



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlaco
 Tlalnepan, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com

www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:

NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01259

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.	PED-ORP	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE:	Codigo Formato:
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	10900	2666		viernes, 19 de agosto de 2011	MHTCI-0811

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APPLICABLE CODES & NORMS

ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003 ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2010

PROCESOS / PROCESS **TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS**
 HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO

DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :							
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION			MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL		COLADA / HEAT CODE
1	20	6"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. H06CLS	H06CLS
2	11	8"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. F06AKS	F06AKS
6	3	16"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. B06GN	B06GN

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE																					
1	H06CLS	0.180	1.060	0.347	0.014	0.005	0.03	0.15	0.008	0.258			0.003	0.001						0.392	0.038	0.447
2	F06AKS	0.218	1.047	0.168	0.009	0.007	0.07	0.09	0.020	0.22			0.000	0.002						0.432	0.090	0.402
6	B06GN	0.180	1.070	0.34	0.01	0.007	0.02	0.18	0.010	0.27			0.001	0.003						0.395	0.030	0.483

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST											PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa) /Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) /Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB	
REQUERIDO/ Required MAX				415-655 Mpa / (60-95 Ksi)	240 Mpa / (35 Ksi)	22%									197 MAX	
PW ITEM	COLADA / HEAT CODE															
1	H06CLS			475	326	34									147	
2	F06AKS			523	370	31									160	
6	B06GN			517	361	30									156	

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS® **QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:** *Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguja* **Digitizado / Digitalized:** **JOE-01259**

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management system. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD / CERTIFICADO APROBADO POR:
 APPROVED CERTIFICATE BY:

A-137 B-400241
A47B3C80D13E8F5