

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	12003272	1 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S. Eul 0.50 % Min: 290 Max: - mpa		U.T.S. Req. Min: 415 Max: - mpa		Y.S./U.T.S. Req. Max. -			Elongation / Alargamiento		
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Lo	Min.	Obt.	Lo	Min.	Obt.	in	%	%	
																		in
50965	08317	B	AM	Ss	L	37.87 X 14.81	560.85	RT	327	497	0.66	2	30.3	42.0				
54972	44455	B	AM	Ss	L	38.12 X 15.61	595.05	RT	301	488	0.62	2	30.7	42.0				
56127	25218	B	AM	Ss	L	38.27 X 14.87	569.07	RT	304	488	0.62	2	30.4	46.0				
56769	44453	B	AM	Ss	L	38.05 X 14.66	557.81	RT	308	486	0.63	2	30.3	47.0				
57239	25214	B	AM	Ss	L	38.39 X 14.89	571.63	RT	301	490	0.62	2	30.4	46.0				
57312	29976	B	AM	Ss	L	38.23 X 14.46	552.81	RT	307	481	0.64	2	30.2	38.0				
57312	44457	B	AM	Ss	L	38.13 X 15.69	605.89	RT	301	478	0.63	2	30.8	45.0				
58182	44459	B	AM	Ss	L	38.12 X 15.54	592.38	RT	314	499	0.63	2	30.6	44.0				

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	Req. Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	12003272	2 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																				
		x 100					x 1000										x 10000			x 100		
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3
	H	Max	28	120	—	40	15	30	30	400	80	400	—	—	—	—	—	—	—	6	100	15
	H	Min	—	29	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	P	Max	28	120	—	40	15	30	30	400	80	400	—	—	—	—	—	—	—	6	100	15
	P	Min	—	29	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Heat N°	Sample N°																					
Colada N°	Muestra N°																					
50965	00001	H	17	72	28	7	2.6	3.2	8	60	0	202	22	11	4	0	17	0	74	0	35.8	0
50965	08317	P	18	72	28	7	2.6	4.1	9	60	0	201	20	11	4	0	16	0	74	0	35.7	0
50965	08318	P	18	71	28	6	2.6	4.4	9	60	0	185	21	11	4	0	16	0	74	0	33.1	0
54972	00001	H	17	67	28	8	4	3.4	8	60	0	161	20	8	4	0	16	0	73	0	34.1	0
54972	44455	P	18	67	28	8	3.9	3.2	9	60	0	159	20	8	4	0	16	0	73	0	33.8	0
54972	44456	P	18	67	27	8	3.9	3.6	9	60	0	157	20	8	4	0	15	0	73	0	33.6	0
56127	00001	H	17	72	30	7	2.6	0.9	12	60	0	155	23	12	5	0	16	0	74	0	31.1	0
56127	25218	P	18	69	29	6	2.3	1.9	11	50	0	116	22	9	4	0	22	0	74	0	24.9	0
56127	25219	P	18	69	28	6	2.1	2.3	11	40	0	97	22	8	3	0	25	0	74	0	21.8	0
56769	00001	H	17	69	29	6	2.5	4.4	11	60	0	133	22	11	5	0	16	0	78	0	27.8	0
56769	44453	P	18	69	29	6	2.4	5.9	12	60	0	126	23	11	5	0	18	0	78	0	27	0
56769	44454	P	18	69	29	6	2.4	6.2	13	60	0	127	23	11	5	0	14	0	78	0	27.1	0
57239	00001	H	17	67	29	8	3.3	1.9	11	60	0	134	21	9	4	0	23	0	72	0	30.7	0
57239	25214	P	18	67	29	8	3.1	2.7	11	50	0	134	21	9	4	0	26	0	72	0	29.5	0
57239	25215	P	18	66	29	8	3.3	1.9	10	60	0	135	22	8	4	0	22	0	72	0	30.8	0
57312	00001	H	16	67	27	6	2.5	6.2	16	50	0	124	20	9	4	0	17	0	72	0	25.9	0
57312	29976	P	17	68	26	6	2.4	5.3	14	50	0	124	22	9	4	0	17	0	72	0	25.8	0

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número: 12003272	Page / Página: 3 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO			
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M		

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

		Composition % / Composición %																					
		X 100						X 1000						X 10000			X 100						
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	28	120	--	40	15	30	30	400	80	400	--	--	--	--	--	--	--	6	100	15
			Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57312	29977	P	Max	28	120	--	40	15	30	30	400	80	400	--	--	--	--	--	--	6	100	15	
			Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
58182	00001	H	17	68	26	6	2.5	4.9	14	50	0	124	22	8	4	0	0	16	0	72	0	25.9	0
58182	44459	P	17	76	29	8	3.8	0.9	13	50	0	140	22	8	4	0	0	5	0	74	0	30.8	0
58182	44455	P	19	76	29	8	3.8	1	14	50	0	135	23	8	4	0	5	8	0	74	0	30.3	0.5
58182	44460	P	19	76	29	8	3.8	1.3	13	50	0	134	21	8	4	0	5	7	0	74	0	30.2	0.5

Col. 1: SUMA Nb+V Col. 3: SUMA Nb+V+Ti Max: Maximum / Máximo P: Product / Producto
 Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V H: Heat / Colada Min: Minimum / Mínimo

