



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlcalco  
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com  
**www.tcfittings.com**



Empresa Certificada Según:  
**NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008**



**FLANGES & FITTINGS**



**BRIDAS Y CONEXIONES**

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:

TEST REPORT NUMBER:

CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:

**MTR-TCI-AV-1948**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Código Formato:																
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		12545	2990		jueves, 12 de abril de 2012	MHTCI-0412																
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:																						
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS																						
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003				ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010																		
PROCESOS / PROCESS				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																		
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C				NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																		
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:																						
PI/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL																	
1	4	8" X 90 DEG.	ELBOW BW LR SCH 120	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 47853	47853																
2	2	8" X 45 DEG.	ELBOW BW LR SCH 120	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 47853	47853																
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
1	47853	0.140	0.950	0.21	0.011	0.002	0.09	0.04	0.010	0.05			0.005	0.003						0.325	0.100	0.193
2	47853	0.140	0.950	0.21	0.011	0.002	0.09	0.04	0.010	0.05			0.005	0.003						0.325	0.100	0.193
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:																						
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																		
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa)/Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa)/Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB							
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm	YS - RPO.2% (Min)																	
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE			415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX							
1	47853	LONG.		482	316	32									137							
2	47853	LONG.		482	3126	32									137							
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																						
MARCADO / MARKING:		VX VX FLANGES & FITTINGS®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitized:		JOE-01948								

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY: