

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número: 08020269
Page / Página: 1 / 4
Date / Dia: Apr 10, 2008

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
Carret: Mexico Veracruz Km 433.7 SN
Delfino Valenzuela Teleria, Veracruz, Veracruz
C.P. 91697 MEXICO
(52) 229 989 1100 tel
(52) 229 989 1600 fax

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 109436/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: BXX42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Quantity / Cantidad: 3 Pcs/pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1. 2000/99/1995-AS9199B	Schedule / Cédula: 060		Nominal Weight / Peso Nominal 35.64 LB/FT 53.08 KG/M
Dimensions / Dimensiones: 8 5/8 X 0.406 INCH 219.10 X 10.31 MM	Length / Longitud: 18.00 / 21.30 FT 5.50 / 6.50 MTS		

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Sample N° Colada N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test Temp Temp de ensayo	Y.S. Unit / Unidad KG/MM2 Eal 0.5%		UTS Unit / Unidad KG/MM2		Y.S. / U.T.S.	Req. Max.	Elongation Alargamiento % in 2 inches Min.: API Obt. %
	LS	SC	Type Tipo	Size Tamaño	Area Sección		Req. / Requerido	TMIn: 29.50	TMIn: 42.15	Req. / Requerido			
99648	19988	B	AR	SS	T	RT	33.1	48.5	0.68	32			
99648	19989	B	AR	SS	T	RT	34.9	49.1	0.71	33			

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
 SS: Strip specimen / Rectangular
 ELL: Extension Under Load Method
 Y.S.: Yield Strength / Fluencia
 TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal
 B: Body / Cuerpo
 Ori: Orientation / Orientación
 UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia
 UMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
 S: Specimen condition / Condición de la probeta
 T: Transverse / Transversal
 Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido
 LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
 AR: As Rolled / Sin Tratamiento
 RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
 Obt: Obtained / Obtenido
 TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any univavfu or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número	08020269	Page / Pagina:	2 / 4
Date / Dia:	Apr 10, 2008		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	109436/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION			Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO
	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA					Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero:	BX42 PSL1	Quantity / Cantidad:	3 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal	35.64 LB/FT 53.08 KG/M
1. 2000/99/1995-A95/99B		Dimensions / Dimensiones:	8 5/8 X 0.406 INCH 219.10 X 10.31 MM	Length / Longitud:	18.00 / 21.30 FT 5.50 / 6.50 MTS		
		Schedule / Cédula:	0660				

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat/Colada:	99648	Lot/Lote:		Required / Requerido	HRC
Sample/Muestra:	19988	Min:		Max:	22.00
		Zone/Zona:			
Quadrant				Aver	
Cuadrante				Prom	Var
Unit / Unidad	1	OD	76.6	75.1	76.0
		MW	74.7	74.4	74.5
		ID	74.6	75.9	75.3
HRB					1.5
Pipe N° / Tubo N°		Us:	B	Sc:	AR

Heat/Colada:	99648	Lot/Lote:		Required / Requerido	HRC
Sample/Muestra:	19989	Min:		Max:	22.00
		Zone/Zona:			
Quadrant				Aver	
Cuadrante				Prom	Var
Unit / Unidad	1	OD	74.1	75.2	74.8
		MW	76.5	76.1	76.0
		ID	75.6	74.5	75.3
HRB					1.2
Pipe N° / Tubo N°		Us:	B	Sc:	AR

Location of the sample / Localización de la muestra		B: Body / Cuerpo		Sc: Specimen condition / Condición de la probeta		AR: As Rolled / Sin Tratamiento	
OD: Outside Diameter / Diámetro Externo		MW: Middle Wall / Centro		ID: Internal Diameter / Diámetro Interno		Min: Minimum / Mínimo	
Max: Maximum / Máximo		Aver.: Average		Prom.: Promedio		Var.: Variation / Variación	
TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS							
Heat N°	Sample N°	Flattening Test					
Colada N°	Muestra N°	Ensayo de Aplastamiento					
99648	19988	GOOD/BUENO					
99648	19989	GOOD/BUENO					

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Numero: 08020269
Page / Pagina: 3 / 4
Date / Dia: Apr 10, 2008

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y GAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item No	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta 109436/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: 1. 2000/99/1995-A93/99B	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PS11	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 8.5/8 X 0.406 INCH	Schedule / Cedula 060	Quantity / Cantidad: 3 Pcs/pz	BISELADO NORMAL
219.10 X 10.31 MM	Length / Longitud: 18.00 / 21.30 FT 5.50 / 6.50 MTS		Normal Weight / Peso Nominal 35.64 LB/FT 53.08 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat / Colada	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	S3	
																						Composition % / Composición %
Colada	Max	28	135	40	15	30	30	400	80	400										15	100	
	Min	29	10																			
Sample No / Muestra No	Max	28	135	40	15	30	30	400	80	400										15	100	
	Min	29	10																			
99648																						
00001	H	16	72	26	6	2.6	5.5	10	50	0	126	18	7	5	0	0	0	0	0	26.2	0	
19988	P	18	70	26	6	2.6	8.1	11	50	0	123	17	6	5	0	0	0	0	25.9	0		
19989	P	18	70	26	6	2.6	8.7	11	50	0	123	16	7	5	0	0	0	0	25.9	0		

H: Heat / Colada S1:SUWA Nb-V+Ti P: Product / Producto S2:SUWA Mo-Cr-Ni-Cu-V M: Maximum / Máximo S3:SUWA Nb-V Min: Minimum / Mínimo

ADDITIONAL TESTS - ENSAYOS ADICIONALES

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad	Value / Valor	Seconds / Segundos
PSI	3000	5
		Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: TenarisTansa
Steel making process / Fabricación de acero: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación
-Máquina de Colada Continua. Acero calinado con aluminio.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

Tenaris

Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN
 DelFINO Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number / Número	08020269	Page / Página:	4 / 4
Date / Día:	Apr 10, 2008		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.			Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED			Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 JULIO			Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1	
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	1, 2000/99/1995-A93/99B			Quantity / Cantidad:	3 Pcs/pz	
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula	Length / Longitud	Quantity / Cantidad:			
8 5/8 X 0.406 INCH	060	18.00 / 21.30 FT				
219.10 X 10.31 MM		5.50 / 6.50 MTS				
Ends / Extremos:	BISELAADO NORMAL			Surface / Superficie:	109436/01	
Normal Weight / Peso Nominal	35.64 LB/FT			VARNISHED		
	53.08 KG/M			BARNIZADO		
				Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico: Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo: Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección: * - EMI - FLVI - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSA REF: 781839

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestrado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 110950

[Signature]
 QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 CASTILLA ABRHAM TERESA M

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
 JUAN FRANCISCO RENATO AVILA AIDAPA

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegala o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

DIGA 777 04 0