

FOR INFORMATION ONLY.
 NO WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED.
 NO CLAIMS ACCEPTABLE.

F1032000

MILL TEST CERTIFICATE ACC. TO DIN 50049.3.1.B / UNI EN 10204-3.1B №118/02

Производитель: Producer:	Контракт Contract № 130/03	Дата Date
JSC «Dnepropetrovsk Tube Works» 31, Mayakovskiy St. Dnepropetrovsk, Ukraine, 49068 Tel. 596567, Fax523277	Дополнение к контракту Suppliment to Contract №	✓
Потребитель, адрес, страна : США Consumer, address, country:	Заказ Order № ЭП-32004/193	
« TEXAS PIPE & SUPPLY CO., INC.»		

Дата отгрузки Loading date	26.05.04.	Вагон Carriage № 64075286
-------------------------------	-----------	------------------------------

Вид груз. мест Type of packages	Bundles	Количество мест Quantity of packages	15
------------------------------------	---------	---	----

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standard	Марки стали Steel Grade	Состояние поставки Delivery condition
PRIME QUALITY, NEWLY PRODUCED SEAMLESS STEEL PIPES	ASTM A 106/A 53// ASME SA 106/SA53 edition 1999, NACE MRO 173-2000	Gr B	Нормализованные Normalized

Дополнительные требования: Консервационное покрытие в два слоя: первый - «Акрокор», второй - «Акрокор-эмаль», заглазки.
 Additional requirements: Conservation primer coating shall have two layers. First layer is "Acrocor" second one - "Acrocor-enamel" with plugs.

Маркировка
Marking

Номер партии Lot No.	Номер плавки Heat No.	Размеры Dimensions		Длина, футов / мм Length, ft / mm	Кол. труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Кол. футов Q-ty of metres Q-ty of foot		Вес Weight		
		NPS, inch D, mm	SCH S, mm			теоретический theoretical		физич. physical		
						Нетто, т Net, MT	Нетто, фунт Net, lb		Нетто, т Net, MT	
1317	D107	1	80	21	91	587,0	1925,9	1,902	4193,2	1,880
1316	D107	33,4	4,55	0/+4 inch	61	393,5	1291,0	1,275	2810,9	1,260
1195a	D107			6400	61	390,4	1280,8	1,265	2788,9	1,260
1195	D107			0/+100mm	61	390,4	1280,8	1,265	2788,9	1,250
1253a	D107				61	390,4	1280,8	1,265	2788,9	1,290
1194	D107				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,860
1218	D107				91	587,0	1925,9	1,902	4193,2	1,920
1253	D107				61	390,4	1280,8	1,265	2788,9	1,300
1149	D107				61	393,5	1291,0	1,275	2810,9	1,310
1108	D102				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,910
1127	D101				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,930
1126	D101				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,920
1133	D108				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,940
1122	D108				91	587,0	1925,9	1,902	4193,2	1,900
1134	D108				91	582,4	1910,8	1,887	4160,1	1,920
					1185	7604,0	24947,7	24,638	54317,6	24,850

BOBOS Y BARRAS TUBOS DE MEXICO, S.A. DE C.V.
 CLIENTE: *АКРОКОР*
 29 ABR. 2010
 IDENTIFICACION: 2522215
 CANTIDAD: 323,5 m

Resultados de ensayos / Test Results

Номер плавки Heat No.	Химический состав стали / Steel chemical composition										
	Массовая доля элементов, %						Element fraction of total mass, %				
	C	CEV	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
D 107	0,22	0,31	0,25	0,54	0,028	0,013	0,04	0,02	0,03	0,01	0,005
D 102	0,21	0,29	0,21	0,50	0,029	0,017	0,04	0,02	0,03	0,01	0,005
D 101	0,22	0,30	0,23	0,50	0,025	0,010	0,03	0,03	0,04	0,01	0,005
D 108	0,21	0,30	0,23	0,56	0,027	0,012	0,03	0,02	0,01	0,01	0,005

Продолжение на обороте
PTO

PLEASE ANAHUAC Y CIA S.A. DE C.V.

CONTROL DE CALIDAD

FECHA: 30 Abr 2010
 E670

FIRMA: E. RUIZ

Лист / Sheet 1 Листов / Sheets 1

Номер партии Lot No	Размеры образца, мм Dim of specimen, mm		Механические свойства Mechanical properties				Удлинение Elongation, A, %	Твердость (Роквелл) Hardness (Rockwell) ≤ 22 HRC		
	Толщина Thickness	Ширина Width	Предел текучести Yield strength, Rp		Предел прочности Tensile strength, Rm			1,5	2,5	2
			N/mm ²	PSI	N/mm ²	PSI				
1317	4,61	12,73	364	52800	488	70800	31,0	1,5	1,5	2
1316	4,66	12,56	325	47100	481	69800	36,0	1,5	2	2
1195a	4,58	12,70	318	46100	472	68500	32,0	2,5	2,5	2
1195	4,58	12,70	318	46100	472	68500	32,0	2,5	2,5	2
1253a	4,52	12,58	282	40900	495	71800	31,0	3	3	2,5
1194	4,40	12,60	368	53400	455	66000	31,0	2,5	2,5	2
1218	4,55	12,53	309	44800	477	69800	32,0	2,5	2,5	2
1253	4,52	12,58	282	40900	495	71800	31,0	3	3	2,5
1149	4,77	12,72	368	53400	480	69600	34,0	1,5	2	1,5
1108	4,58	12,66	318	46100	494	71600	32,0	1,5	2	2
1127	4,50	12,61	362	52500	462	67000	32,0	1	1,5	1
1126	4,50	12,51	393	57000	466	67600	30,0	2	2,5	2
1133	4,50	12,63	377	54700	513	74400	30,0	1,5	2	1,5
1122	4,38	12,67	333	48300	455	66000	31,0	1	1,5	2
1134	4,67	12,48	346	50200	501	72700	32,0	1,5	1	1,5

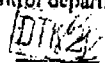
Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль без замечаний
Visual inspection satisfactory.
2. Размеры труб в пределах допусков по ASTM A 106 / A 53; ASME SA 106/ SA 53, издания 1999.
Pipe dimensions within the tolerance limits in accordance with ASTM A 106 / A 53; ASME SA 106/ SA 53, revision 1999.
3. Технологические испытания: загиб - без замечаний.
Technological tests: bend-over - test satisfactory.
4. Неразрушающий контроль труб произведен в соответствии с требованиями EN 10246-1.
Non-destructive pipe inspection is done in accordance with requirements of EN 10246-1.
5. Маркировка и упаковка согласно требованиям заказа.
Marking and packing per order requirements.
6. Трубы по данному сертификату соответствуют NACE MR0 175 (в редакции 2000) в части твердости и углеродного эквивалента и предназначены для нормальных условий эксплуатации.
The pipes of this certificate are according to NACE MR0 175 (edition 2000) in its section hardness and where carbon equivalent is referred to and should be used in normal environment.
7. Углеродный эквивалент: $CE=C+1/6 Mn \leq 0.40 \%$.
Carbon equivalent: $CE=C+1/6 Mn \leq 0.40 \%$.

FOR INFORMATION ONLY.
NO WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED.
NO CLAIMS ACCEPTABLE.

- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
- It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
- Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность в соответствии с действующим законодательством.
- Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility in accordance with legislation.

Заводской инспектор службы технического контроля Works inspector of technical control department	
Belyukova N.V.	
Дата Date	01.06.04.