



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: 08060248
Page / Pagina: 1 / 3

Date / Dia: Nov 06, 2008

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
Carret. Mexico Veracruz Km 433.7 5N
Deffino Valenzuela Tejeria, Veracruz, Veracr
C.P. 91697 MEXICO
(52) 229 989 1100 tel
(52) 229 989 1600 fax

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°:	Customer's Reference/Referencia del cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmacion de Venta: 116300/02
Manufacture Process / Proceso de fabricacion: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA			Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53			Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT
Dimensions / Dimensiones: 3 1/2 X 0.216 INCH	Schedule / Cedula: 040	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	11.31 KG/M
88.90 X 5.50 MM		6.00 / 6.50 MTS	
		Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	
		Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz	

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condicion de la probeta	Specimen dimensions Dimensiones de la probeta	Test Temp. Temp. de ensayo	Y.S.		U.T.S.		Req. Max	Elongation Alargamiento
					Unit / Unidad KG/MM2	Unit / Unidad KG/MM2	Unit / Unidad KG/MM2	Unit / Unidad KG/MM2		
42268	517848	B	19.25 x 5.38 mm	RT	36.0	51.5	0.70	34.30	%	
42268	517849	B	19.00 x 5.54	RT	35.0	51.9	0.67	37.90	%	

LS: Location of the sample / Localizacion de la muestra
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Req. Max: Maximum Required / Maximo Requerido
 L/Max: Longitudinal Maximum / Maximo Longitudinal

B: Body / Cuerpo
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Obt: Obtained / Obtenido
 TMin: Transverse Minimum / Minimo Transversal

SS: Strip specimen / Rectangular
 EUL: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia
 TMax: Transverse Maximum / Maximo Transversal

Ort: Orientation / Orientacion
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 LMin: Longitudinal Minimum / Minimo Longitudinal
 Min: Minimum / Minimo

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	External / Externa	Req. Min.	Req. Max.
42268	517848	B	145	
42268	517849	B	143	

LS: Location of the sample / Localizacion de la muestra
 Max: Maximum / Maximo
 B: Body / Cuerpo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computerizado y es validado con firma electronica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, debera garantizar la conformidad con el original haciendose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteracion y/o falsificacion estara sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: **08060248**
 Page / Pagina: **2 / 3**
 Date / Dia: **Nov 06, 2008**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°:	Customer's Reference/Referencia del cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmation de Venta: 116300/02
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Surface / Superficie: VARNISHED	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL	
Dimensions / Dimensiones: 3 1/2 X 0.216 INCH	Schedule / Cedula: 040	BISFLADO NORMAL	
88.90 X 5.50 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT	
	6.00 / 6.50 MTS	11.31 KG/M	

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N° / Colada N°: 42268	Sample N° / Muestra N°: 517848	Flattening Test / Ensayo de Aplastamiento: GOOD/BUENO
42268	517849	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat / Colada Sample N° / Muestra N°	H Max	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Composition % / Composición %					Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	
												Min	Max	Min	Max	Min									Max
42268	H	17	110	25	4	4	2	11	26	1	50	36	6	2	1	3	17	1	35						
517848	P	16	106	26	4	4	1.8	11	23	1	52	39	4	2	1	4	20	1	36						
517849	P	16	106	26	4	4	1.8	11	23	1	52	39	4	2	1	4	20	1	36						

H: Heat / Colada P: Product / Producto Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICADO POR SIDERCA
 LA PRACTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE UNA INYECCION FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIOURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO.
 FABRICACION DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.
 NO REPARADO POR SOL DADURA.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no debido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08060248
 Page / Pagina: 3 / 3
 Date / Dia: Nov 06, 2008

Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. S. A. DE C. V.	Customer's Order / Orden Cliente: Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 116300/02
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero: BXX42 PS1.1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz	BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 3 1/2 X 0.216 INCH	Schedule / Cedula: 040	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT
88.90 X 5.50 MM	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz	11.31 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

LA DUREZA CUMPLE CON LA NORMA NACE MR 01-75 ULTIMA EDICION.
 EDICION DE LA NORMA: ASME SA 106/01.
 EDICION DE LA NORMA: ASME SA 53/01.
 EDICION DE LA NORMA: NACE MR-01-75 ULTIMA EDICION
 EDICION DE LA NORMA: API 5L, 43° Edition 2004.
 EDICION DE LA NORMA: ASTM A53/04a
 EDICION DE LA NORMA: ASTM A106/04b
 TRATAMIENTO TERMICO: DIRECTO DE LAMINACION
 CONTROL NO DESTRUCTIVO (C.N.D.): SATISFACTORIO.
 METODO DE INSPECCION: E.M.I. "FULL LENGTH" LONG. (EXT.) NOTCH 5%.
 PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 3000 PSI, 5 SEG.
 TAMSA REF: 838339

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es ni puede ser usado como una declaración de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 110950

DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 MARTINEZVARGAS ROMAN

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.