



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret: México Veracruz Km 433.7 SN
 DelFINO Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 Tel
 (52) 229 989 1600 Fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08007293
 Page / Página: 1 / 4
 Date / Fecha: Feb 02, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item No	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 106610/02
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero: B/XX42 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
1, 2000/99/1995-A95/99B	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pr		BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 12.3/4 X 0.688 INCH	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT
323.90 X 17.50 MM	Schedule / Cédula: 080		132.23 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat No / Sample No / Colada No / Muestra No	Specimen condition / Condición de la probeta			Specimen dimensions / Dimensiones de la probeta			Test Temp de ensayo	Y.S.		U.T.S.	Y.S. / U.T.S.	Req. Max	Elongation Alargamiento	
	LS	SC	Type / Tipo	Size / Tamaño	Area / Sección	Temp		Unit / Unidad	KG/MM2				Unit / Unidad	KG/MM2
37878	B	AR	Ss	L	38.15 x 16.67	633.96	RT	34.2	52.9	0.65	48			
37878	B	AR	Ss	L	37.99 x 17.22	634.19	RT	34.0	53.7	0.63	49			

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
 Ss: Strip specimen / Rectangular
 EUL: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia
 TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal
 Min: Minimum / Mínimo

B: Body / Cuerpo
 Ori: Orientation / Orientación
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia
 Min: Minimum / Mínimo
 Longitudinal

AR: As Rolled / Sin Tratamiento
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Opt: Obtained / Obtenido
 TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DICA 777 04 0

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: 08007293 Page / Pagina: 2 / 4
 Date / Dia: Feb 02, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmation de Venta: 106610/02
Manufacture Process / Proceso de Fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pr	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
1, 2000/99/1995-A95/99B	Dimensions / Dimensiones: 12 3/4 X 0.688 INCH		Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT
	Schedule / Cédula: 080		132.23 KG/M
	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		
	6.00 / 6.50 MTS		

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada: 37878	Lot/Lote: 19995	Required / Requerido: Max. 22.00	HRC
Sample/Muestra: 19995	Zone/Zona:		
Quadrant		Aver	
1	1 2 3	Prom	Var
Unit / Unidad	OD 77.0 77.0 77.0		
	MW 77.9 78.4 78.0		
HRBW	ID 77.0 76.9 77.4		1.1
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc AR	

Heat/Colada: 37878	Lot/Lote: 19996	Required / Requerido: Max. 22.00	HRC
Sample/Muestra: 19996	Zone/Zona:		
Quadrant		Aver	
1	1 2 3	Prom	Var
Unit / Unidad	OD 76.8 77.0 77.8		
	MW 79.0 79.1 78.0		
HRBW	ID 77.0 77.7 79.0		1.5
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc AR	

LS: Location of the sample / Localización de la muestra OD: Outside Diameter / Diámetro Externo Max.: Maximum / Máximo	B: Body / Cuerpo MW: Middle Wall / Centro Aver.: Average
TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS	
Sc: Specimen condition / Condición de la probeta ID: Internal Diameter / Diámetro Interno Prom.: Promedio	AR: As Rolled / Sin Tratamiento Min.: Minimum / Mínimo Var.: Variation / Variación
Flattening Test Heat N° Sample N° Colada N° Muestra N° Ensayo de Abastamiento 37878 19995 GOOD/BUENO 37878 19996 GOOD/BUENO	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: 08007293 Page / Pagina: 3 / 4
 Date / Dia: Feb 02, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item No	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No / Confirmation de Venta: 106610/02
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Schedule / Cedula: 080	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/ps	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 12 3/4 X 0.688 INCH 323.90 X 17.50 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT 132.23 KG/M	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

Heat / Colada	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	S3	Composition % / Composición %	
																						Max	Min
Sample No / Muestra No: 37878	H Max: 28	135	29	10	40	15	30	400	80	400										15	100		
	P Max: 28	135	29	10	40	15	30	400	80	400									15	100			
	H Min: 19	90	18	10	5.8	2.8	10	60	0	108	26	7	4	0	0	14	0	66	0	32.6	0		
	P Min: 19995	20	88	18	10	5.8	4.3	60	0	109	20	8	4	0	0	14	0	66	0	32.7	0		
		20	88	18	11	5.8	4.1	60	0	109	20	8	4	0	0	17	0	66	0	33.7	0		

H: Heat / Colada: S1:SI/MA Nb-V+Ti P: Product / Producto: S2:SI/MA Mo-Cr-Ni-H-Cu-V Max: Maximum / Máximo: S3:SI/MA Nb-V Min: Minimum / Mínimo

ADDITIONAL TESTS - ENSAYOS ADICIONALES

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad: PSI	3000	Seconds / Segundos: 5	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: TenarisTamsa
 Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine: Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación
 -Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original, certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08007293
 Page / Página: 4 / 4
 Date / Día: Feb 02, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item No°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		106610/02
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1, 2000/99/1995-A95/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 12.3/4 X 0.688 INCH	Schedule / Cedula: 080	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pr	BISELADO NORMAL
	length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT
	6.00 / 6.50 MTS		132.23 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico: Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo: Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección: - EMI - FLVI - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSA REF: 764658

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 1-109950

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 CASTELLA ABRAHAM TERESA M

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.