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type HRC Tipo de dureza										
		Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --	MW			ID			Var				
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Ls	Quad	Scale Escala	OD			1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	Var		
50965	08317	B	AM	1	HRBW	76.4	76.3	76.4	76.4	77.4	75.8	76.4	76.5	76.3	77.0	76.7	76.7	0.3
50965	08318	B	AM	1	HRBW	79.3	78.2	77.2	78.2	78.6	78.5	76.0	77.7	75.7	75.3	75.4	75.5	2.8
54972	44455	B	AM	1	HRBW	76.1	76.1	76.2	76.1	76.4	76.6	77.5	76.8	75.8	77.3	76.1	76.4	0.7

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	12003272	4 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio				Hardness type HRC Tipo de dureza									
		Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --											
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition		Quad.	Scale Escala	OD				MW				ID				Var.
		Ls	Sc			1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	
54972	44456	B	AM	1	HRBW	79.2	79.9	79.3	79.5	81.4	80.1	78.6	80.0	77.7	78.5	78.0	78.1	2.0
56127	25218	B	AM	1	HRBW	75.2	74.5	75.5	75.1	76.6	77.1	75.9	76.5	75.5	75.6	75.7	75.6	1.5
56127	25219	B	AM	1	HRBW	76.3	75.1	75.3	75.6	76.2	76.0	76.2	76.1	76.2	77.2	75.7	76.4	0.8
56769	44453	B	AM	1	HRBW	78.3	78.2	79.3	78.6	79.6	79.6	79.3	79.5	78.9	79.3	81.2	79.1	0.9
56769	44454	B	AM	1	HRBW	74.6	74.3	77.2	75.4	76.0	75.3	75.7	75.7	75.0	75.0	75.3	75.1	0.6
57239	25214	B	AM	1	HRBW	73.4	73.7	74.4	73.8	76.1	76.1	75.6	75.9	76.6	75.7	75.6	76.0	2.1
57239	25215	B	AM	1	HRBW	73.9	74.5	74.8	74.4	74.6	75.1	75.6	75.1	76.1	76.2	75.9	76.1	1.7
57312	29976	B	AM	1	HRBW	73.6	73.7	74.6	74.0	74.6	74.1	73.7	74.1	73.2	73.5	74.4	73.7	0.4
57312	29977	B	AM	1	HRBW	75.7	75.1	75.5	75.4	77.3	75.6	75.4	76.1	75.3	75.5	75.1	75.3	0.8
57312	44457	B	AM	1	HRBW	78.0	78.2	79.2	78.5	81.4	79.5	79.3	80.1	77.4	78.3	78.5	78.1	2.0
57312	44458	B	AM	1	HRBW	74.1	74.3	75.0	74.5	76.0	74.9	74.9	75.3	73.7	74.9	74.7	74.4	0.8
58182	44459	B	AM	1	HRBW	79.7	79.9	79.9	79.8	79.9	81.4	80.7	80.7	78.7	80.1	79.3	79.4	1.3
58182	44460	B	AM	1	HRBW	78.9	78.2	78.2	78.4	80.0	80.6	80.9	80.5	82.3	79.8	80.9	81.0	2.6

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	ID: Internal diameter / Diámetro interno	Min: Minimum / Mínimo	Quad: Quadrant / Cuadrante
Avg: Average / Promedio	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	OD: Outside diameter / Diámetro externo	Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número: 12003272	Page / Página: 5 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M	
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG				

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado
50965	08317	Good / Bueno	56127	25218	Good / Bueno	57239	25214	Good / Bueno	57312	44457	Good / Bueno
54972	44455	Good / Bueno	56769	44453	Good / Bueno	57312	29976	Good / Bueno	58182	44459	Good / Bueno

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo		Results / Resultado	
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos			
psi	2,970	5			Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua	
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius	
	Type Tipo
asrolled	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **12003272**
 Page / Página: **6 / 7**
 Date / Día: **January 16, 2012**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA				Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM		Schedule / Cédula: 080		Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
<p>Manufactured by TenarisTamsa Steel making process: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel Material free from Mercury contamination Not repaired by welding Non destructive test. Satisfactory Inspection method * - EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106.08/ ASTM A53.07/ASME SA106,2010 MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 197942</p>	<p>Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero: Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio Material libre de contaminación de Mercurio No reparado por soldadura Control no destructivo. Satisfactorio Método de Inspección * - EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106.08/ ASTM A53.07/ASME SA106,2010 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 197942</p>

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)	Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)				(ft)	(m)	
50965	8	162.86	49.64	4.881	56769	2	39.9	12.16	1.16
54972	2	39.8	12.13	1.154	57239	10	203.9	62.15	6.136
56127	12	242.81	74.01	7.262	57312	4	84.25	25.68	2.468

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	12003272	7 / 7
Date / Día: January 16, 2012		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 172166/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.594 INCH 273.1 X 15.1 MM	Schedule / Cédula: 080	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 51 Pcs/Pz 1044.948 FT 68352.176 LB 318.500 MTS 31004.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 64.49 LB/FT 95.98 KG/M



SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)	
58182	13	271.42	82.73	7.943

Average length per pipe Longitud promedio por tubo		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
20.489	6.245	65.413	97.344

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN Company Name: N/A Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Israel de la Cruz Martínez
	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Ricardo Lozano Armenta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.