

|                                   |                                    |                                |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número<br><b>10052349</b> | Page / Página:<br><b>1 / 4</b> |
| Date / Día: <b>Nov 04, 2010</b>   |                                    |                                |

|  |  |  |  |   |  |   |  |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order / Orden Cliente - ítem N°                                   |  | Customer's Reference/Referencia del cliente                         |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta<br><b>149243/04</b> |  |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación.<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED<br/>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |  | Product Type / Tipo de producto.<br><b>LINE PIPE SEAMLESS<br/>CONDUCCION</b> |  | Surface / Superficie.<br><b>VARNISHED<br/>BARNIZADO</b>             |  |   |  |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones.<br><b>API SPEC 5L</b>                                     |  | Steel Grade / Grado de acero.<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>                 |  | Ends / Extremos. <b>PLAIN END</b>                                   |  | <b>LISO CORTE RECTO</b>   |  |
| Dimensions / Dimensiones.<br><b>1.90 X 0.145 INCH<br/>48.30 X 3.70 MM</b>  |  | Schedule / Cédula<br><b>040</b>  |  | Length / Longitud.<br><b>39.40 / 41.00 FT<br/>12.00 / 12.50 MTS</b> |  | Quantity / Cantidad. <b>59 Pcs/pz</b>                                     |  |
|  |  |  |  | <b>2,372.113 FT<br/>723.020 MTS</b>                                 |  | <b>6,486.034 LB<br/>2,942.000 KG</b>                                      |  |
|  |  |  |  |   |  | Nominal Weight / Peso Nominal<br><b>2.72 LB/FT<br/>4.07 KG/M</b>          |  |

### TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition<br>Condición de la probeta |              |     |                | Specimen dimensions<br>Dimensiones de la probeta |    | Test temp<br>Temp. de ensayo | Y.S.<br>Unit / Unidad<br>KG/MM2                        |  | U.T.S.<br>Unit / Unidad<br>KG/MM2 |                    | Y.S.<br>/ U.T.S. | Elongation<br>Alargamiento |
|----------------------|-------------------------|---|--------------|-----|----------------|--|----|------------------------------|--|--|-----------------------------------|--------------------|------------------|----------------------------|
|                      |                         | Ls  | Type<br>Tipo | Ori | Size<br>Tamaño | mm   | °C |                              | Required/Requerido<br>TMin:<br>TMax:<br>LMin:<br>LMax: | Required/Requerido<br>TMin:<br>TMax:<br>LMin:<br>LMax: | Req.<br>Max.                      | Min.:<br>Obt.<br>% |                  |                            |
| 37637                | 733424                  | B   | Ss           | L   | 18.21 x 3.56   |  | RT | 42.4                         | 55.0   | 0.77   | 32.20                             |                    |                  |                            |
| 37637                | 733441                  | B   | Ss           | L   | 18.25 x 3.72   |  | RT | 40.7                         | 53.7   | 0.76   | 32.40                             |                    |                  |                            |
| 37638                | 733460                  | B   | Ss           | L   | 18.29 x 3.49   |  | RT | 42.1                         | 54.4   | 0.77   | 31.60                             |                    |                  |                            |

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido  
 LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal  
 B: Body / Cuerpo  
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente  
 Obt: Obtained / Obtenido  
 TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal  
 Ss: Strip specimen / Rectangular  
 EUL: Extension Under Load Method  
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia  
 TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal  
 Ori: Orientation / Orientación  
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia  
 LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal  
 Min: Minimum / Mínimo

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Ls | External / Externa         |                 |
|----------------------|-------------------------|----|----------------------------|-----------------|
|                      |                         |    | Unit / Unidad:<br>Req.Min: | BHN<br>Req.Max: |
| 37637                | 733424                  | B  |                            | 125             |
| 37637                | 733441                  | B  |                            | 140             |
| 37638                | 733460                  | B  |                            | 137             |

