



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlascalco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com

OCI WORLD WIDE
 ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL
 Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



FLANGES & FITTINGS
VX
 BRIDAS Y CONEXIONES

REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01260

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.		PED-ORP		REFERENCIA / REFERENCE		FECHA / DATE:		Codigo Formato:													
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.		10934		2678				martes, 23 de agosto de 2011		KHTCI-0811													
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																							
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 105/A105N-10, ASME A/SA105 / NACE-MR-01-75-03 / ISO 15156-03						ASME Boiler & Pressure Vessel Code SECC II , Code Part A 2010																	
PROCESOS / PROCESS						TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																	
FORGED / ROLLED 1150°C - 1200°C						NORMALIZED 900°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO 900°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																	
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PH/ ITEM		CANTIDAD / QTY		INFORMACIÓN / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE											
1	4	4"	ORIFICE FLANGE WNRF 300# SCH STD	ANSI B16.36/ASME B16.36				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: G133				G133											
2	6	8"	ORIFICE FLANGE WNRF 300# SCH STD	ANSI B16.36/ASME B16.36				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 34583				34583											
3	6	6"	ORIFICE FLANGE WNRF 300# SCH STD	ANSI B16.36/ASME B16.36				MILL HEAT SUPPLIER // HEAT: 22771				22771											
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX		≤ 0.35	0.60 - 1.05	0.10 - 0.35	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.470	≤ 0.320	≤ 1.000
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																						
1	G133	0.180	1.130	0.29	0.008	0.008	0.06	0.1	0.020	0.120			0.002	0.002							0.399	0.080	0.302
2	34583	0.170	1.180	0.22	0.011	0.015	0.11	0.07	0.020	0.160			0.001	0.022							0.412	0.130	0.382
3	22771	0.150	1.110	0.20	0.011	0.013	0.07	0.1	0.010	0.300			0.002	0.001							0.378	0.080	0.481
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST						PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																	
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%) (Min)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
REQUERIDO/ Required MAX				(485) / 70	(250) / 36	22	30								137 - 187								
PH/ ITEM	COLADA / HEAT CODE																						
1	G133		LONG.	506	361	28.24	52.45								148								
2	34583		LONG.	514	363	27.4	50.44								149								
3	22771		LONG.	506	358	27.4	49								150								
NOTA / NOTE:												1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %											
MARCADO / MARKING :		VX VX FLANGES & FITTINGS ®		QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguía				Digitalizado / Digitalized:		JOE-01260									

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD **CERTIFICADO APROBADO POR:**
APPROVED CERTIFICATE BY: