



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int:1.
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTÉ DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-1930

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:																		
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		12583	2999		martes, 03 de abril de 2012	KHTCI-0412																		
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																								
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS																								
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03				ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 210																				
PROCESOS / PROCESS				TRATAMIENTOS TÉRMICOS / HEAT TREATMENTS																				
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO				NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																				
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																								
PI/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL:	COLADA / HEAT CODE																		
1	1	1"	WNRF FLANGE 300# SCH 160	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 19304	19304																		
2	15	14"	WNRF FLANGE 150# SCH. 40	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 403A8	403A8																		
3	3	14"	WNRTJ FLANGE 150# R-59 SCH 40	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 19475	19475																		
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																								
	%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX		≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																							
1	19304	0.180	1.150	0.19	0.012	0.015	0.06	0.09	0.020	0.180				0.000	0.001							0.406	0.080	0.351
2	403A8	0.180	0.820	0.22	0.009	0.007	0.11	0.08	0.030	0.250				0.007	0.001							0.367	0.140	0.471
3	19475	0.180	1.060	0.19	0.013	0.010	0.05	0.09	0.030	0.200				0.000	0.002							0.392	0.080	0.372
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																								
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																				
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resistencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB									
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)																			
PI/ ITEM	COLADA / HEAT CODE			(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187									
1	19304		LONG.	506	394	35	63.03								148									
2	403A8		LONG.	514	313	30.5	61								149									
3	19475		LONG.	515	368	32	62								156									
NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																								
MARCADO / MARKING :		VX VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira Ing. Rafael Eguia				Digitalizado / Digitalized: 03-04-12												

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

APPROVED

QUALITY ASSURANCE