

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07061188
Page / Página: 1 / 4
Date / Dia: Dec 26, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 106455/03
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1. 2000/99/1995-A95/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Quantity / Cantidad: 24 Pcs/prz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10 3/4 X 0.594 INCH 273.10 X 15.10 MM	Schedule / Cédula: 080		Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M
	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Sample N° Celda N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp. Temp. de ensayo	Y.S. Unit / Unidad KG/MM2 Elt. 0.5%	U.T.S. Unit / Unidad KG/MM2	Y.S. / U.T.S.	Elongation Alargamiento
	Is	Sc	Type Tipo	Size Tamaño	Area Sección					
37434	B	AR	Ss	L	38.18 x 14.79	564.68	TMMin: LMMin: 29.50	TMMin: LMMin: 42.18	Req. Max	% in 2 inches Min.: API Obt. %
37434	B	AR	Ss	L	38.05 x 15.15	576.46	LMMax: 31.2	LMMax: 49.3	0.61	45
									0.64	46

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
 SS: Strip Specimen / Rectangular
 EUL: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fuerza
 TMMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal
 TMMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal
 B: Body / Cuerpo
 Ori: Orientation / Orientación
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
 LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
 S: Specimen condition / Condición de la probeta
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido
 LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
 AR: As Rolled / Sin Tratamiento
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Obt: Obtained / Obtenido
 TMMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07061188
 Page / Página: 2 / 4
 Date / Dia: Dec 26, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 106455/03
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1. 2000/99/1995-A95/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Dimensions / Dimensiones: 10 3/4 X 0.594 INCH 273.10 X 15.10 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Ends / Extremos: BISELADO NORMAL NOMINAL BEVEL
	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M
	Quantity / Cantidad: 24 Pcs/pz	

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada: 37434	Lot / Lote: Min. 19053	Required / Requerido HRC Max: 22.00
Sample/Muestra: 19053	Zone/Zona:	
Quadrant / Cuadrante		Aver Prom Var
1	1 2 3	74.1 75.1 75.7 75.0
Unit / Unidad	OD 74.5 75.8 76.0 75.4	
HRBW	MW 74.7 74.7 74.6 74.9	
	ID 75.3 74.7 74.6 74.9	0.5
Pipe N° / Tubo N°:	IS: B	SC: AR

Heat/Colada: 37434	Lot / Lote: Min. 19054	Required / Requerido HRC Max: 22.00
Sample/Muestra: 19054	Zone/Zona:	
Quadrant / Cuadrante		Aver Prom Var
1	1 2 3	75.7 74.5 74.7 75.0
Unit / Unidad	OD 74.7 75.4 74.4 74.8	
HRBW	MW 74.7 75.7 75.7 75.7	
	ID 75.6 75.7 75.7 75.7	0.9
Pipe N° / Tubo N°:	IS: B	SC: AR

IS: Location of the sample / Localización de la muestra
 OD: Outside Diameter / Diámetro Externo
 Max: Maximum / Máximo

B: Body / Cuerpo
 MW: Middle Wall / Centro
 Aver.: Average

SC: Specimen condition / Condición de la probeta
 ID: Internal Diameter / Diámetro Interno
 Prom.: Promedio

AR: As Rolled / Sin Tratamiento
 Min.: Minimum / Mínimo
 Var.: Variation / Variación

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
Colada N°	Muestra N°	Ensayo de Aplastamiento
37434	19053	GOOD/BUENO
37434	19054	GOOD/BUENO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07061188
 Page / Página: 3 / 4
 Date / Dia: Dec 26, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente
Manufacturer Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 106455/03
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Surface / Superficie: VAR NISHED
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1, 2000/99/1995-A95/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Ends / Extremos: BARNIZADO
Dimensions / Dimensiones: 10 3/4 X 0.594 INCH	Schedule / Cedula: 080	BISELADO NORMAL
273.10 X 15.10 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT
	6.00 / 6.50 MTS	95.98 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat / Colada	H Max	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	S3	Composition % / Composición %		
																						C	Composition % / Composición %	
Colada	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400														
Sample N°	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400														
Muestra N°	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400														
37434																								
00001	H	17	67	28	7	3.3	1.3	10	50	0	113	8	3	0	0	13	0	63	0	26.6	0			
19053	P	17	67	28	7	3.3	1.5	10	50	0	112	7	3	0	15	0	63	0	26.5	0				
19054	P	17	67	28	7	3.3	1.5	10	50	0	112	7	3	0	16	0	63	0	26.5	0				

H: Heat / Colada: ST-SUMA Nb+V+Ti	P: Product / Producto: SZ-SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V	Mar: Maximum / Máximo: S3-SUMA Nb+V
Min: Minimum / Mínimo		
ADDITIONAL TESTS - ENSAYOS ADICIONALES		
HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA		
Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad	Value / Valor	Seconds / Segundos
PSI	3000	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: TenarisTamsa
 Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación
 -Máquina de Colada Continua. Acero calado con aluminio.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 07061188
 Page / Página: 4 / 4
 Date / Dia: Dec 26, 2007

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 106455/03
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
1. 2000/99/1995-A95/99B		Quantity / Cantidad: 24 Pcs/prz	BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10 3/4 X 0.594 INCH	Schedule / Cédula: 080		Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT
273.10 X 15.10 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		95.98 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección * - EMI - FLVI - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSAR REF: 755215

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Quality System Certified
 N° 110950

TERESA M. CASTELLA
 QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 CASTELLA ABRAHAM TERESA M

JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA
 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark, green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.