

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número 09032592 | Page / Página: 1 / 3 |
| Date / Día: Jun 15, 2009 | | |

| | | | | |
|--|---------------------------------|--|--|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 119943/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 | | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42 PSL1 | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones. 4 1/2 X 0.237 INCH 114.30 X 6.02 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 81 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 10.79 LB/FT 16.07 KG/M |

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp. Temp. de ensayo | Y.S. | U.T.S. | Y.S. | Elongation Alargamiento |
|----------------------|-------------------------|---|--------------|-----|--|----|-------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------|
| | | Ls | Type Tipo | Ori | Size Tamaño | mm | | °C | Unit / Unidad KG/MM2 | Unit / Unidad KG/MM2 | |
| | | | | | | | | Required/Requerido | Required/Requerido | Req. Max. | % in 2 inches |
| | | | | | | | | TMin: | TMin: | | Min.: |
| | | | | | | | | TMax: | TMax: | | Obt. |
| | | | | | | | | LMin: | LMin: | | % |
| | | | | | | | | LMax: | LMax: | | |
| 30900 | 664348 | B | Ss | L | 25.39 x 6.20 | | RT | 32.5 | 49.3 | 0.66 | 33.20 |
| 31619 | 671580 | B | Ss | L | 25.51 x 5.36 | | RT | 36.8 | 56.5 | 0.65 | 34.50 |

| | | | |
|---|---|---|--|
| Ls: Location of the sample / Localización de la muestra | B: Body / Cuerpo | Ss: Strip specimen / Rectangular | Ori: Orientation / Orientación |
| L: Longitudinal / Longitudinal | RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente | EUL: Extension Under Load Method | UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia |
| Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido | Obt: Obtained / Obtenido | Y.S.: Yield Strength / Fluencia | LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal |
| LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal | TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal | TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal | Min: Minimum / Mínimo |

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | External / Externa | |
|----------------------|-------------------------|----|--------------------|-----------|
| | | | Unit / Unidad: | BHN |
| | | | Req. Min: | Req. Max: |
| | | | | 151 |
| | | | | 141 |

| | | | |
|---|------------------|---------------------------|-----------------------|
| Ls: Location of the sample / Localización de la muestra | B: Body / Cuerpo | Req: Required / Requerido | Min: Minimum / Mínimo |
| Max: Maximum / Máximo | | | |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

| | |
|--------------------------|----------------|
| Number / Número | Page / Página: |
| 09032592 | 2 / 3 |
| Date / Día: Jun 15, 2009 | |

| | | | | |
|--|--------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 119943/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 | | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42 PSL1 | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones. 4 1/2 X 0.237 INCH 114.30 X 6.02 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 81 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 10.79 LB/FT 16.07 KG/M |

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Flattening Test Ensayo de Aplastamiento |
|----------------------|-------------------------|--|
| 30900 | 664348 | GOOD/BUENO |
| 31619 | 671580 | GOOD/BUENO |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-------------------------------|-----|----|----|----|-----|--------|----|---|----|----|----|---------|----|----|----|---|----|--|
| | | C | Mn | Si | Cr | Mo | S | P | Ni | V | Cu | Al | Sn | As | Nb | Ti | Ca | B | N | |
| | | X 100 | | | | | | X 1000 | | | | | | X 10000 | | | | | | |
| Heat Colada | H Max Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sample N° Muestra N° | P Max Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30900 | H | 16 | 108 | 25 | 4 | 1 | 0.9 | 10 | 58 | 1 | 46 | 28 | 4 | 3 | 1 | 3 | 14 | 1 | 28 | |
| 664348 | P | 16 | 110 | 25 | 4 | 1 | 2 | 10 | 50 | 1 | 50 | 28 | 5 | 3 | 2 | 4 | 16 | 1 | 25 | |
| 664348 | P | 15 | 110 | 25 | 4 | 1 | 1.9 | 12 | 50 | 1 | 54 | 27 | 4 | 2 | 1 | 4 | 13 | 1 | 36 | |
| 31619 | H | 17 | 109 | 24 | 3 | 1 | 1.7 | 11 | 20 | 1 | 56 | 20 | 8 | 3 | 1 | 2 | 12 | 1 | 36 | |
| 671580 | P | 17 | 110 | 23 | 4 | 1 | 1 | 11 | 22 | 1 | 58 | 20 | 9 | 1 | 2 | 4 | 14 | 1 | 36 | |
| 671580 | P | 17 | 109 | 23 | 4 | 1 | 1.1 | 10 | 22 | 1 | 58 | 20 | 9 | 1 | 3 | 4 | 11 | 1 | 35 | |

H: Heat / Colada P: Product / Producto Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICADO POR TENARIS SIDERCA
 LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-----------------|----------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número | Page / Página: |
| | 09032592 | 3 / 3 |
| Date / Día: Jun 15, 2009 | | |

| | | | | |
|--|--------------------------|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 119943/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42 PSL1 | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones. 4 1/2 X 0.237 INCH 114.30 X 6.02 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 81 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 10.79 LB/FT 16.07 KG/M |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.
 NO REPARADO POR SOLDADURA.
 LA DUREZA CUMPLE CON LA NACE MR-01-75/ISO-15156-2
 EDICION DE LA NORMA: API 5L, 44° Edition 2007 - ISO 3183:2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A53/A 53 2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A 106/ 2006A
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 53/2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 106/ 2007
 TRATAMIENTO TÉRMICO: DIRECTO DE LAMINACIÓN.
 CONTROL NO DESTRUCTIVO (C.N.D.) : SATISFACTORIO.
 MÉTODO DE INSPECCIÓN: E.M.I. "FULL LENGTH" LONG. (EXT.) NOTCH 5 %.
 PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 2650 Psi (5 seg.)
 TAMSA REF: 889233

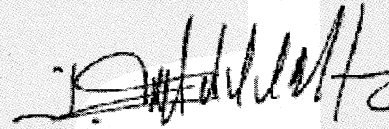
This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Quality System Certified
N° 110950

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 DE LA CRUZ MARTINEZ ISRAEL



CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.