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra  
 B: Body / Cuerpo  
 Req: Required / Requerido  
 Min: Minimum / Mínimo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 10052349  
 Page / Página: 2 / 4  
 Date / Día: Nov 04, 2010

|  |  |  |  |   |   |  |  |
|--|--|--|--|---|---|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.   |  | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° |  | Customer's Reference/Referencia del cliente           |   | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta<br>149243/04 |  |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación.<br>SEAMLESS HOT ROLLED<br>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA |  |  | Product Type / Tipo de producto.<br>LINE PIPE SEAMLESS<br>CONDUCCION |   |   | Surface / Superficie.<br>VARNISHED<br>BARNIZADO                    |  |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L                                       |  |  |  | Steel Grade / Grado de acero.<br>B/X42-L245/L290 PSL1 |   | Ends / Extremos. PLAIN END<br>LISO CORTE RECTO                     |  |
| Dimensions / Dimensiones.<br>1.90 X 0.145 INCH<br>48.30 X 3.70 MM  |  | Schedule / Cédula<br>040                   | Length / Longitud.<br>39.40 / 41.00 FT<br>12.00 / 12.50 MTS          |   | Quantity / Cantidad. 59 Pcs/pz<br>2,372.113 FT 6,486.034 LB<br>723.020 MTS 2,942.000 KG |  | Nominal Weight / Peso Nominal<br>2.72 LB/FT<br>4.07 KG/M |

### TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Bend Test<br>Ensayo de Curvado |
|----------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 37637                | 733424                  | GOOD/BUENO                     |
| 37637                | 733441                  | GOOD/BUENO                     |
| 37638                | 733460                  | GOOD/BUENO                     |

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

|                         |     | Composition % / Composición % |     |    |    |    |        |    |    |   |    |    |    |    |    |    |         |   |    |
|-------------------------|-----|-------------------------------|-----|----|----|----|--------|----|----|---|----|----|----|----|----|----|---------|---|----|
|                         |     | C                             | Mn  | Si | Cr | Mo | S      | P  | Ni | V | Cu | Al | Sn | As | Nb | Ti | Ca      | B | N  |
|                         |     | X 100                         |     |    |    |    | X 1000 |    |    |   |    |    |    |    |    |    | X 10000 |   |    |
| Heat<br>Colada          | H   | Max                           |     |    |    |    |        |    |    |   |    |    |    |    |    |    |         |   |    |
|                         | Min |                               |     |    |    |    |        |    |    |   |    |    |    |    |    |    |         |   |    |
| Sample N°<br>Muestra N° | P   | Max                           |     |    |    |    |        |    |    |   |    |    |    |    |    |    |         |   |    |
|                         | Min |                               |     |    |    |    |        |    |    |   |    |    |    |    |    |    |         |   |    |
| 37637                   | H   | 16                            | 105 | 24 | 3  | 1  | 0.8    | 13 | 26 | 3 | 66 | 27 | 3  | 3  | 2  | 3  | 16      | 2 | 52 |
| 733424                  | P   | 17                            | 108 | 23 | 3  | 1  | 1.5    | 13 | 24 | 2 | 52 | 27 | 2  | 3  | 2  | 3  | 17      | 2 | 44 |
| 733424                  | P   | 17                            | 105 | 24 | 3  | 1  | 1.2    | 12 | 25 | 3 | 59 | 27 | 3  | 3  | 2  | 3  | 13      | 2 | 53 |
| 733441                  | P   | 17                            | 107 | 23 | 3  | 1  | 1      | 12 | 27 | 3 | 64 | 28 | 3  | 3  | 2  | 4  | 15      | 2 | 57 |
| 733441                  | P   | 17                            | 107 | 24 | 3  | 1  | 0.8    | 12 | 28 | 3 | 67 | 30 | 3  | 3  | 2  | 4  | 16      | 2 | 53 |
| 37638                   | H   | 15                            | 110 | 23 | 3  | 1  | 0.4    | 14 | 15 | 3 | 35 | 25 | 2  | 2  | 2  | 2  | 17      | 2 | 46 |
| 733460                  | P   | 17                            | 111 | 23 | 3  | 1  | 0.5    | 14 | 15 | 3 | 37 | 24 | 2  | 2  | 2  | 2  | 20      | 2 | 44 |
| 733460                  | P   | 15                            | 111 | 24 | 3  | 1  | 1.1    | 14 | 15 | 3 | 38 | 27 | 2  | 2  | 2  | 2  | 19      | 2 | 47 |

