



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalneantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-1777

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 12289	PED-ORP 2929	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 09 de febrero de 2012	Codigo Formato: MHTCI-0212																	
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003				ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010																			
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																			
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PH/ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACION / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE																	
1	4	4" X 90 DEG.	ELBOW BW LR SCH 120	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 380582	380582																	
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40					≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PH/ITEM	COLADA / HEAT CODE																				0.319	0.032	0.058
1	380582	0.157	0.923	0.263	0.008	0.003	0.024	0.014	0.008	0.011													
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST							PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia / KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness								
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm	YS - Rp0.2% (Min)										HB								
PH/ITEM	COLADA / HEAT CODE			415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX								
1	380582	LONG.		503	364	29.4									141								
NOTA / NOTE:							1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %																
MARCADO / MARKING :		VX		VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:		Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia		Digitalizado / Digitalized:		JOE-01777											

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD
 CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY:

APPROVED
 VX
 ASSURANCE