



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepanla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01501

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 11480	PED-ORP 2807	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: lunes, 31 de octubre de 2011	Codigo Formato: KHTCI-1011
---	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE: ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03		TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO	
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS		ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2010	
PROCESOS / PROCESS FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C			

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :					
PH/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
1	2	1 1/2" X 9"	LWNRF FLANGE 600#	ANSI B16.5/ASME B16.5-2003	MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 188259
					188259

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
REQUERIDO/ Required MAX		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)	
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE	≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
1	188259	0.152	1.170	0.25	0.011	0.007	0.12	0.204	0.046	0.224				0.003	0.032						0.415	0.166	0.626

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :					PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST				
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia	Promedio	Expansión Lateral /	Fractura /	DUREZA / Hardness HB				
REQUERIDO/ Required MAX				UTS-Rm (Min)	YS - Rp0.2% (Min)						KV Energy J	/ Average	Lateral expansion	Fracture					
1	188259	LONG.		515	320	38	69								137 - 187				
															158				

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia Digitalizado / Digitalized: JOE-01501

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD
 A-142 B-1841173
 A249B45C280D15E89F347

CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY: