

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número 11007547	Page / Página: 1 / 3
Date / Día: Feb 21, 2011	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 154147/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS TUBE COLD DRAWN TUBO SIN COSTURA ESTIRADO EN FRIO		Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie. OILED ACEITADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones. A53/A106/SA106			Steel Grade / Grado de acero. B	Ends / Extremos. PLAIN END LISO CORTE RECTO
Dimensions / Dimensiones. 3/8 X 0.091 INCH 17.10 X 2.31 MM	Schedule / Cédula 040	Length / Longitud. 16.40 / 24.60 FT 5.00 / 7.50 MTS	Quantity / Cantidad. 73 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal 0.57 LB/FT 0.84 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp. Temp. de ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S.	Elongation Alargamiento
		Size	Type	ori	Unit / Unidad	Unit / Unidad	U.T.S.					
		Size	Type	ori	mm		°C	Required/Requerido	Required/Requerido	Req. Max.	% in 2 inches	
		mm						TMin:	TMin:		Min.:	
								TMax:	TMax:		Obt.	
								LMin:	LMin:		%	
								LMax:	LMax:			
33380	59734	B	TUB	L	17.06 X 2.34		RT	36.4	51.1	0.71	44.90	

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra	B: Body / Cuerpo	Ori: Orientation / Orientación	L: Longitudinal / Longitudinal
RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente	EUL: Extension Under Load Method	UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia	Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido
Obt: Obtained / Obtenido	Y.S.: Yield Strength / Fluencia	LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal	LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal	TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal	Min: Minimum / Mínimo	TUB: Tubular / Tubular

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Bend Test Ensayo de Curvado
33380	59734	GOOD/BUENO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 11007547
 Page / Página: 2 / 3
 Date / Día: Feb 21, 2011

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 154147/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS TUBE COLD DRAWN TUBO SIN COSTURA ESTIRADO EN FRIO		Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie: OILED ACEITADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: A53/A106/SA106			Steel Grade / Grado de acero: B	Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO
Dimensions / Dimensiones: 3/8 X 0.091 INCH 17.10 X 2.31 MM	Schedule / Cédula: 040	Length / Longitud: 16.40 / 24.60 FT 5.00 / 7.50 MTS	Quantity / Cantidad: 73 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 0.57 LB/FT 0.84 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %														
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	Nb	Ti	N
		X 100					X 1000					X 10000				
Heat	H	Max														
Colada		Min														
Sample N°	P	Max														
Muestra N°		Min														
33380	H		17	91	26	12	8	11	8	7	1	13	31	7	1	7
59734	P		18	91	29	14	11	12	11	8	2	14	31		20	3

H: Heat / Colada P: Product / Producto Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICADO EN SILCOTUB
 COLD DRAWN
 STEEL MANUFACTURED BY ELECTRIC ARC FURNACE
 VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT.
 SILCOTUB OPERATES A QUALITY MANAGEMENT SYSTEM, CERTIFIED BY TUV N. 12 100 13467
 EDDY CURRENT ACC. TO E 309-SATISFACTORY
 STEEL IS FULLY KILLED
 ASTM A106 2004
 API 5L 2004
 TAMS REF: 103431

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número

Page / Página:

11007547

3 / 3

Date / Día: Feb 21, 2011

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 154147/01	
Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS TUBE COLD DRAWN TUBO SIN COSTURA ESTIRADO EN FRIO			Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION			Surface / Superficie. OILED ACEITADO	
Standard or Specification / Normas o especificaciones. A53/A106/SA106				Steel Grade / Grado de acero. B		Ends / Extremos. PLAIN END LISO CORTE RECTO	
Dimensions / Dimensiones. 3/8 X 0.091 INCH 17.10 X 2.31 MM		Schedule / Cédula 040	Length / Longitud. 16.40 / 24.60 FT 5.00 / 7.50 MTS		Quantity / Cantidad. 73 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal 0.57 LB/FT 0.84 KG/M	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
N° 110950



QUALITY CERTIFICATION DEPT.
DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
MARTINEZ VARGAS ROMAN



CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
GONZALO TRONCOSO TORRES

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.