



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-1967

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 12545	PED-ORP 2990	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: viernes, 13 de abril de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0412
--	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003		ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010	
PROCESOS / PROCESS: HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C		TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS: NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO	

PW ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACION / INFORMATION						MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL						COLADA / HEAT CODE	
3	2	8" X 6"	CONC RED BW SCH 120	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS						MILL HEAT SUPPLIER No. 380581						380581	

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤0.3	0.29 - 1.06	≥0.10	≤0.050	≤0.058	≤0.40	≤0.40	≤0.15	≤0.40				≤0.08							≤0.500	≤0.320	≤1.000
3	0.164	0.900	0.25	0.011	0.004	0.027	0.013	0.004	0.012			0.001	0.004							0.323	0.031	0.060

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
3	380581	LONG.		486	303	28.5									138

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING: VX VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Egúia Digitalizado / Digitalized: JOE-01967

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **CERTIFICADO APROBADO POR:**
APPROVED CERTIFICATE BY: