

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	11057913	1 / 8
Date / Día: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Eul 0.50 %.	Req.	Req. Max.	Lo	Min.	Obt.
									Min: 290	Min: 415				
		Max: --	Max: --	mpa	mpa	in	%		%					
02504	76912	B	AM	Ss	L	25.31 X 06.65	169,91	RT	317	483	0,66	2	23,9	39,0
02564	87665	B	AM	Ss	L	25.71 X 06.29	163,29	RT	354	514	0,69	2	23,7	37,0
50209	04269	B	AM	Ss	L	25.5 X 05.84	150,33	RT	382	499	0,76	2	23,3	36,0
50209	25021	B	AM	Ss	L	25.3 X 06.44	164,47	RT	372	501	0,74	2	23,7	38,0
50209	25035	B	AM	Ss	L	25.4 X 06.14	157,43	RT	382	505	0,76	2	23,5	38,0
50209	29822	B	AM	Ss	L	25.34 X 06.29	160,89	RT	380	499	0,76	2	23,6	37,0
51292	04755	B	AM	Ss	L	25.29 X 06.78	173,09	RT	373	508	0,73	2	23,9	36,0
51292	08548	B	AM	Ss	L	25.41 X 06.43	164,94	RT	374	514	0,73	2	23,7	38,0
51292	17537	B	AM	Ss	L	25.29 X 06.24	159,29	RT	384	517	0,74	2	23,6	35,0
54404	74683	B	AM	Ss	L	25.53 X 06.49	167,28	RT	324	494	0,66	2	23,8	38,0
54404	74684	B	AM	Ss	L	25.44 X 06.52	167,46	RT	323	487	0,66	2	23,8	39,0
54404	76244	B	AM	Ss	L	25.67 X 06.80	176,27	RT	314	481	0,65	2	24,0	39,0
54408	28427	B	AM	Ss	L	25.67 X 06.46	167,44	RT	348	494	0,71	2	23,8	39,0

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	11057913	2 / 8
Date / Día: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL			
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM		Schedule / Cédula: 040		Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

		Composition % / Composición %																					
		X 100					X 1000										X 10000			X 100			
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3	
H	Max	28	120	--	40	15	30	30	400	80	400	--	--	--	--	--	--	--	--	6	100	15	
	Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	28	120	--	40	15	30	30	400	80	400	--	--	--	--	--	--	6	100	15	
		Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
02504	00001	H	19	78	30	1	0.4	1.6	9	10	1	9	18	1	1	2	3	10	4	42	0.3	3.4	0.6
02504	76912	P	20	78	32	1	0.3	1.6	9	10	0	8	19	1	0	0	4	14	0	42	0	3.1	0.4
02504	76913	P	19	77	32	1	0.3	1	8	10	0	8	20	1	0	0	4	14	0	42	0	3.1	0.4
02564	00001	H	18	76	31	6	1	2	15	30	4	104	21	6	2	1	3	19	2	44	0.5	20.8	0.8
02564	87665	P	18	77	34	6	0.9	3	14	30	0	86	22	8	2	0	0	24	0	44	0	18.5	0
02564	87666	P	16	74	32	6	0.9	1.6	15	30	0	92	24	6	2	0	0	29	0	44	0	19.1	0
50209	00001	H	16	66	27	7	4.1	2.3	12	50	0	115	23	9	3	0	0	20	0	71	0	27.6	0
50209	04269	P	17	67	28	8	3.7	2.8	12	50	0	111	23	7	4	0	4	18	0	71	0	27.8	0.4
50209	04270	P	17	66	28	8	4	2	12	50	0	115	22	8	4	0	0	18	0	71	0	28.5	0
50209	25021	P	18	68	29	8	4	2.5	14	50	0	125	28	9	4	0	0	19	0	71	0	29.5	0
50209	25022	P	17	66	28	8	3.9	2.2	13	50	0	118	22	8	3	0	0	19	0	71	0	28.7	0
50209	25035	P	18	66	28	8	4	1.8	13	50	0	119	24	8	4	0	0	18	0	71	0	28.9	0
50209	25036	P	18	65	28	8	3.9	2.8	12	50	0	117	22	8	3	0	0	19	0	71	0	28.6	0
50209	29822	P	17	67	27	8	4.1	1.8	12	50	0	117	25	8	3	0	0	15	0	71	0	28.8	0
50209	29823	P	17	66	27	8	4	1.8	11	50	0	114	22	8	3	0	0	15	0	71	0	28.4	0
50209	29974	P	18	66	28	8	3.9	2.4	13	50	0	119	23	8	3	0	0	18	0	71	0	28.8	0
50209	29975	P	18	66	28	8	3.9	2.4	13	50	0	118	22	8	3	0	0	18	0	71	0	28.7	0

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número: 11057913	Page / Página: 4 / 8
Date / Día: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA				Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM		Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V	H: Heat / Colada	Min: Minimum / Mínimo
----------------------------	------------------	-----------------------

