

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

 Number / Número: **10034397**
 Page / Página: **1 / 6**
 Date / Día: **July 22, 2010**

| | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 57.880 MTS 1470.484 LB 667.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo °C | Y.S. | U.T.S. | Y.S./U.T.S. | Elongation / Alargamiento | | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------------|-------------|---------------------------|------|------|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño mm | Area Sección mm2 | | Eul 0.50 %. | Req. | Req. Max. | Lo | Min. | Obt. |
| | | | | | | | | | Min: 290 Max: -- | Min: 415 Max: -- | | | | |
| 49658 | 29416 | B | AM | Ss | L | 19.5 X 05.58 | 109,83 | RT | 402 | 517 | 0,78 | 2 | 21.9 | 31.0 |
| 49658 | 29466 | B | AM | Ss | L | 19.44 X 05.58 | 109,49 | RT | 390 | 519 | 0,75 | 2 | 21.8 | 33.0 |

| | | | |
|--|--|---|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Ori: Orientation / Orientación | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
| B: Body / Cuerpo | Max: Maximum / Máximo | Req. Max: Required maximum / Máximo requerido | Ss: Strip specimen / Muestra rectangular |
| L: Longitudinal / Longitudinal | Min: Minimum / Mínimo | Req: Required / Requerido | U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia |
| Lo: Initial length / Longitud inicial | Obt: Obtained / Obtenido | RT: Room temperature / Temperatura ambiente | Y.S: Yield strength / Fluencia |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------|-------------------------------|-----|----|----|----|--------|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|-------|--------|--------|--------|---|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | | |
| | | C | Mn | Si | Cr | Mo | S | P | Ni | V | Cu | Al | Sn | As | Nb | Ti | Ca | B | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| Heat N° Colada N° | H Max | 28 | 120 | -- | 40 | 15 | 30 | 30 | 400 | 80 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 6 | 100 | 15 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| Sample N° Muestra N° | P Max | 28 | 120 | -- | 40 | 15 | 30 | 30 | 400 | 80 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 6 | 100 | 15 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 49658 | 00001 | H | 16 | 67 | 28 | 4 | 2.7 | 2.4 | 10 | 50 | 0 | 132 | 23 | 12 | 4 | 0 | 0 | 14 | 0 | 76 | 0 | 24.9 | 0 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **10034397** Page / Página: **2 / 6**
 Date / Día: **July 22, 2010**

| | | | | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 1470.484 LB 57.880 MTS 667.000 KG | | | | |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|----|-----|----|----|--------|-----|----|-----|----|-----|----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|----|
| | | x 100 | | | | | x 1000 | | | | | | | | | | x 10000 | | | x 100 | | | |
| | | C | Mn | Si | Cr | Mo | S | P | Ni | V | Cu | Al | Sn | As | Nb | Ti | Ca | B | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | H Max | 28 | 120 | -- | 40 | 15 | 30 | 30 | 400 | 80 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 6 | 100 | 15 |
| | | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | P Max | 28 | 120 | -- | 40 | 15 | 30 | 30 | 400 | 80 | 400 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 6 | 100 | 15 |
| | | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 49658 | 29416 | P | 19 | 68 | 30 | 4 | 2.9 | 2.8 | 12 | 60 | 0 | 139 | 28 | 12 | 5 | 0 | 0 | 14 | 0 | 76 | 0 | 26.8 | 0 |
| 49658 | 29417 | P | 18 | 66 | 30 | 5 | 3.2 | 2.9 | 15 | 60 | 0 | 126 | 23 | 12 | 5 | 0 | 0 | 15 | 0 | 76 | 0 | 26.8 | 0 |
| 49658 | 29466 | P | 18 | 68 | 30 | 4 | 2.8 | 4.9 | 12 | 60 | 0 | 137 | 25 | 12 | 5 | 0 | 0 | 13 | 0 | 76 | 0 | 26.5 | 0 |
| 49658 | 29467 | P | 18 | 67 | 30 | 4 | 2.8 | 4.7 | 12 | 50 | 0 | 136 | 25 | 12 | 5 | 0 | 0 | 14 | 0 | 76 | 0 | 25.4 | 0 |

