



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlactalco
 Tlalnepantla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E=Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
 TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV- 01195

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM. 10900	PED-ORP 2666	REFERENCIA / REFERENCE	FECHA / DATE: martes, 02 de agosto de 2011	Codigo Formato: MHTCI-0811
---	--	------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------------

TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE : ASTM A 234/A234M-10, ASME A/SA234 / NACE-MR-01-75-2003 / ISO 15156-2003		ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2010	
PROCESOS / PROCESS HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE / 620°C - 980°C		TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS NORMALIZED 940°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO	

PW ITEM		CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE
5	4	14"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. A06CG					A06CG
6	1	16"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. B06GN					B06GN
7	4	20"	CAP BW SCH STD	ANSI/ASME B16.9-07	WPB SEAMLESS	MILL HEAT SUPPLIER No. EH05ZN					EH05ZN

% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																						
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo (1*)	
REQUERIDO/ Required MAX	≤ 0.3	0.29 - 1.06	≥ 0.10	≤ 0.050	≤ 0.058	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.15	≤ 0.40				≤ 0.08							≤ 0.500	≤ 0.320	≤ 1.000
5	A06CG	0.160	1.090	0.35	0.01	0.003	0.03	0.18	0.002	0.24			0.001	0.001						0.376	0.032	0.453
6	B06GN	0.180	1.070	0.34	0.01	0.007	0.02	0.18	0.010	0.27			0.001	0.003						0.395	0.030	0.483
7	EH05ZN	0.180	1.050	0.321	0.014	0.006	0.02	0.18	0.006	0.22			0.002	0.002						0.387	0.026	0.428

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST										PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST					
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	Temperatura	RESISTENCIA Tensile/ Strength (Mpa)/Ksi	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa)/Ksi	Elong.-A (Min)	Red. of Area	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB
5	A06CG	LONG.		527	367	48									130
6	B06GN	LONG.		517	361	30									156
7	EH05ZN	LONG.		535	360	27									154

NOTA / NOTE: 1)Cr+Ni+Mo+Cu+V / NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE FOR EACH REDUCTION OF 0.01 % BELOW THE SPECIFIED CARBON MAXIMUM (0.35 %), AND INCREASE OF 0.06 % MANGANESE ABOVE THE SPECIFIED MAXIMUM (1.05 %) WILL BE PERMITTED UP TO A MAXIMUM OF 1.35 %

MARCADO / MARKING : **VX** VX FLANGES & FITTINGS® QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector: Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Eguía

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad./ We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008/ ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD: A-131 B-632571 A247B34D135E8F34D

APROBADO POR: APPROVED CERTIFICATE BY:

INSURANCE