



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A Int-1
 San Jeronimo Tepetlalcaltco
 Tlalnepanitia, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbrldamex@yahoo.com
www.tcifittings.com

OCI WORLDWIDE
 ORGANISMO DE CERTIFICACION INTERNACIONAL
 Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS

BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 00177

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:				ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.				REFERENCIA / REFERENCE				FECHA / DATE:				Codigo Formato:							
PLESA ANAHUAC Y CIAS; S.A. DE C.V.				9441 / 2292								Jueves, 16 de Diciembre de 2010				OHTCI-1210							
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PARTIDA / ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACIÓN / INFORMATION																No. COLADA / HEAT No.			
1		2		16" WNRF FLANGE 300# BORE 15.500" MSS-SP-44-2006																55602			
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :										CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS													
A 694 - ASTM A 694-03 / ASME SA-694 GRADE F-52 / NACE MR-01-75-03										ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2007, Addenda 2009													
PROCESOS / PROCESS										TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS													
FORGED/ROLLED 1150°C - 1200°C										NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO													
MATERIA PRIMA: FORJA /BASE MATERIAL: ROUGH FORGING																							
MILL HEAT-SUPPLIER : HEAT NUMBER# 55602 (ITALY)																							
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.265	≤ 1.44	0.1 - 0.40	≤ 0.030	≤ 0.030																≤ 0.48		
RESULTADOS/ Results	0.190	1.110	0.21	0.012	0.011	0.05	0.07	0.02	0.3			0.001	0.014							0.416	0.070	0.454	
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES																							
PRUEBA DE TENSION / TENSILE TEST				UTS-Rm (PSI)				YS - Rp0.2% (PSI)				Elongación		Reducción		Dureza HB							
No. PRUEBA / TEST No.				Dimension Especimen				RESISTENCIA Tensile/Strength				LIMITE ELASTICO / Yield Point				Elong.-A (%)		Red. of Area		Hardness HB			
				Specimen dimension				> 455 Mpa / 66 ksi				> 260 Mpa / 52 ksi				20		56		174			
55602				Longitudinal				541				377				29.3							
PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TESTS																							
No. PRUEBA / TEST No.				Temperatura				Resiliencia				Promedio				Expansión Lateral				Fractura			
				Temperature				KV Energy J				Average				Lateral expansion				S. Fracture			
OTRAS PRUEBAS / OTHER TESTS																							
No. PRUEBA / TEST No.				Tipo de Prueba				Temperatura				Tiempo Sostenido				Velocidad/Calentamiento				Velocidad/Enfriamiento			
				Type of Test				Temperature				Holding Time				Heating Rate				Cooling Rate			
NOTA / NOTE:				1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE																			
MARCADO / MARKING :				VX				VX FLANGES & FITTINGS®				QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspectors:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Rojas				Digitalizado / Digitalized: JOE-00177			

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **CERTIFICADO APROBADO POR:**

APPROVED

A-147 B-1541173
F284D15EBF34

