



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01582

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC, S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 11571	PED-ORP 2823	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: jueves, 24 de noviembre de 2011	Codigo Formato: MHTCI-1111
-------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	------------------------	-------------------------------	---------------------------------------------------------	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :

CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003

ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II, Part A 2010

PROCESOS / PROCESS

HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C

TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS

NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :

PH/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	2	8" X 90 DEG.	ELBOW BW LR SCH 100	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 480489
					480489

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :

PH/ ITEM	REQUERIDO/ Required MAX COLADA / HEAT CODE	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
1	480489	0.161	0.898	0.28	0.008	0.003	0.015	0.013	0.006	0.009			0.002	0.001							0.317	0.021	0.044

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :

No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST				Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST				
				RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	UTS-Rm	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	YS - Rp0.2% (Min)						Resiliencia	Promedio	Expansión Lateral / Lateral	Fractura /	DUREZA / Hardness
1	480489	LONG.		415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	469	240 Mpa / (35 Ksi)	310	22%					KV Energy J	/ Average	expansion	Fracture	HB
																	197 MAX
																	129

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING :

VX

VX FLANGES & FITTINGS ©

QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:

Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia

Digitalizado / Digitized:

JCE-01582

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)



CERTIFICADO APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

