



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

**www.tcifittings.com**



Empresa Certificada Según:

**NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008**



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:  
 TEST REPORT NUMBER:  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-1905**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 12660	PED-ORP 3011	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 29 de marzo de 2012	Codigo Formato: KHTCI-0312
---	-------------------------------------	-----------------	------------------------	--	-------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:  
 CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03  
 ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Code Part A 2010

PROCESOS / PROCESS  
 FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C // VACUUM DEGASSING // DESGACIFICACION AL VACIO

TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS  
 NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:						
PH/ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	45	10"	L J FLANGE 150#	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 445R5	08AA148
1	4	10"	L J FLANGE 150#	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 264A7	B5271
1	1	10"	L J FLANGE 150#	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 274R6	07AK079

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PH/ITEM COLADA / HEAT CODE																						
1 08AA148	0.160	1.180	0.23	0.008	0.002	0.09	0.1	0.020	0.190			0.007	0.001							0.398	0.110	0.401
1 B5271	0.180	0.850	0.21	0.009	0.001	0.06	0.07	0.010	0.260			0.007	0.001							0.358	0.070	0.401
1 07AK079	0.160	1.170	0.27	0.011	0.003	0.07	0.06	0.010	0.180			0.007	0.001							0.387	0.080	0.321

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa/ Ksi)	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) (Ksi)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resistencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)										
PH/ITEM COLADA / HEAT CODE				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187
1 08AA148		LONG.		515	336	34.8	68								149
1 B5271		LONG.		515	319	32.5	60								148
1 07AK079		LONG.		521	338	35.7	68								152

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING: **VX** VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Egua Digitalizado / Digitalized: **AV-TCI-1905**

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **A-137 B-400241 A47B3C80D13E8F5**

CERTIFICADO APROBADO POR: **APPROVED CERTIFICATE BY:**

**APPROVED**

**ASSURANCE**