

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número 18015848	Page / Página: 1 / 4
Date / Día: Mar 22, 2018		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 247175/01			
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA			Product Type / Tipo de producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION			Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO			
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L ED45				Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL			
Dimensions / Dimensiones: 24.00 X 1.219 INCH 610.00 X 31.00 MM		Schedule / Cédula 080		Length / Longitud: 26.20 / 38.70 FT 8.00 / 11.80 MTS		Quantity / Cantidad: 1 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal 296.86 LB/FT 441.78 KG/M	
				29.003 FT 8.840 MTS		8,893.494 LB 4,034.000 KG			

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSIÓN

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. de ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S. / U.T.S.	Elongation Alargamiento
		Ls	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección	Unit / Unidad KG/MM2		Unit / Unidad KG/MM2			
								Required/Requerido	Required/Requerido	Req. Max.	% In 2 Inches	
					mm	mm2	°C	TMin:	TMin:		Min.:	
								LMin:	LMin:		Obt.	
								LMax:	LMax:		%	
976138	M5953	B	CYL	L	12.69	126.50	RT	32.9	50.4	0.65	35.00	

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra	B: Body / Cuerpo	Ori: Orientation / Orientación	L: Longitudinal / Longitudinal
RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente	EUL: Extension Under Load Method	UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia	Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido
Obt: Obtained / Obtenido	Y.S.: Yield Strength / Fluencia	LMIn: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal	LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal	TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal	Min: Minimum / Mínimo	

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Flattening Test Ensayo de Aplastamiento
976138	M5952	GOOD/BUENO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número 18015848	Page / Página: 2 / 4
Date / Día: Mar 22, 2018		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 247175/01	
Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto. SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L ED45		Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1		Quantity / Cantidad. 1 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal	
Dimensions / Dimensiones. 24.00 X 1.219 INCH 610.00 X 31.00 MM		Schedule / Cédula 080		Length / Longitud. 26.20 / 38.70 FT 8.00 / 11.80 MTS		8,893.494 LB 4,034.000 KG	
29.003 FT		8.840 MTS		296.86 LB/FT		441.78 KG/M	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %													
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Nb	Ti	B	
		X 100						X 1000						X 10000	
Heat	H	Max													
Colada		Min													
Sample N°	P	Max													
Muestra N°		Min													
976138	H		12	109	22	20	9	1	16	150	30	180	13	2	3
M5953	P		13	109	22	19	9	2	14	130	30	170	14	2	3
M5954	P		11	104	21	15	9	2	13	120	30	160	12	2	2

H: Heat / Colada P: Product / Producto Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE
 Standard: API 5L Year: 2012 Revision:45th Revision year:
 Standard: ASTM A53 Year: 2015
 Standard: ASME SA53 Year: 2015
 Standard: ASTM A106 Year: 2015
 Standard: ASME SA106 Year: 2015
 Standard: NACE MR0175/ISO 15156 Year: 2015
 COUNTRY OF MELT ITALY
 CONTINUOUS CASTING AND FULLY KILLED
 AFTER INSPECTION OPERATION, THE MATERIAL HAS NOT A RESIDUAL MAGNETISM GREATER THAN 20 GAUSS
 HARDNESS HRC 22 MAX. ACCORDING TO NACE MR-01-75/ISO 15156

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número 18015848	Page / Página: 3 / 4
Date / Día: Mar 22, 2018		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 247175/01		
Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA			Product Type / Tipo de producto. SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION			Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO		
Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L ED45				Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL		
Dimensions / Dimensiones. 24.00 X 1.219 INCH 610.00 X 31.00 MM		Schedule / Cédula 080	Length / Longitud. 26.20 / 38.70 FT 8.00 / 11.80 MTS		Quantity / Cantidad. 1 Pcs/pz 29.003 FT 8.840 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal 8,893.494 LB 4,034.000 KG	
						296.86 LB/FT		441.78 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA



THE ENDS (FOR 150 mm) HAVE BEEN TESTED BY DRY
 MAGNETIC PARTICLES, WITH SATISFACTORY RESULT
 BEVEL SURFACE HAVE BEEN TESTED BY DRY MAGNETIC PARTICLES
 FOR LAMINATIONS CHECK, WITH SATISFACTORY RESULT
 SEAMLESS HOT FINISHED PIPES
 VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT
 STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE
 THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.
 NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE
 HYDROSTATIC TEST: MPA 20.5 (5 SECONDS): SATISFACTORY
 SUPERFICIAL HARDNESS (Max: 100.0):
 HEAT SAMPLE SC LS SCALE VAL
 976138 M5953 AM B HRB 81.6
 SC: SPECIMEN CONDITION
 AM: AS MANUFACTURED
 LS: LOCATION OF SAMPLE
 B: BODY
 VAL: VALUE
 TAMSA REF: 137294

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número 18015848	Page / Página: 4 / 4
Date / Día: Mar 22, 2018		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta 247175/01	
Manufacture Process / Proceso de fabricación. SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de producto. SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Surface / Superficie. VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos. NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o especificaciones. API 5L ED45		Steel Grade / Grado de acero. B/X42-L245/L290 PSL1		Quantity / Cantidad. 1 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal	
Dimensions / Dimensiones. 24.00 X 1.219 INCH 610.00 X 31.00 MM		Schedule / Cédula 080		Length / Longitud. 26.20 / 38.70 FT 8.00 / 11.80 MTS		8,893.494 LB 4,034.000 KG	
29.003 FT		8.840 MTS		296.86 LB/FT		441.78 KG/M	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.		Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.	
		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD FERNANDO SABIÑON ALMENDRA	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD ANGEL CESAR ALEMÁN GIL.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

