



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepartla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-1691

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS; S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 12075	PED-ORP 2892	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 12 de enero de 2012	Código Formato: MHTCI-0112
---	-------------------------------------	-----------------	------------------------	--	-------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE:

CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003	ANSI B16.25 / ASME B16,25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010
---	---

PROCESOS / PROCESS

TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS

HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C	NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO
--	--

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE:

PR ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	3	18" X 90 DEG.	ELBOW BW LR SCH STD.	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. J337177
					J337177

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION:

%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PR ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
1	J337177	0.200	0.720	0.2	0.022	0.014	0.04	0.02	0.000	0.01		0.000	0.000							0.330	0.040	0.070

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES:

PRUEBAS DE TENSIÓN / TENSILE TEST

PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST

No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile / Strength (Mpa) / Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia	Promedio	Expansión Lateral / Lateral	Fractura /	DUREZA / Hardness
				UTS-Rm	YS - Rp0.2% (Min)		KV Energy J				/ Average	expansion	Fracture	HB	
				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX
1	J337177	LONG.		497	382	38									171

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING:

VX

VX FLANGES & FITTINGS ©

QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lin / Ing. Rafael Eguia

Digitalizado / Digitalized:

JOE-01691

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support; QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

