



### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero	08022703	Page / Pagina:	2 / 4
Date / Dia:	Apr 22, 2008		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	109376/03
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product type / Tipo de producto	LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero:	BX42 PS1.1	Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	JULIO	Quantity / Cantidad	31 Pcs/pz	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones	1. 2000/99/1995-A93/99B 8.5/8 X 0.322 INCH	Schedule / Cedula	040	Quantity / Cantidad		Nominal Weight / Peso Nominal	28.58 LB/FT 42.65 KG/M
	219.10 X 8.20 MM	Length / Longitud	19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS				

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido	HRC
37481	19193	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19193	Zone/Zona:	
Quadrant		Aver	Var
1	1 2 3	Prom	
Unit/Unidad	OD 74.5 76.1 75.3 75.3		
	MW 75.6 75.7 75.1 75.5		
HRBW	ID 75.7 77.2 75.6 76.2	0.9	
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc:	AR

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido	HRC
37481	19194	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19194	Zone/Zona:	
Quadrant		Aver	Var
1	1 2 3	Prom	
Unit/Unidad	OD 73.9 76.1 74.6 74.9		
	MW 75.7 76.0 75.1 75.6		
HRBW	ID 74.5 77.9 75.9 76.1	1.2	
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc:	AR

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido	HRC
37482	19195	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19195	Zone/Zona:	
Quadrant		Aver	Var
1	1 2 3	Prom	
Unit/Unidad	OD 73.7 75.7 77.9 75.8		
	MW 75.3 76.5 75.7 75.8		
HRBW	ID 74.4 76.6 76.6 75.9	0.1	
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc:	AR

Heat/Colada:	Lot/Lote:	Required / Requerido	HRC
37482	19196	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra:	19196	Zone/Zona:	
Quadrant		Aver	Var
1	1 2 3	Prom	
Unit/Unidad	OD 75.0 79.8 76.3 77.0		
	MW 75.2 76.5 76.2 76.0		
HRBW	ID 75.5 76.1 76.1 75.9	1.1	
Pipe N° / Tubo N°	LS B	Sc:	AR

LS: Location of the sample / Localización de la muestra  
 OD: Outside Diameter / Diámetro Externo  
 Max: Maximum / Máximo

B: Body / Cuerpo  
 MW: Middle Wall / Centro  
 Aver.: Average

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 ID: Internal Diameter / Diámetro Interno  
 Prom.: Homodio

AR: As Rolled / Sin Tratamiento  
 Min: Minimum / Mínimo  
 Var.: Variation / Variación

### TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
37481	19193	GOOD/BUENO
37481	19194	GOOD/BUENO
37482	19195	GOOD/BUENO
37482	19196	GOOD/BUENO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número	08022703
Page / Pagina:	3 / 4
Date / Dia:	Apr 22, 2008

Customer / Cliente	PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item No	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación	SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de producto	109376/03	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o especificaciones	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO		Steel Grade / Grado de acero	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL	
Dimensions / Dimensiones	Schedule / Cedula	040	Length / Longitud	Quantity / Cantidad	31 Pcs/pz
8 5/8 X 0.322 INCH			19.70 / 21.30 FT		
219.10 X 8.20 MM			6.00 / 6.50 MTS		
				Nominal Weight / Peso Nominal	28.58 LB/FT
					42.65 KG/M

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat Colada	Sample No <sup>o</sup>	H	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	S3	
																								Max
37481		H	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400										15	100	
		P	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400									15	100		
		Min	29	29	10	40	15	30	30	400	80	400												
		Max	28	135	10	40	15	30	30	400	80	400												
00001		H	17	67	28	7	3.7	3.3	10	70	0	129	18	10	4	0	0	24	0	84	0	30.6	0	
19193		P	16	67	28	7	3.7	3.5	10	70	0	127	21	9	4	0	0	29	0	84	0	30.4	0	
19194		P	17	67	28	7	3.7	4	10	70	0	127	20	9	4	0	0	30	0	84	0	30.4	0	
37482		H	17	70	28	5	3.4	3	10	60	0	125	19	9	4	0	0	26	0	74	0	26.9	0	
		P	17	70	28	6	3.4	3.3	9	60	0	125	22	9	4	0	0	28	0	74	0	27.9	0	
		P	17	70	28	6	3.5	3.7	10	60	0	126	21	9	4	0	0	30	0	74	0	28.1	0	

H: Heat / Colada	S1-S100A Nb-V-Ti	P: Product / Producto	S2-S100A Mo-Cr-Ni-Cu-NV	Mac: Maximum / Máximo	S3-S100A Nb-V	Min: Minimum / Mínimo	
------------------	------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------------	---------------	-----------------------	--

### ADDITIONAL TESTS - ENSAYOS ADICIONALES

#### HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presion	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad:	Value / Valor	Seconds / Segundos
PSI	2350	5
		Satisfactory / Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no debido. Cualquier alteración y/o fabricación estará sujeta a la ley.

### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 080222703  
 Page / Pagina: 4 / 4  
 Date / Dia: Apr 22, 2008


Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S, A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 10937603
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1. 2000/99/1995-A95/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 8 5/8 X 0.322 INCH	Schedule / Cédula: 040	Quantity / Cantidad: 31 Pcs/pz	BISELADO NORMAL
219.10 X 8.20 MM	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT		Nominal Weight / Peso Nominal: 28.58 LB/FT
	6.00 / 6.50 MTS		42.65 KG/M

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: Tenaris Tamasa  
 Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación  
 -Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.  
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio  
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura  
 Heat Treatment / Tratamiento térmico: Material as rolled / Sin tratamiento térmico  
 Non destructive test / Control no destructivo: Satisfactory / Satisfactorio  
 Inspection method / Método de inspección: SR-4 - EMI - FL VI - MPI.  
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003  
 TAMSA REF.: 784565

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es ni puede ser usado como una declaración de origen.



Quality System Certified  
N° 110950

**TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE**

QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
OF CERTIFICATION DE CALIDAD

*[Signature]*  
CASTELLA ABRAHAM TERESA M

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark, green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, debería garantizarla conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no debido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 RESPONSABLE DEL DEPT. O. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA ALDAPA