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type HRC Tipo de dureza			
		Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --	MW			
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition		Quad.	Scale Escala	1	2	3	Avg.		
		Ls	Sc								
02504	76912	B	AM	1	HRBW	78.7	77.9	78.4	78.3		
02504	76913	B	AM	1	HRBW	76.4	76.8	76.8	76.7		
02564	87665	B	AM	1	HRBW	79.4	78.3	79.3	79.0		
02564	87666	B	AM	1	HRBW	78.2	78.2	77.0	77.8		
50209	04269	B	AM	1	HRBW	78.7	78.8	79.6	79.0		
50209	04270	B	AM	1	HRBW	79.9	79.4	79.7	79.7		
50209	25021	B	AM	1	HRBW	81.5	78.3	79.5	79.8		
50209	25022	B	AM	1	HRBW	71.9	73.9	73.9	73.2		
50209	25035	B	AM	1	HRBW	77.8	77.8	79.3	78.3		
50209	25036	B	AM	1	HRBW	76.8	75.9	76.8	76.5		
50209	29822	B	AM	1	HRBW	77.0	79.1	79.4	78.5		
50209	29823	B	AM	1	HRBW	78.2	80.4	79.5	79.4		
50209	29974	B	AM	1	HRBW	77.9	78.5	78.3	78.2		
51292	04755	B	AM	1	HRBW	80.0	79.8	79.8	79.9		
51292	04756	B	AM	1	HRBW	79.3	79.5	79.4	79.4		
51292	08548	B	AM	1	HRBW	78.5	77.1	78.7	78.1		
51292	08549	B	AM	1	HRBW	78.7	78.1	79.1	78.6		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	11057913	5 / 8
Date / Dia: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007			Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 164.780 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 5981.146 LB 2713.000 KG

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type HRC Tipo de dureza			
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --	MW			
		Specimen condition		Quad.	Scale Escala	1	2	3	Avg.		
		Ls	Sc								
51292	17537	B	AM	1	HRBW	78.4	78.9	79.1	78.8		
51292	17538	B	AM	1	HRBW	78.1	78.4	78.0	78.2		
54404	74683	B	AM	1	HRBW	73.6	74.4	75.1	74.4		
54404	74684	B	AM	1	HRBW	74.4	74.3	74.4	74.4		
54404	76244	B	AM	1	HRBW	75.1	75.2	74.4	74.9		
54404	76245	B	AM	1	HRBW	74.3	74.2	75.5	74.7		
54408	28427	B	AM	1	HRBW	72.9	73.8	71.1	72.6		
54408	28428	B	AM	1	HRBW	82.6	81.4	82.6	82.2		

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW: Middle wall / Centro Var: Variation / Variación
 Avg: Average / Promedio Max: Maximum / Máximo Quad: Quadrant / Cuadrante
 B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado
02504	76912	Good / Bueno	50209	04269	Good / Bueno	50209	25035	Good / Bueno	50209	29974	Good / Bueno	51292	08548	Good / Bueno
02564	87665	Good / Bueno	50209	25021	Good / Bueno	50209	29822	Good / Bueno	51292	04755	Good / Bueno	51292	17537	Good / Bueno

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número: 11057913	Page / Página: 6 / 8
Date / Día: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M	
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM		Schedule / Cédula: 040		Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG	

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:			Standard / Norma:		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Result Resultado
54404	74683	Good / Bueno	54404	74684	Good / Bueno	54404	76244	Good / Bueno	54408	28427	Good / Bueno

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo		Results / Resultado	
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos			
psi	2,660	5	Satisfactory / Satisfactorio		

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua	
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius	
	Type Tipo
asrolled	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **11057913**
 Page / Página: **7 / 8**

Date / Día: **December 05, 2011**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO			
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M		

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
Manufactured by TenarisTamsa Steel making process: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel Material free from Mercury contamination Not repaired by welding Non destructive test. Satisfactory Inspection method . - EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106.08/ ASTM A53.07/ASME SA106.2010 MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 185258	Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero: Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio Material libre de contaminación de Mercurio No reparado por soldadura Control no destructivo. Satisfactorio Método de inspección . - EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106.08/ ASTM A53.07/ASME SA106.2010 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 185258

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)	Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)				(ft)	(m)	
02504	1	21.26	6.48	0.106	51292	1	20.6	6.28	0.104
02564	16	332.35	101.3	1.669	54404	4	84.35	25.71	0.423
50209	2	39.7	12.1	0.199	54408	2	42.36	12.91	0.212

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número: 11057913	Page / Página: 8 / 8
Date / Día: December 05, 2011		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 169759/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA				Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM		Schedule / Cédula: 040		Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 26 Pcs/Pz 540.617 FT 5981.146 LB 164.780 MTS 2713.000 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.02 KG/M	

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Average length per pipe		Nominal weight per pipe	
Longitud promedio por tubo		Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
20.793	6.338	11.063	16.464

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

	CUSTOMER . THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
	INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN Company Name: N/A Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Alejandro Molina Iglesias	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Ricardo Lozano Armenta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.