

MILL TEST CERTIFICATE ACC. TO DIN 50049.3.1.B / UNI EN 10204-3.1B № 1300/03

Производитель: **JSC «Dnepropetrovsk Tube Works»**
 Producer: **31, Mayakovsky St. Dnepropetrovsk, Ukraine, 49068**
 Tel. 596567, Fax 523277
 Потребитель, адрес, страна: США
 Consumer, address, country:

Contract № 130/03
 Дополнение к контракту
 Supplement to Contract №

Дата
 Date

Заказ
 Order № ЭП-32004/795

TOBOS Y BARRAS TUBICAS DE MEXICO, S.A. DE C.V.
 CLIENTE: *Y. L. R. S.*
 12 ABR. 2010

* TEXAS PIPE & SUPPLY CO., INC. *
 Дата отгрузки 04.12.04
 Loading date

Вагон
 Carriage № 64493588

Вид груз. мест
 Type of packages

Bundles
 Количество мест 13
 Quantity of packages

PEDIDO: *251351*
 CANTIDAD: *310,5 kg*

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standard	Марка стали Steel Grade	Состояние поставки Delivery condition
PRIME QUALITY, NEWLY PRODUCED SEAMLESS STEEL PIPES	ASTM A 106/A 53 // ASME SA 106/SA 53 edition 1999, NACE MRO 175-2000	Gr B	Нормализованные Normalized

Дополнительные требования: Покрытие Акрокор, заглушки.
 Additional requirements: Cover by paint "Acrocor" with plugs.

Маркировка
 Marking

ASTM A 106 / A 53 // ASME SA 106/SA 53 Gr B S 1 SCH 80 0.179 21 2.17 HEAT № NDE Ukraine

Номер партии Lot No.	Номер плавки Heat No.	Размеры Dimensions		Длина, футы / мм Length, ft / mm	Кол. труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Кол. футов Q-ty of metres Q-ty of foot	Вес Weight							
		NPS, inch D, mm	SCH S, mm				теоретический theoretical		физический physical					
							Нетто, т Net, MT	Нетто, фунт Net, lb	Нетто, т Net, MT	Нетто, фунт Net, lb				
20785	Д 461	1	80	21	91	587	1925,9	1,902	4193,2	1,940	4277,0			
20785 а	Д 461	33,4	4,55	6400 (+100)	61	393	1289,4	1,273	2806,5	1,300	2866,0			
20757 а	Д 461				61	392	1286,1	1,270	2799,9	1,290	2844,0			
20694	Д 456				91	590	1935,7	1,912	4215,3	1,960	4321,1			
20734	Д 456				91	590	1935,7	1,912	4215,3	1,960	4321,1			
20801	Д 456				91	590	1935,7	1,912	4215,3	1,860	4100,6			
20680 а	Д 456				61	395	1295,9	1,280	2821,9	1,280	2821,9			
20770 а	Д 456				61	393	1289,4	1,273	2806,5	1,250	2755,8			
20696	Д 456				61	393	1289,4	1,273	2806,5	1,310	2888,1			
20770	Д 456				61	393	1289,4	1,273	2806,5	1,250	2755,8			
20737	Д 456				91	589	1932,4	1,908	4206,4	1,940	4277,0			
20734 а	Д 456				61	396	1299,2	1,283	2828,5	1,280	2821,9			
20770 б	Д 456				61	393	1289,4	1,273	2806,5	1,250	2755,8			
								943	6094	19993,6	19,744	43528,3	19,870	43806,1

Результаты испытаний Test Results

Номер плавки Heat No.	Химический состав стали Steel chemical composition										
	Массовая доля элементов, % Element fraction of total mass, %										
	C	CEV	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
Д 461	0,19	0,29	0,23	0,60	0,023	0,013	0,02	0,02	0,02	0,01	0,005
Д 456	0,20	0,30	0,23	0,62	0,033	0,020	0,03	0,02	0,02	0,01	0,005

PLEASE ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.

Продолжение на обороте PTO

CONTROL DE CALIDAD

Лист 1 / Sheet 1

FECHA 12 Abr 2010
 FIRMA E. RUIZ

Результаты испытаний Test Results

Номер партии Lot No	Размеры образца, мм Dim. of specimen, mm		Механические свойства Mechanical properties				Удлинение Elongation, A, %	Твердость (Роквелл) Hardness (Rockwell) < 22 HRC
	Толщина Thickness	Ширина Width	Предел текучести Yield strength, Rp		Предел прочности Tensile strength, Rm			
			N/mm ²	PSI	N/mm ²	PSI		
20785	4,50	12,50	372	54000	508	73700	32,0	<22
20757 a	4,48	12,53	322	46700	512	74300	34,0	<22
20694	4,61	12,42	341	49500	468	67800	30,0	<22
20734	4,45	12,58	346	49300	455	66000	30,0	<22
20801	4,55	12,62	348	50500	504	73100	36,0	<22
20680 a	4,58	12,58	322	46700	502	72800	33,0	<22
20696	4,55	12,50	341	49500	473	68600	32,0	<22
20770	4,53	12,48	320	46400	505	73200	32,0	<22
20737	4,64	12,66	340	49300	470	68200	36,0	<22

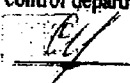
Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль без замечаний
Visual inspection satisfactory.
2. Размеры труб в пределах допусков по ASTM A 106 / A 53; ASME SA 106/ SA 53, издания 1999.
Pipe dimensions within the tolerance limits in accordance with ASTM A 106 / A 53; ASME SA 106/ SA 53, revision 1999.
3. Технологические испытания: загиб - без замечаний.
Technological tests: bend-over- test satisfactory.
4. Неразрушающий контроль труб произведен в соответствии с требованиями EN 10246-1.
Non-destructive pipe inspection is done in accordance with requirements of EN 10246-1.
5. Маркировка и упаковка согласно требованиям заказа.
Marking and packing per order requirements.
6. Трубы по данному сертификату соответствуют NACE MR0 175 (в редакции 2000) в части твердости и углеродного эквивалента и предназначены для нормальных условий эксплуатации.
The pipes of this certificate are according to NACE MR0 175 (edition 2000) in its section hardness and where carbon equivalent is referred to and should be used in normal environment.
7. Углеродный эквивалент: CE=C+1/6 Mn < 0.40 %.
Carbon equivalent: CE=C+1/6 Mn < 0.40 %.

- Указание в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
- It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
- Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность в соответствии с действующим законодательством.
- Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility in accordance with legislation.

Заводской инспектор службы технического контроля
Works inspector of technical control department

Serdyuk N.V. 

Дата
Date 09.12.04.