



Tubos de Acero de México, S.A.  
Carr. Mty-Laredo Km 24.2  
Apartado Postal 43  
(65550) C. de Flores, N.L. Méx.  
(52) 81 8305 9600 tel.  
(52) 81 8305 9630 fax.

**CERTIFICADO DE CALIDAD  
INSPECTION CERTIFICATE  
( DIN EN 10204:2004E - ISO 10474 3.1.B )**

Número:  
Number: 24402  
Página/Page: 1 DE 1

Vendido a: Sold to: TUVANSA MONTERREY	Pedido del Cliente No: Customers Order No: 10085 -	Lista de Empaque: Packing List: 12543	Fecha/Date: 9 de Marzo de 2011
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade Seamless Fittings according to ASTM A 234 WPB-07, NACE MR 01.76-2003 Conform to ASME II Ed. 2001 ASME SA-234, Grade WPB, NACE MR0103-2003	Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances ASME B 16.9 - 2007 and ASME B 16.28 - 1994		Factura/Invoice: Bocas / Ends Biselado / Bevelled ends

DESCRIPCION DE MATERIAL / MATERIAL DESCRIPTION				PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST				PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C				
ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HBW	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	S42236	1277	CODO 4 X 90° R.I. CED-STD	323	489	32	108					
2	S42141	89	CODO 4 X 90° R.I. CED-STD	336	509	30	140					
3	S42235	2	CODO 4 X 90° R.I. CED-STD	300	473	35	135					
4	TS2716	44	CODO 10 X 45° CED-STD	320	492	40	122					

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS														Certificamos que los resultados de los Análisis Químicos y Pruebas Mecánicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima (Tubería Sin Costura) conforme ASTM A106 Grado B con N°: 10053805 11001315 10053812 10060272
PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	
HF	S42236	42236	0.330	0.190	0.760	0.011	0.001	0.290	0.040	0.031	0.020	0.035	0.002	0.002
HF	S42141	42141	0.350	0.200	0.800	0.010	0.001	0.330	0.030	0.050	0.010	0.029	0.003	0.002
HF	S42235	42235	0.330	0.190	0.770	0.013	0.001	0.310	0.030	0.033	0.010	0.027	0.002	0.002
HF	TS2716	52716	0.320	0.180	0.680	0.010	0.002	0.300	0.040	0.072	0.028	0.050	0.000	0.000

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.  
The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notas:  
Formado en caliente a 620°C-980°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 940°C max.  
Tiempo de permanencia 10'.  
Inspección Dimensional: Satisfactoria.  
HF: FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED

Notes:  
Hot formed fittings in a range from 620°C to 980°C, cooled in still air.  
Cold formed normalized at 940°C max.  
Holding time 10'.  
Visual dimensional check: Satisfactory  
CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Quality Manager / Jefe de Calidad:  
ING. WALDO GALLEGOS GALVAN

The Products described herein were produced in accordance with the above referenced specification and are identified with the "R" which is permanently marked on each fitting. The values of hardness for fittings NPS 2 1/2" and smaller ones obtain from the conversion of hardness Rockwell B to hardness Brinell HBW by means of table WILSON DESK CHART 80. Los valores de dureza para conexiones de NPS de 2 1/2" y menores, se obtienen de la conversión de dureza Rockwell B a dureza Brinell HBW mediante la tabla WILSON DESK CHART 80.

CC-008