



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA / CV

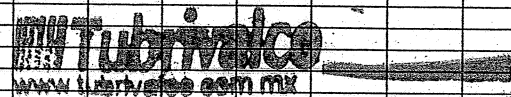


FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES

<b>CERTIFICADO REPORTE DE PRUEBAS / CERTIFICATE TEST REPORT</b>				NUMERO / No. SERIE "G"		GHTCI-0709-1105			
ESTAMPADO MARCA DEL FABRICANTE / MANUFACTURER'S BRAND STAMP						FECHA DE EXPEDICIÓN / DATE:			
CLIENTE/CLIENT: TUBRIVALCO, S.A. DE C.V.				NUMERO ORDEN COMPRA / PURCHASE ORDER NUMBER: 8457		REF:			
CODIGO DEL MATERIAL / MATERIAL CODES:				PROCESOS/PROCESS:					
ASTM A 234/A234H-07, ASME A/SR234/HACE-HR-01-75				HOT FORMED/FORNADO EN CALIENTE					
NORMAS Y CODIGOS APLICABLES / APPLICABLE NORMS & CODES: ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004				TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENT: NORMALIZED 940°C MAX. STILL AIR COOLING					
PARTIDA	MEDIDA	DESCRIPCION DEL PRODUCTO		ESPECIFICACIONES, CODIGOS Y NORMAS APLICABLES			Cantidad	Colada H#	NOTA:
item	Size	Designation of Product		Specification Codes & Applicable Norms			Quantity	Heat Code	NOTE:
1	10"	CAP BW	SCH 80	ANSI B16.9 / ASME B16.9-2003 // ASME 16.25-2003, WPB SEAMLESS			4	D06NX /	PZA

**% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION**

COLADA H#	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N ppm	CEQ	Cr+Mo	1)
D06NX	0.160	1.100	0.360	0.010	0.004	0.020	0.190	0.004	0.250			0.001	0.001							0.378	0.02	0.47



**PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TESTS**

COLADA H#	UTS-Rm (PSI) RESISTENCIA Tensile/Strength 415 - 655 (Mpa)	YS - Rp0,2% (PSI) LIMITE ELASTICO / Yield Point ≥ 240 (Mpa)	Elongación Elong.-A (%)	Reducción Red. of Area (%)	PRUEBAS DE IMPACTO /IMPACT TEST / CHARPY TYPE					DUREZA HB HARDNESS HB < 197
					Temperatura Temperature	Dirección Dirección	Resiliencia KV Energy J	Promedio Average	Expansión Lat. Lateral exp.	
D06NX	518	329	42.00							156

NOTAS / NOTES: 1) Cr+Ni+Mo+Cu+V HOT FORMED FITTINGS HAVE A FINAL FORMING OPERATION BETWEEN 1150-1800 DEGRES °F COLLED IN STILL AIR THE HARDNESS IS ACCEPTABLE IN ACORDANCE WITH SECTION NINE (9)

We hereby certify that all test results and process information contained here in, are true and correct as contained in the QA. records of the company.//Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso aquí presentes, son correctos y verdaderos, concordando con los registros de soporte tecnico y control de calidad de la empresa.

CAPTURA	
22-jul-09	
REVISOR REC	REALIZO ALG

