



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlcalco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-00179

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	9424	2287		Jueves, 16 de Diciembre de 2010	MHTCI-1210

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :

CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75	ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II, Code Part A, 2007, Addenda 2009
PROCESOS / PROCESS	TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C	NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :

PW/ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION	MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	2	36" CAP BW SCH 0.938" ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 187043 (ORIGIN MEXICO)	187043

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :

%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX PW/ITEM COLADA/ HEAT CODE	≤ 0.3	0.29 - 1.06	± 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
1 187043	0.241	1.190	0.306	0.011	0.003	0.04	0.03	0.007	0.04				0.003							0.454	0.047	0.120

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST

PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST

No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensiler / Strength (Mpa) / Ksi UTS-Rm	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi YS - Rp0.2%	Elong.-A	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resistencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
REQUERIDO/ Required MAX PW/ITEM COLADA/ HEAT CODE				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	> 240 Mpa (35 Ksi)	≥ 17 %									197 MAX
1 187043		LONG.		561	363	22									135

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING :

VX

VX FLANGES & FITTINGS ©

QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Digitalizado / Digitalized

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD



CERTIFICADO APROBADO POR: / APPROVED CERTIFICATE BY:

