

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

Number / Número: **10045849** Page / Página: **1 / 6**  
 Date / Día: **October 03, 2010**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT</b> <b>6997.478 LB</b> <b>106.730 MTS</b> <b>3174.000 KG</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S.			Elongation / Alargamiento		
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm <sup>2</sup>		Eul 0.50 %		Req.	Req. Max.	--	Lo	Min.	Obt.		
									Min: 552	Max: 655							Min: 655	Max: --
50297	91860	B	AM	Ss	L	25.27 X 07.48	189,02	RT	576	687	0,84	2	16.2	29.0				
50297	91861	B	AM	Ss	L	25.18 X 07.64	192,38	RT	570	677	0,84	2	16.2	30.0				

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra      Ori: Orientation / Orientación      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 B: Body / Cuerpo      Max: Maximum / Máximo      Req. Max: Required maximum / Máximo requerido      Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
 L: Longitudinal / Longitudinal      Min: Minimum / Mínimo      Req: Required / Requerido      U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Lo: Initial length / Longitud inicial      Obt: Obtained / Obtenido      RT: Room temperature / Temperatura ambiente      Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA**

		Composition % / Composición %																	
		x 100					x 1000										x 10000		
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	25	80	--	--	5	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
		Min	--	--	--	90	40	--	--	--	--	10	--	--	--	--	--	--	--
50297	00001	H	Max	25	80	--	--	5	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
		Min	--	--	--	90	40	--	--	--	--	10	--	--	--	--	--	--	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**  
**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**

 Number / Número: **10045849**  
 Page / Página: **2 / 6**

 Date / Día: **October 03, 2010**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>			
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>		Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>			
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT</b> <b>6997.478 LB</b> <b>106.730 MTS</b> <b>3174.000 KG</b>		Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>		

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

		Composition % / Composición %																		
		x 100					x 1000										x 10000			
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	
H	Max	25	80	--	--	--	5	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	Min	--	--	--	90	40	--	--	--	--	10	--	--	--	--	--	--	--	--	
Heat N°	Sample N°	P	Max	25	80	--	--	5	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Colada N°	Muestra N°		Min	--	--	90	40	--	--	--	10	--	--	--	--	--	--	--	--	
50297	91860	P	23	55	22	98	45.6	1.6	11	50	0	108	17	7	3	0	0	17	0	77
50297	91861	P	23	56	22	99	46.3	1.5	11	50	0	109	17	7	3	0	0	17	0	77

H: Heat / Colada      Max: Maximum / Máximo      Min: Minimum / Mínimo      P: Product / Producto

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

Required values		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type HRC				Var.
Valores requeridos		Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: 3.0	Tipo de dureza				
Heat N°	Sample N°	Specimen condition			Quad.	Scale	MW					
Colada N°	Muestra N°	Ls	Sc			Escala	1	2	3	Avg.		
50297	91860	B	AM		1	HRC	13.8	13.7	15.0	14.2	-	
50297	91861	B	AM		1	HRC	16.0	15.5	16.2	15.9	-	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Var: Variation / Variación
Avg: Average / Promedio	Max: Maximum / Máximo	Quad: Quadrant / Cuadrante	
B: Body / Cuerpo	Min: Minimum / Mínimo	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA	10045849	3 / 6
Date / Día: <b>October 03, 2010</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>			Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH 168.28 X 7.32 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT 5.50 / 7.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT                      6997.478 LB 106.730 MTS                      3174.000 KG</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT 29.76 KG/M</b>

### THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos		Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type HRC, Hardness Tipo de dureza				
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition			Quad.	Scale Escala	MW				Var.	
		Min: --	Max: --	Var: --			1	2	3	Avg.		
50297	57912	B	Q		1	HRC	47.8	47.3	47.8	47.6	-	
50297	57912	B	Q		2	HRC	47.1	47.4	47.4	47.3	-	
50297	57912	B	Q		3	HRC	47.6	47.6	48.0	47.7	-	
50297	57912	B	Q		4	HRC	47.2	47.8	47.3	47.4	-	

Avg: Average / Promedio                      Max: Maximum / Máximo                      Q: Quenched / Templada                      Var: Variation / Variación  
 B: Body / Cuerpo                      Min: Minimum / Mínimo                      Quad: Quadrant / Cuadrante  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra                      MW: Middle wall / Centro                      Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

### IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: <b>CHARPY V</b>		Orientation/Orientación: <b>L</b>				Unit / Unidad: <b>J</b>				Shear area / Área dúctil %			
Position/Posición: <b>N/A</b>		Temp: <b>0</b>				Ind.Min.Req: <b>28</b> Req.Min.Avg: <b>39</b>				Ind.Min.Req: --    Req.Min.Avg: --			
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Sc	T.T °C	Size / Tamaño mm	Results / Resultados				Results / Resultados			
						1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.
50297	91860	B	AM	0	10 x 5	104,9	112,8	106,9	108,2	100	100	100	100
50297	91861	B	AM	0	10 x 5	111,8	106,9	107,9	108,9	100	100	100	100

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación                      Requerido Mínimo Individual                      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra                      T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo  
 Avg: Average / Promedio                      Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /                      Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio                      Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Number / Número: <b>10045849</b>	Page / Página: <b>4 / 6</b>
<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Date / Día: <b>October 03, 2010</b>	

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>		Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>		Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>N/A</b>		Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT</b> <b>6997.478 LB</b> <b>106.730 MTS</b> <b>3174.000 KG</b>	

**IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO**

B: Body / Cuerpo	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	L: Longitudinal / Longitudinal	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

**METALLOGRAPHIC TEST / PRUEBA METALOGRAFICA**

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Grain Size / Tamaño de Grano	
			Standard / Norma: <b>ASTM E-112</b>	
			Method / Método: <b>MICROSCOPICO</b>	
			Unit / Unidad: <b>N</b>	
			Minimum / Mínimo: <b>5.0</b>	
			Maximum / Máximo: <b>--</b>	
50297	57912	B	8.0	9.0

B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	N: Number / Número
------------------	--	--------------------

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
psi	5,600	5	Satisfactory / Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Number / Número: <b>10045849</b>	Page / Página: <b>5 / 6</b>
<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Date / Día: <b>October 03, 2010</b>	

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>				Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>		Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH 168.28 X 7.32 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>N/A</b>		Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT 5.50 / 7.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT                      6997.478 LB 106.730 MTS                      3174.000 KG</b>	
						Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT 29.76 KG/M</b>	

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO**

Heat treatment / Tratamiento térmico: <b>Pipe / Tubo</b>	
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: <b>Water / Agua</b>	
Temperature Scale / Escala de Temperatura: <b>celcius</b>	
	Type Tipo
	Quenched / Templada Tempered / Revenido

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information Información Suplementaria	
Manufactured by TenarisTamsa Steel making process: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel Material free from Mercury contamination Not repaired by welding Non destructive test. Satisfactory Inspection method SR-2 - EMI - FLVI - SEA - Drift. Diameter 150.46 MM / 5.924 INCH Length 152.4 MM/ 6.000 INCH Tamsa Ref: 059557 Percentage of martensite obtained on Samples as Quenched: Satisfactory	Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero: Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio Material libre de contaminación de Mercurio No reparado por soldadura Control no destructivo. Satisfactorio Método de inspección SR-2 - EMI - FLVI - SEA - Mandril. Diámetro. 150.46 MM / 5.924 INCH Longitud 152.4 MM/ 6.000 INCH Tamsa Ref: 059557 Porcentaje de Martensita obtenida en Probeta Templada: Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Number / Número: <b>10045849</b>	Page / Página: <b>6 / 6</b>
<b>CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA</b>	Date / Día: <b>October 03, 2010</b>	



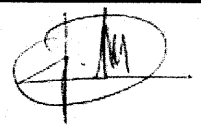
Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>N/A</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>143375/01</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>CASING SEAMLESS</b> <b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>				Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>ISO11960/API 5CT, EIGHTH EDITION</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>TRC 80</b>		Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b> <b>CASING ROSCA LARGA</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b> <b>168.28 X 7.32 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>N/A</b>		Length / Longitud: <b>18.04 / 24.61 FT</b> <b>5.50 / 7.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>18 Pcs/Pz</b> <b>350.164 FT</b> <b>6997.478 LB</b> <b>106.730 MTS</b> <b>3174.000 KG</b>	
						Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT</b> <b>29.76 KG/M</b>	

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud		Weight Peso (Tons)
		(ft)	(m)	
50297	18	350.16	106.73	3.174

Average length per pipe		Nominal weight per pipe	
Longitud promedio por tubo		Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
19.453	5.929	19.984	29.739

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

 Quality System Certified N° 110950/010 The certification covers the Tenaris Quality Management System exclusively	<b>CUSTOMER . THIRD PARTY</b>	<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>	
	INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN  Company Name: N/A Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Antonio Fentanes González	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Gonzalo Troncoso Torres

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.