Col. 1: SUMA Nb+V Col. 3: SUMA Nb+V+Ti Max: Maximum / Máximo P: Product / Producto
 Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V H: Heat / Colada Min: Minimum / Mínimo

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values Valores requeridos | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type HRC Tipo de dureza | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|---------|---------|-------------------------------------|------|------|--|--|
| | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | | | | | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition | | Quad. | Scale Escala | MW | | | | Var. | | |
| | | Ls | Sc | | | 1 | 2 | 3 | Avg. | | | |
| 49658 | 29416 | B | AM | 1 | HRBW | 78.3 | 78.1 | 78.2 | 78.2 | 0.0 | | |
| 49658 | 29417 | B | AM | 1 | HRBW | 79.0 | 78.8 | 78.1 | 78.6 | 0.0 | | |
| 49658 | 29466 | B | AM | 1 | HRBW | 77.4 | 77.5 | 78.1 | 77.7 | 0.0 | | |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 10034397 | Page / Página: 3 / 6 |
| Date / Día: July 22, 2010 | | |

| | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 1470.484 LB 57.880 MTS 667.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type HRC | | | | |
|--------------------|------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|---------|---------|-------------------|------|------|------|--|
| Valores requeridos | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | Tipo de dureza | | | | |
| Heat N° | Sample N° | Specimen condition | | | Quad. | Scale | MW | | | | Var. | |
| Colada N° | Muestra N° | Ls | Sc | | | Esca | 1 | 2 | 3 | Avg. | | |
| 49658 | 29467 | B | AM | | 1 | HRBW | 76.8 | 76.3 | 76.1 | 76.4 | 0.0 | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW: Middle wall / Centro Var: Variation / Variación
 Avg: Average / Promedio Max: Maximum / Máximo Quad: Quadrant / Cuadrante
 B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: | | | Standard / Norma: | | |
|-------------------|------------|--------------|-------------------|------------|--------------|
| Heat N° | Sample N° | Result | Heat N° | Sample N° | Result |
| Colada N° | Muestra N° | Resultado | Colada N° | Muestra N° | Resultado |
| 49658 | 29416 | Good / Bueno | 49658 | 29466 | Good / Bueno |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: Page / Página:

10034397 **4 / 6**

Date / Día: July 22, 2010

| | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 1470.484 LB 57.880 MTS 667.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | Results / Resultado |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | |
| psi | 2,970 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

| | |
|---|-------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo | Type / Tipo |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua | asrolled |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information / Información Suplementaria | |
|---|--|
| Manufactured by TenarisTamsa Steel making process: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel | Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero: Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA
CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **10034397**
 Page / Página: **5 / 6**
 Date / Día: **July 22, 2010**

| | | | | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|--|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 1470.484 LB 57.880 MTS 667.000 KG | | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M | | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|--|---|
| Material free from Mercury contamination Not repaired by welding Non destructive test. Satisfactory Inspection method -- EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106,08/ ASTM A53,07/ASME SA106,07 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 994669 | Material libre de contaminación de Mercurio No reparado por soldadura Control no destructivo. Satisfactorio Método de inspección -- EMI - FLVI - MPI - API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007, FE.20090101/ASTM A106,08/ ASTM A53,07/ASME SA106,07 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003 Tamsa Ref: 994669 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|-------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 49658 | 9 | 189.9 | 57.88 | 0.667 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|-------|--|--------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 21.1 | 6.431 | 7.743 | 11.524 |



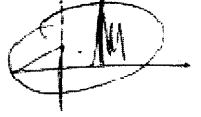
This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso legal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número: 10034397 | Page / Página: 6 / 6 |
| Date / Día: July 22, 2010 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: N/A | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 141681/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION SIN COSTURA | | | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SPEC 5L, OCTOBER 1, 2007 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM | | Schedule / Cédula: 040 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 9 Pcs/Pz 189.895 FT 1470.484 LB 57.880 MTS 667.000 KG | | Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

| | |
|--|---|
| This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. | Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen. |
|--|---|

| | | | |
|--|---|---|--|
|  Quality System Certified N° 110950/010 The certification covers the Tenaris Quality Management System exclusively | CUSTOMER . THIRD PARTY | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | |
| | INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN Company Name: N/A Employee Name: N/A |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Alejandro Molina Iglesias |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Gonzalo Troncoso Torres |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|