

| | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA | Number / Número 09013572 | Page / Página: 1 / 4 |
| Date / Día: Mar 07, 2009 | | |

| | | | | |
|--|---------------------------------|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 115647/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones. 3 1/2 X 0.216 INCH 88.90 X 5.50 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 6 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. de ensayo | Y.S. Unit / Unidad KG/MM2 | | U.T.S. Unit / Unidad KG/MM2 | | Y.S. / U.T.S. Req. Max. | Elongation Alargamiento % in 2 inches Min.: Obt. % |
|----------------------|-------------------------|---|--------------|-----|--|----|------------------------------|---------------------------------|--|--|-------|-------------------------------|---|
| | | Ls | Type Tipo | Ori | Size Tamaño | mm | | °C | Required/Requerido TMin: TMax: LMin: LMax: | Required/Requerido TMin: TMax: LMin: LMax: | | | |
| 33734 | 683608 | B | Ss | L | 18.93 x 5.33 | | RT | 33.2 | 49.8 | 0.67 | 30.40 | | |
| 33734 | 683616 | B | Ss | L | 18.83 x 5.17 | | RT | 34.2 | 50.9 | 0.67 | 30.60 | | |
| 33734 | 689151 | B | Ss | L | 19.53 x 5.85 | | RT | 32.4 | 49.2 | 0.66 | 28.90 | | |

| | | | |
|--|--|--|---|
| Ls: Location of the sample / Localización de la muestra L: Longitudinal / Longitudinal Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal | B: Body / Cuerpo RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente Obt: Obtained / Obtenido TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal | Ss: Strip specimen / Rectangular EUL: Extension Under Load Method Y.S.: Yield Strength / Fluencia TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal | Ori: Orientation / Orientación UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal Min: Minimum / Mínimo |
|--|--|--|---|

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | External / Externa | |
|----------------------|-------------------------|----|----------------------------|-----------------|
| | | | Unit / Unidad: Req.Min: | BHN Req.Max: |
| 33734 | 683608 | B | | 136 |
| 33734 | 683616 | B | | 134 |
| 33734 | 689151 | B | | 136 |

| | | | |
|--|------------------|---------------------------|-----------------------|
| Ls: Location of the sample / Localización de la muestra Max: Maximum / Máximo | B: Body / Cuerpo | Req: Required / Requerido | Min: Minimum / Mínimo |
|--|------------------|---------------------------|-----------------------|

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 09013572
 Page / Página: 2 / 4
 Date / Día: Mar 07, 2009

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | | Customer's Reference/Referencia del cliente | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 115647/02 | |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | | |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L | | | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1 | | | |
| Dimensions / Dimensiones. 3 1/2 X 0.216 INCH 88.90 X 5.50 MM | | Schedule / Cédula 040 | | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad. 6 Pcs/pz | |
| | | | | | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO | |
| | | | | | | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| | | | | | | Nominal Weight / Peso Nominal 7.58 LB/FT 11.31 KG/M | |

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Flattening Test Ensayo de Aplastamiento |
|----------------------|-------------------------|--|
| 33734 | 683608 | GOOD/BUENO |
| 33734 | 683616 | GOOD/BUENO |
| 33734 | 689151 | GOOD/BUENO |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-------------------------------|-----|----|----|----|--------|----|----|---|----|----|----|----|----|----|---------|---|----|
| | | C | Mn | Si | Cr | Mo | S | P | Ni | V | Cu | Al | Sn | As | Nb | Ti | Ca | B | N |
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | |
| Heat Colada | H Max Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sample N° Muestra N° | P Max Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33734 | H | 16 | 109 | 26 | 6 | 1 | 1.8 | 12 | 7 | 2 | 64 | 32 | 6 | 3 | 1 | 4 | 17 | 1 | 41 |
| 683608 | P | 17 | 106 | 25 | 6 | 1 | 1.7 | 12 | 26 | 1 | 50 | 29 | 6 | 2 | 3 | 5 | 12 | 1 | 47 |
| 683608 | P | 17 | 106 | 24 | 6 | 1 | 1.7 | 12 | 26 | 1 | 50 | 32 | 6 | 2 | 3 | 5 | 12 | 1 | 40 |
| 683616 | P | 17 | 106 | 24 | 6 | 1 | 1.8 | 13 | 25 | 1 | 49 | 33 | 6 | 2 | 2 | 5 | 16 | 1 | 40 |
| 683616 | P | 17 | 106 | 24 | 6 | 1 | 1.9 | 13 | 25 | 1 | 51 | 31 | 6 | 3 | 4 | 5 | 11 | 1 | 52 |
| 689151 | P | 16 | 107 | 26 | 6 | 1 | 1.3 | 11 | 10 | 1 | 66 | 32 | 6 | 4 | 3 | 4 | 16 | 1 | 44 |
| 689151 | P | 16 | 108 | 25 | 6 | 1 | 1.3 | 12 | 10 | 1 | 66 | 30 | 7 | 4 | 3 | 4 | 17 | 1 | 42 |

H: Heat / Colada P: Product / Producto Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICADO POR TENARIS SIDERCA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: **09013572**
 Page / Página: **3 / 4**

Date / Día: **Mar 07, 2009**

| | | | | | |
|--|---------------------------------|--|--------------------------------------|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 115647/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones. 3 1/2 X 0.216 INCH 88.90 X 5.50 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 6 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 7.58 LB/FT 11.31 KG/M | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.
 FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.
 NO REPARADO POR SOLDADURA.
 LA DUREZA CUMPLE CON LA NACE MR-01-75/ISO-15156-2
 EDICIÓN DE LA NORMA: API 5L, 44° Edition 2007 - ISO 3183:2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A53/A 53 2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A 106/ 2006A
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 53/2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 106/ 2007
 EDICIÓN DE LA NORMA: MR 01-75 - ISO 15156 - 2003
 EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR-01-03 EDICION 2007
 TRATAMIENTO TERMICO: DIRECTO DE LAMINACION.
 CONTROL NO DESTRUCTIVO (C.N.D.): SATISFACTORIO.
 METODO DE INSPECCION: E.M.I. "FULL LENGTH" LONG. (EXT.) NOTCH 5.00 % .
 PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 2970 PSI, 5 SEG.
 TAMSA REF: 866119

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número Page / Página:

09013572 4 / 4

Date / Día: **Mar 07, 2009**

| | | | | |
|--|--------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order / Orden Cliente - Item N° | Customer's Reference/Referencia del cliente | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 115647/02 |
| Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de producto. LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION | | Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o especificaciones. API SPEC 5L | | Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones. 3 1/2 X 0.216 INCH 88.90 X 5.50 MM | Schedule / Cédula 040 | Length / Longitud. 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad. 6 Pcs/pz | Nominal Weight / Peso Nominal 7.58 LB/FT 11.31 KG/M |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Quality System Certified

N° 110950

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 DE LA CRUZ MARTINEZ ISRAEL



CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DICA 777 04 0

