

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

1 / 6

Date / Día: **May 07, 2015**

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20048 ITEM 10 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 5.80 LB/FT 8.63 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS 13124.129 LB 5953.000 KG | |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo | Y.S. Eul 0.50 %. | | U.T.S. Req. | Y.S./U.T.S. Req. Max. | | Elongation / Alargamiento | | | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|-----------------|---------------------------|---------------------|-----|----------------|--------------------------|------|---------------------------|----|------|------|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño | Area Sección | | Min: 290 Max: -- | MPa | | Min: 415 Max: -- | MPa | Req. Max. -- | Lo | Min. | Obt. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9478 | 49227 | B | AM | Ss | L | 19.37 X 05.13 | 100,78 | RT | 376 | 510 | 0,74 | 2 | 21.5 | 41.0 | | | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Ori: Orientation / Orientación | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
| B Body / Cuerpo | Max Maximum / Máximo | Req. Max: Required maximum / Máximo requerido | Ss: Strip specimen / Muestra rectangular |
| L Longitudinal / Longitudinal | Min Minimum / Mínimo | Req Required / Requendo | U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia |
| Lo Initial length / Longitud inicial | Obt Obtained / Obtenido | RT Room temperature / Temperatura ambiente | Y.S: Yield strength / Fluencia |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUIMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------|-------------------------------|-----|----|----|-----|--------|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|-------|-----|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col 3 | |
| Heat N° Colada N° | H Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| Heat N° Colada N° | P Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 9478 | 00001 | H | 18 | 74 | 32 | 0.7 | 7 | 10 | 2.6 | 4 | 0 | 30 | 86 | 6 | 19 | 0 | 11 | 0 | 16 | 63 | 0.4 | 19.7 | 0.4 |
| 9478 | 49227 | P | 18 | 72 | 30 | 1.4 | 7 | 9 | 3.5 | 0 | 0 | 30 | 87 | 6 | 22 | 0 | 8 | 0 | 16 | 67 | 0 | 20.1 | 0 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

2 / 6

Date / Día: **May 07, 2015**

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20048 ITEM 10 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS | |
| | | | | 13124.129 LB 5953.000 KG | | Nominal Weight / Peso Nominal: 5.80 LB/FT 8.63 KG/M | |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|----|----|----|--------|----|----|----|-----|---------|----|----|----|----|-------|----|----|--------|--------|--------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | X 10000 | | | | | X 100 | | | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |
| H | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| Heat N° | Sample N° | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 100 | 6 |
| Colada N° | Muestra N° | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 9478 | 49228 | 18 | 71 | 32 | 13 | 8 | 11 | 34 | 0 | 0 | 30 | 82 | 6 | 21 | 0 | 14 | 0 | 14 | 59 | 0 | 20.5 | 0 |

| | | | |
|---------------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|
| Col 1: SUMA Nb+V+Ti | Col 3: SUMA Nb+V | Max: Maximum / Máximo | P: Product / Producto |
| Col 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V | H: Heat / Colada | Min: Minimum / Mínimo | |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza:HRC | | | | |
|--------------------|-----------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|--------|---------|----------------------------------|------|------|------|------|
| Valores requeridos | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min -- | Max -- | Var: -- | | | | | |
| Heat N° | Sample N° | Specimen condition | | | | | Quad | Scale | MW | | | |
| | | Ls | | Sc | | | | | 1 | 2 | 3 | Avg |
| 9478 | 49227 | B | | AM | | | 1 | HRBW | 78.8 | 77.9 | 78.8 | 78.5 |
| 9478 | 49228 | B | | AM | | | 1 | HRBW | 81.8 | 81.8 | 81.8 | 81.8 |

| | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | MW: Middle wall / Centro | Var: Variation / Variación |
| Avg: Average / Promedio | Max: Maximum / Máximo | Quad: Quadrant / Cuadrante | |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso legal o indebido. Cualquier alteracion y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

3 / 6

Date / Día: **May 07, 2015**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20048 ITEM 10 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 13124.129 LB 5953.000 KG 5.80 LB/FT 8.63 KG/M |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo

Min: Minimum / Mínimo

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Result Resultado |
|----------------------|-------------------------|---------------------|
| 9478 | 49228 | Good / Bueno |

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | Results / Resultado |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | |
| mpa | 20.5 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green color'd 'Tenaris' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo 'Tenaris' color verde. En caso de que el poseedor del certificado aniegue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

4 / 6

Date / Dia: **May 07, 2015**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 20048 ITEM 10 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 13124.129 LB 5953.000 KG 5.80 LB/FT 8.63 KG/M |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

| | |
|--|--|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo | |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a | |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a | |
| Type Tipo | |
| asrolled | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information
 Información Suplementaria

Manufactured by TenarisTamsa
 Steel making process
 Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine.
 Fully Killed Steel
 Material free from Mercury contamination
 Not repaired by welding
 Non destructive test Satisfactory
 Inspection method
 - EMI - FLVI - MPI -
 ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013
 MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS
 22 HRC MAX

Fabricado por TenarisTamsa
 Fabricación del acero
 Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua
 Acero calmado con aluminio
 Material libre de contaminación de Mercurio
 No reparado por soldadura
 Control no destructivo. Satisfactorio
 Método de inspección
 - EMI - FLVI - MPI -
 ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX 22
 HRC

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

5 / 6

Date / Día: **May 07, 2015**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - ítem: 20048 ITEM 10 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 13124.129 LB 5953.000 KG 5.80 LB/FT 8.63 KG/M |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information
 Información Suplementaria

Tamsa Ref: 630381

Tamsa Ref: 630381

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 9478 | 99 | 2,101.02 | 640.39 | 5.953 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|-------|--|--------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 21.222 | 6.469 | 6.247 | 9.296 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estara sujeta a la ley.

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número:

15018389

Page / Página:

6 / 6

Date / Día: **May 07, 2015**

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 20048 ITEM 10 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: 20048 | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 226443/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/14, ASTM A53/12, ASME SA106/2013 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 2.875 X 0.203 INCH 73 X 5.2 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 99 Pcs/Pz 2101.017 FT 640.390 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 13124.129 LB 5953.000 KG 5.80 LB/FT 8.63 KG/M |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
 COMPAÑIA DE INSPECCION

NO APLICA
 Employee Name: **N/A**

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE


 QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 Teresa M. Castellá Abraham


 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 Rafael Gutiérrez de Velasco Magallanes

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.