



Tubos de Acero de Mexico, S.A.
 Carrel, Mexico Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Telleria, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08051335
 Page / Pagina: 1 / 3
 Date / Dia: Sep 13, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmacion de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricacion: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: 114839/01
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Schedule / Caduia: N/A	Quantity / Cantidad: 84 Pcs/pz	Ends / Extremos: BARNIZADO
Dimensions / Dimensiones: 2.87 X 0.374 INCH 73.00 X 9.50 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Normal Weight / Peso Nominal: BISELADO NORMAL
			Normal Weight / Peso Nominal: 10.00 LB/FT 14.90 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N° Muestra N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condicion de la probeta	Type Tipo	Ori	Specimen dimensions Dimensiones de la probeta	Test Temp. Temp. de ensayo	Y.S.		U.T.S.	Elongation Alargamiento
							Unit / Unidad KG/MM2	Req. / Requerido		
26602	631177	B	SS	L	19.01 x 9.45	RT	33.4	0.68	32.10	
26602	631687	B	SS	L	19.10 x 9.68	RT	32.6	0.64	34.10	

Location of the sample / Localizacion de la muestra
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Req. Max: Maximum Required / Maximo Requerido
 Max: Longitudinal Maximum / Maximo Longitudinal

B: Body / Cuerpo
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Obt: Obtained / Obtenido
 TMin: Transverse Minimum / Minimo Transversal

SS: Strip specimen / Rectangular
 EUL: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia
 TMax: Transverse Maximum / Maximo Transversal

Ori: Orientation / Orientacion
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 LMin: Longitudinal Minimum / Minimo Longitudinal
 MMin: Minimum / Minimo

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N° Muestra N°	Sample N° Muestra N°	Ls	External / Externa	
			Unit / Unidad: Req. Min:	BHIN Req. Max:
26602	631177	B		138
26602	631687	B		138

Location of the sample / Localizacion de la muestra
 Ls: Maximum / Maximo
 B: Body / Cuerpo

Req. Required / Requerido
 Min: Minimum / Minimo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

DICA 777 04 0



Tenaris

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: 08051335
 Page / Pagina: 2 / 3
 Date / Dia: Sep 13, 2008

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
 Carret. Mexico Veracruz Km 433.7 SN
 Delirno Valenzuela Tejeria, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°:		Customer's Reference/Referencia del cliente:		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	114839/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Surface / Superficie:	VARNISHED	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero:	BX42 PSL1	Nominal Weight / Peso Nominal:	10.00 LB/FT
Dimensions / Dimensiones:	2.87 X 0.374 INCH	Schedule / Cedula:	N/A	Quantity / Cantidad:	84 Pcs/Pz		14.90 KG/M
	73.00 X 9.50 MM						

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
Colada N°	Muestra N°	Ensayo de Aplastamiento
26602	631177	GOOD/BUENO
26602	631687	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat / Colada	Sample N° / Muestra N°	Composition % / Composición %																		
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	
		x.100																		
H Max																				
Colada Min																				
Sample N°	P Max																			
Muestra N°	Min																			
26602	H	16	110	28	6	1	1.3	16	23	1	32	29	6	2	1	4	15	1	32	
631177	P	17	108	28	6	1	1	15	22	1	36	28	7	2	2	4	12	1	36	
631687	P	16	106	27	6	1	1	15	22	1	34	27	6	1	1	4	13	1	37	

H: Heat / Colada

P: Product / Producto

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

FABRICADO POR TENARIS SIDERCA
 LA PRACTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE UNA INYECCION FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIOURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO.
 FABRICACION DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.
 NO REPARADO POR SOLDADURA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must, at least, its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any univital or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, debe garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DICA 717 04 0

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08051335
 Page / Pagina: 3 / 3
 Date / Dia: Sep 13, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmacion de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricacion: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	114839/01	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 2.87 X 0.314 INCH	Schedule / Cedula: N/A		BISELADO NORMAL
73.00 X 9.50 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		Nominal Weight / Peso Nominal: 10.00 L/B/FT
	Quantity / Cantidad: 84 Pcs/Pz		14.90 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

LA DUREZA CUMPLE CON LA NORMA NACE MR 01-75 ULTIMA EDICION.
 EDICION DE LA NORMA: API 5L, 43° Edition 2004.
 EDICION DE LA NORMA: ISO 15156-2/2003.
 EDICION DE LA NORMA: ASTM A53/2006A
 EDICION DE LA NORMA: ASME SA 53/2004.
 EDICION DE LA NORMA: ASME SA 106/2004.
 EDICION DE LA NORMA: ASTM A106/2006A
 TRATAMIENTO TERMICO: DIRECTO DE LAMINACION
 CONTROL NO DESTRUCTIVO (C.N.D.): SATISFACTORIO
 METODO DE INSPECCION: E.M.I. "FULL LENGTH" LONG. (EXT.) NOTCH 5%.
 PRESION DE PRUEBA HIDRAULICA: 3000 PSI, 5 SEG.
 TAMSA REF: 825046

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaracion de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 110950

DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 MARTINEZ VARGAS ROMAN

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electronica. El certificado original posee impreso al logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, debora garantizar la conformidad con el original haciendose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteracion y/o falsificacion estara sujeta a la ley.

DICA 777 04 0