

**CERTIFICADO DE CALIDAD  
INSPECTION CERTIFICATE**  
(DIN EN 10204:2004E - ISO 10474 3.1.B)

Tubos de Acero de México, S.A.  
Carr. Méty-Laredo Km 24.2  
Apartado Postal 43  
(65550) C. de Flores, N.L. Méx.  
(52) 81 8305 9600 tel  
(52) 81 8305 9620 fax

Vendido a: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.  
Sold to:

Pedido del Cliente No: 5049 -  
Customers Order No: Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances

Lista de Empaque: 10884  
Packing List:

Fecha/Date: 1 de Octubre de 2008

Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade  
Seamless Fittings according to ASTM A 234 "W" WPB-97, A234 "W" WPB-05a, NACE MR 01.75-2003  
Conform to ASME II Ed. 2001 ASME SA-234 "W" Grade WPB, NACE MR0103-2003

ASME B 16.9 - 2003 and ASME B 16.28 - 1994

Factura/Invoice: Bocas / Ends  
Biselado / Bevelled ends

DESCRIPCION DE MATERIAL / MATERIAL DESCRIPTION				PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST				PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C				
ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HBW	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	T41466	60	CODO 8 X 90° R.I. CED-STD	305	477	40	118					

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS														
PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
HF	T41466	41466	0.310	0.180	0.670	0.010	0.002	0.280	0.040	0.061	0.006	0.030	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima (Tuberia Sin Costura) conforme ASTM A106 Grado B con N°.  
We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material (Seamless Pipe) certs conform to ASTM A106 Grade B N°.  
8052365

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.  
The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes:  
Formado en caliente a 620°C-980°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 940°C max.  
Time of permanence 10'.  
Inspección Dimensional: Satisfactoria.  
Visual dimensional check: Satisfactory

Notes:  
Hot formed fittings in a range from 620°C to 980°C, cooled in still air.  
Cold formed normalized at 940°C max.  
Holding time 10'.  
Quality Manager/ Jefe de Calidad: ING. WALDO GALLEGOS GALVAN

HF: FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED  
CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

CC-008