

**CERTIFICADO DE CALIDAD  
 INSPECTION CERTIFICATE**  
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Vendido a: <b>PIESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.</b> Sold to:	Pedido del Cliente No: <b>2327, 2390</b> Customers Order No:	Numero: <b>17297</b> Number:	Pagina/Page: <b>1 DE 1</b>	Fecha/Date: <b>31 de Enero de 2007</b>
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade Seamless Fittings according to ASTM A 234-97, A234-04 / ASME AISA 234 WPB - <b>NACE MR 01,75-2003 - Conform to ASME II Ed. 2001</b>	Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances <b>ASME B 16.9-01 and ASME B 16.28 edition 1994</b>	Lista de Empaque: <b>8774</b> Packing List:	Factura/Invoice: <b>Bocas / Ends</b> Biselado / Bevelled ends	

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST			PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C						
				ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules	
1	T31481	18	CODO 10 X 90 R.L. CED- STD	303	469	39	82						

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P/MOTHER PIPE	ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS											
			%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%NI	%V	%NB
HF	T31481	31481	0.313	0.180	0.690	0.007	0.001	0.290	0.040	0.058	0.021	0.030	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima (Usual) conforme ASTM A106GrA5 con N°: We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material (Pipe) certs conform to ASTM A106 Grade B N°: 6042860

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.  
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notas: Formado en caliente a 780°C-940°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 940°C max. Tiempo de permanencia 10'.  
 Inspección Dimensional Satisfactoria.  
 Visual dimensional check Satisfactory

Notes: Hot formed fittings in a range from 780°C to 940°C, cooled in still air. Cold formed normalized at 940°C max. Holding time 10'. Visual dimensional check Satisfactory

CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:  
 Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008