



**TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV**  
 Lazaro Cardenas 30-A int-1  
 San Jeronimo Tepetlaco  
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090  
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229  
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com  
**www.tcifittings.com**



Empresa Certificada Según:  
**NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008**



**REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:**  
**TEST REPORT NUMBER:**  
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:  
**MTR-TCI-AV-1850**

**CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.**

<b>NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	<b>ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.</b> 12394	<b>PED-ORP</b> 2948	<b>REFERENCIA / REFERENCE</b>	<b>FECHA / DATE:</b> lunes, 12 de marzo de 2012	<b>Codigo Formato:</b> MHTCI-0312
---	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

**TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:**  
**CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS**

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003  
 ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010

**PROCESOS / PROCESS**  
 HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C

**TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS**  
 NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:						
PH/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
4	4	8"	CAP BW SCH XS	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. E06WX1	E06WX1
8	10	4"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. F06AKS	F06AKS
9	5	6"	CAP BW SCH XS	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. E06WX1	E06WX1

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08								≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																						
4	E06WX1	0.170	1.080	0.358	0.008	0.007	0.02	0.19	0.003	0.255			0.001	0.001							0.384	0.023	0.469
8	F06AKS	0.218	1.047	0.168	0.009	0.007	0.07	0.09	0.020	0.22			0.001	0.001							0.431	0.090	0.401
9	E06WX1	0.170	1.080	0.358	0.008	0.007	0.02	0.19	0.003	0.255			0.001	0.001							0.384	0.023	0.469

**PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:**

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness
REQUERIDO/ Required MAX				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE														
4	E06WX1	LONG.		521	352	43									156
8	F06AKS	LONG.		523	370	31									160
9	E06WX1	LONG.		521	352	43									156

**NOTA / NOTE:** 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

**MARCADO / MARKING:** VX VX FLANGES & FITTINGS © QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andros Lira / Ing. Rafael Eguia Digitalizado / Digitalized: JOE-01850

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. ( EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

**CODIGO DE SEGURIDAD** A47B3C80D13E8F5  
**CERTIFICADO APROBADO POR:**  
 APPROVED CERTIFICATE BY:  
**APPROVED**  
 A-137 B-400241  
 A47B3C80D13E8F5