



TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL SA DE CV
 Lazaro Cardenas 30-A int-1
 San Jeronimo Tepetlacaalco
 Tlalnepanitla, Estado de México C.p. 54090
 Tels: +(5255) 85018226 al 28 Fax: 85018229
 E-Mail: ventasbridamex@yahoo.com
www.tcifittings.com



Empresa Certificada Según:
NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001 : 2008



REPORTE DE PRUEBAS NUMERO:
TEST REPORT NUMBER:
 CERTIFICADO SERIE / CERTIFICATE SERIES:
MTR-TCI-AV-01099

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE / EN 10204: 2004 - 3.1.

NOMBRE DEL CLIENTE / CLIENT NAME:		ORDEN DE COMPRA / P.O.NUM.		PED-ORP		REFERENCIA / REFERENCE		FECHA / DATE:		Codigo Formato:													
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		10765		2627				lunes, 18 de julio de 2011		QHTCI-0711													
TIPO DE MATERIAL / MATERIAL TYPE :																							
CODIGOS y NORMAS APLICABLES / APLICABLE CODES & NORMS																							
ASTM A 420 / A420M - 07, ASME A/SA420 WPL6 / NACE-MR-01-75/ISO 15156-03						ANSI B16.25 / ASME B16.25-03 // ASME Boiler and Pressure Vessel SECC II , Code Part A, 2010																	
PROCESOS / PROCESS						TRATAMIENTOS TERMICOS / HEAT TREATMENTS																	
HOT FORMED / FORMADO EN CALIENTE						NORMALIZED 920°C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR / NORMALIZADO A 940°C Y ENFRIADO AL AIRE CALMADO																	
DESCRIPCION DEL ARTICULO / DESIGNATION OF ARTICLE :																							
PW ITEM	CANTIDAD / QTY	INFORMACIÓN / INFORMATION				MATERIA PRIMA / BASE MATERIAL				COLADA / HEAT CODE													
6	1	8"	CAP BW SCH STD	ANSI B16.9/ASME B16.9-2007 SEAMLESS		MILL HEAT-SUPPLIER H: F06AKS		F06AKS															
7	2	8" X 6"	CONC RED BW SCH STD	ANSI B16.9/ASME B16.9-2007 SEAMLESS		MILL HEAT-SUPPLIER H: T36285		36285															
8	1	3" X 1 1/2"	CONC RED BW SCH STD	ANSI B16.9/ASME B16.9-2007 SEAMLESS		MILL HEAT-SUPPLIER H: S37673		37673															
9	1	3"	CAP BW SCH STD	ANSI B16.9/ASME B16.9-2007 SEAMLESS		MILL HEAT-SUPPLIER H: 08061		8061															
% COMPOSICION QUIMICA / % CHEMICAL COMPOSITION :																							
%	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Cb	V	Ti	Co	As	Sb	H ppm	N	CEQ	Cr+Mo	(1*)	
REQUERIDO/ Required MAX COLADA / HEAT CODE	≤ 0.30	0.50 - 1.35	0.15 - 0.40	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40			≤ 0.06	≤ 0.08										
6 F06AKS	0.218	1.047	0.168	0.009	0.007	0.07	0.09	0.020	0.22			0.000	0.002							0.432	0.090	0.402	
7 36285	0.170	0.660	0.27	0.011	0.002	0.05	0.03	0.030	0.066			0.000	0.000							0.302	0.080	0.176	
8 37673	0.180	0.770	0.3	0.012	0.001	0.03	0.02	0.020	0.034			0.001	0.002							0.322	0.050	0.106	
9 8061	0.070	1.090	0.22	0.012	0.004	0.06	0.02	0.010	0.04			0.006	0.005							0.271	0.070	0.135	
PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES :																							
PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST						PRUEBAS DE IMPACTO / IMPACT TEST																	
No. PRUEBA / TEST No.	Dimension del Especimen / Specimen dimension	Dirección	temperatura (°C)	RESISTENCIA Tensil / Strength Mpa / (Ksi) UTS-Rm	LIMITE ELASTICO / Yield Point (Mpa) / (Ksi) YS - Rp0.2% (Min)	Elong.-A (%) (Min)	Red. of Area (%)	No. PRUEBA / Test No.	Temperatura	Dirección	Resiliencia KV Energy (Joules)	Promedio / Average	Expansión Lateral / Lateral expansion	Fractura / Fracture	DUREZA / Hardness HB								
REQUERIDO/ Required MAX COLADA / HEAT CODE				415-655 / (60-95)	240 / (35)	22			-45° C (-50°F)		(Three specimens)												
6 F06AKS	10 X 10 mm.	LONG.		523	370	31			-45° C (-50°F)		36 39 46	40.333			160								
7 36285	10 X 10 mm.	LONG.		490	348	30			-45° C (-50°F)		45 47 49	47			94								
8 37673	10 X 10 mm.	LONG.		497	335	29			-45° C (-50°F)		44 42 40	42			106								
9 8061	10 X 10 mm.	LONG.		437	377	37.1			-45° C (-50°F)		49 50 46	48.333			133								
NOTA / NOTE:												NO WELDING HAS BEEN PERFORMED // THIS PRODUCT IS FREE FROM MERCURY AND RADIOACTIVE // BY AGREEMENT THE LIMIT FOR COLUMBUM MAY BE INCREASE UP TO 0.05% ON HEAT ANALYSIS AND 0.06% ON PRODUCT ANALYSIS. 1) Cu+Ni+Cr+V+Mo ≤ 1.00 Cr+Mo ≤ 0.32											
MARCADO / MARKING :		VX VX FLANGES & FITTINGS				QA TCI / Inspectores autorizados / Authorized Works Inspector:				Ing. Jorge Ortiz / Ing. Andres Lira / Ing. Rafael Egula				Digitalizado / Digitized: MTR-TCI-AV-01099									

Certificamos que todos los resultados de pruebas e información de proceso y procedimientos asentados en el presente, son correctos y verdaderos, concordando con los Registros de soporte técnico, Aseguramiento de calidad y Sistema de Gestión de la Calidad. / We here by certify that all test results and process information contained here in, are true and correct in accordance with in all the records of technical support, QA management and the company quality management sistem. (EMPRESA CERTIFICADA SEGUN LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2008 / ISO 9001:2008 para las actividades siguientes: FABRICANTE DE BRIDAS Y CONEXIONES / certified company for the following activities: MANUFACTURING PROCESS OF FLANGES AND FITTINGS.)

CODIGO DE SEGURIDAD / CERTIFICATE PROZADO POR:
APPROVED
 CERTIFICATE BY:
 A-137 B-400234
 A47B3C80D13EBF5