		QHTCI-0512															
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PARTIDA / ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACIÓN / INFORMATION				HEAT No. // No. COLADA															
1		1		SPLIT TEE FITTING WITH BUTT WELD OUTLET 24" X 3" SCH 0.500" X SCH 0.344"				278032															
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :					CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																		
MSS-SP-75-2008 WPHY-42 / NACE MR0175-2003/ISO 15156-2003					MSS-SP-75-08 // ASME B16.9-07 // B31.1,3,4,8 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code Sec. II Part A 2010																		
PROCESOS / PROCESS					TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																		
ULTRASONIC INSPECTION 100% ACCORDING ASME SECTION VIII DIVISION I WX-51					NORMALIZING 900 - 920°C STILL AIR COOLING																		
MATERIA PRIMA: /BASE MATERIAL:																							
MILL HEAT-SUPPLIER : // HEAT NUMBER# 278032 COUNTRY OF ORIGIN MEXICO																							
% CHEMICAL COMPOSITION // % COMPOSICION QUIMICA																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required	≤ 0.30	≤ 1.60	≤ 0.50	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.25	≤ 0.50	≤ 0.25	≤ 0.50			≤ 0.10	≤ 0.13	≤ 0.05							≤ 0.45		≤ 1.00
RESULTADOS/ Results	0.175	0.600	0.129	0.017	0.009	0.02	0.02	0.007	0.01			0.004	0.002	0.003							0.283	0.027	0.057
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES																							
PRUEBA DE TENSION / TENSILE TEST				UTS-Rm (PSI) Min.		YS - Rp0.2% (PSI) Min.		Elongación		Reducción		Dureza HB											
No. PRUEBA / TEST No.	Specimen dimension	Dirección	Bending (90°)	RESISTENCIA Tensile/Strength		LIMITE ELASTICO / Yield Point		Elong.-A		Red. of Area		Hardness HB											
	Specimen dimension	Direction	Doblez (90°)	414 Mpa / (60 ksi)		290 Mpa / (42) ksi		25 % (Min)															
278032		Long.		463		320		26															
PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TESTS																							
No. PRUEBA / TEST No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia		Promedio		Expansión Lateral		Fractura														
	Temperature	Direction	KV Energy J		Average		Lateral expansion		S. Fracture														
OTRAS PRUEBAS / OTHER TESTS																							
No. PRUEBA / TEST No.	Tipo de Prueba		Temperatura		Tiempo Sostenido		Velocidad/Calentamiento		Velocidad/Enfriamiento														
	Type of Test		Temperature		Holding Time		Heating Rate		Cooling Rate														
NOTA / NOTE:	1)Cr+Ni+Mo+Cu TESTING ACCORDING TO ASTM A370-058a								Digitalizado / Digitalized:		JOE-0201												
MARCADO / MARKING :		VX VX FLANGES & FITTINGS ©		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspectors:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Cira / Ing. Rafael Egula															

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD
 CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY:

 A-131 8-632571
 A247B34D135E8F340