H: Heat / Colada      P: Product / Producto      Max: Maximum / Máximo      Min: Minimum / Mínimo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Number / Número                 | Page / Página: |
| 10052349                        | 3 / 4          |
| Date / Día: <b>Nov 04, 2010</b> |                |

|  |                          |  |   |   |  |   |  |
|--|--------------------------|--|---|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.   |                          | Customer's Order / Orden Cliente - Ítem N°                           |   | Customer's Reference/Referencia del cliente     |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta |  |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación.<br>SEAMLESS HOT ROLLED<br>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA |                          | Product Type / Tipo de producto.<br>LINE PIPE SEAMLESS<br>CONDUCCION |   | Surface / Superficie.<br>VARNISHED<br>BARNIZADO |  | 149243/04   |  |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L                                       |                          | Steel Grade / Grado de acero.<br>B/X42-L245/L290 PSL1                |   | Ends / Extremos. PLAIN END<br>LISO CORTE RECTO  |  |   |  |
| Dimensions / Dimensiones.<br>1.90 X 0.145 INCH<br>48.30 X 3.70 MM  | Schedule / Cédula<br>040 | Length / Longitud.<br>39.40 / 41.00 FT<br>12.00 / 12.50 MTS          | Quantity / Cantidad.<br>2,372.113 FT<br>723.020 MTS | 59 Pcs/pz<br>6,486.034 LB<br>2,942.000 KG       | Nominal Weight / Peso Nominal<br>2.72 LB/FT<br>4.07 KG/M |   |  |

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA


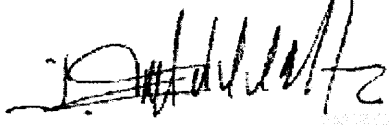

API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007, FE. 20090101  
 FABRICADO POR TENARIS SIDERCA  
 LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.  
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.  
 FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.  
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.  
 NO REPARADO POR SOLDADURA.  
 LA DUREZA CUMPLE CON LA NACE MR-01-75/ISO-15156-2  
 EDICION DE LA NORMA: API 5L, 44° Edition 2007 - Errata/ Adendum 2009/ISO 3183:2007  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A53/A 53 2007  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A 106/ 2006A  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 53/2007  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 106/ 2007  
 EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR 01-75 - ISO 15156-2 : 2003  
 EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR-01-03 EDICION 2007  
 TRATAMIENTO TÉRMICO: DIRECTO DE LAMINACIÓN.  
 CONTROL NO DESTRUCTIVO TUBO (C.N.D.) : SATISFACTORIO.  
 MÉTODO DE INSPECCIÓN: E.M.I. "FULL LENGTH" LONG. (EXT.) NOTCH 12.5%.  
 PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 2970 PSI, 5 SEG.  
 TAMS REF: 068092

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

|  |                 |                |
|--|-----------------|----------------|
| <b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b> | Number / Número | Page / Página: |
|  | 10052349        | 4 / 4          |
| Date / Día: <b>Nov 04, 2010</b>          |                 |                |

|  |  |  |  |   |   |  |  |
|--|--|--|--|---|---|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.   |  | Customer's Order / Orden Cliente - Ítem N° |  | Customer's Reference/Referencia del cliente           |   | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta<br>149243/04 |  |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación.<br>SEAMLESS HOT ROLLED<br>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA |  |  | Product Type / Tipo de producto.<br>LINE PIPE SEAMLESS<br>CONDUCCION |   |   | Surface / Superficie.<br>VARNISHED<br>BARNIZADO                    |  |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L                                       |  |  |  | Steel Grade / Grado de acero.<br>B/X42-L245/L290 PSL1 |   | Ends / Extremos. PLAIN END<br>LISO CORTE RECTO                     |  |
| Dimensions / Dimensiones.<br>1.90 X 0.145 INCH<br>48.30 X 3.70 MM  |  | Schedule / Cédula<br>040                   | Length / Longitud.<br>39.40 / 41.00 FT<br>12.00 / 12.50 MTS          |   | Quantity / Cantidad. 59 Pcs/pz<br>2,372.113 FT 6,486.034 LB<br>723.020 MTS 2,942.000 KG |  | Nominal Weight / Peso Nominal<br>2.72 LB/FT<br>4.07 KG/M |

|  |  |  |  |   |  |  |  |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. |  |  |  | Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen. |  |  |  |
|   |  |  |  | <b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>   |  |  |  |
|  |  |  |  | <br>QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>DE LA CRUZ MARTINEZ ISRAEL  |  | <br>CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>GONZALO TRONCOSO TORRES |  |

|   |   |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|