



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV

Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlcalco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01421

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Código Formato:
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	11163	2722		viernes, 07 de octubre de 2011	MHTCI-1011

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :
 CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 /ISO 15156-2003
 ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2010

PROCESOS / PROCESS
 HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C
 TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS
 NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :					
PII/ ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION		MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL	COLADA / HEAT CODE
2	25	10" X 8"	ECC RED BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07 WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. 55380
					55380

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PII/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
2	55380	0.170	0.680	0.28	0.009	0.001	0.07	0.06	0.005	0.137			0.000	0.000						0.311	0.075	0.272

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
REQUERIDO/ Required MAX				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX
PII/ ITEM	COLADA / HEAT CODE														
2	55380	LONG.		482	299	46									135

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING :	VX	VX FLANGES & FITTINGS ®	QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:	Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguia	Digitalizado / Digitalized: JQE-01421
---------------------	----	-------------------------	--	---	---------------------------------------

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

