

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:

17071427

Page / Página:

1 / 6

Date / Día: December 07, 2017

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - ítem: 26061 ITEM 5 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 254612/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | | Schedule / Cédula: SCH 080 | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 38.020 MTS | |
| | | | | 11175.241 LB 5069.000 KG | | Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT 132.05 KG/M | |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo °C | Y.S. Eul 0.50% Min: 290 Max: -- MPa | | U.T.S. Req. Min: 415 Max: -- MPa | | Y.S./U.T.S. Req. Max. -- | Elongation / Alargamiento | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|---------------------------------|---|------|--|------|--------------------------------|---------------------------|--|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño mm | Area Sección mm2 | | Lo | Obt. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | mm | % | | | |
| 89691 | 64366 | B | AM | Ss | L | 38.43 X 18.60 | 714.84 | RT | 332 | 515 | 0.64 | 50.8 | 42.0 | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Ori: Orientation / Orientación

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

B: Body / Cuerpo

Max: Maximum / Máximo

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

L: Longitudinal / Longitudinal

Min: Minimum / Mínimo

Req: Required / Requerido

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Lo: Initial length / Longitud inicial

Obt: Obtained / Obtenido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|----|-----|----|-----|----|--------|-----|----|----|-----|-----|---------|----|----|-------|----|----|--------|--------|--------|----|
| | | x 100 | | | | | | x 1000 | | | | | | x 10000 | | | x 100 | | | | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | H Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | | H Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | P Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | | P Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 89691 | 00001 | H | 20 | 82 | 17 | 3.5 | 7 | 7 | 2.8 | 0 | 0 | 50 | 122 | 16 | 20 | 0 | 4 | 0 | 10 | 76 | 0 | 27.7 | 0 |
| 89691 | 64366 | P | 21 | 83 | 17 | 3.2 | 6 | 7 | 2.5 | 0 | 0 | 50 | 121 | 16 | 21 | 0 | 3 | 0 | 13 | 73 | 0 | 26.3 | 0 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|--------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 17071427 | Page / Página: 2 / 6 |
| | Date / Día: December 07, 2017 | |

| | | | | |
|--|--------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 26061 ITEM 5 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 254612/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 080 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 11175.241 LB 38.020 MTS 5069.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT 132.05 KG/M |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-------|-------------------------------|-----|----|----|-----|--------|----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|---|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| Heat N° | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| Colada N° | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 100 | 6 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 89691 | 64367 | P | 21 | 83 | 17 | 3.1 | 6 | 6 | 2.5 | 0 | 0 | 50 | 120 | 15 | 20 | 0 | 3 | 0 | 9 | 58 | 0 | 26.1 | 0 |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|
| Col. 1: SUMA Nb+V+Ti | Col. 3: SUMA Nb+V | Max: Maximum / Máximo | P: Product / Producto |
| Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V | H: Heat / Colada | Min: Minimum / Mínimo | |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Heat N° | Sample N° | Required values / Valores requeridos | | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza:HRC | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------------------------------------|-----------|---------|----------------------------|---------|---------|--------------------|---------|---------|----------------------------------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | Quad. | Scale / Escala | OD | | | | MW | | | | ID | | | | Var. |
| Colada N° | Muestra N° | Specimen condition | | | | | | 1 | 2 | 3 | | | Avg. | 1 | 2 | 3 | Avg. | 1 | 2 | 3 | Avg. | | | | |
| 89691 | 64366 | B | | | | | | AM | | | 1 | HRBW | 78.9 | 79.3 | 78.7 | 79.0 | 79.6 | 80.6 | 79.1 | 79.8 | 78.1 | 78.8 | 78.9 | 78.6 | 1.2 |
| 89691 | 64367 | B | | | | | | AM | | | 1 | HRBW | 78.9 | 78.9 | 78.9 | 78.9 | 79.5 | 79.4 | 79.3 | 79.4 | 79.6 | 79.5 | 79.3 | 79.5 | 0.6 |

| | | | |
|--|--|--------------------------|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | ID: Internal diameter / Diámetro interno | Min: Minimum / Mínimo | Quad: Quadrant / Cuadrante |
| Avg: Average / Promedio | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | MW: Middle wall / Centro | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17071427** Page / Página: **3 / 6**
 Date / Día: **December 07, 2017**

| | | | | |
|--|--------------------------------------|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 26061 ITEM 5 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 254612/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 080 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 11175.241 LB 38.020 MTS 5069.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT 132.05 KG/M |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo Max: Maximum / Máximo OD: Outside diameter / Diámetro externo Var: Variation / Variación

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: / | | | | |
|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado |
| 89691 | 64367 | B | AM | Good / Bueno |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | Results / Resultado |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | |
| mpa | 20.5 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:

17071427

Page / Página:

4 / 6

Date / Día: December 07, 2017

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 26061 ITEM 5 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 254612/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 080 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 38.020 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 11175.241 LB 5069.000 KG 88.71 LB/FT 132.05 KG/M |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a

Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a

Type
Tipo

As rolled

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information
Información Suplementaria

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO
 STEEL MAKING PROCESS:
 ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE.
 ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE
 THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE
 FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL
 MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION
 MANUFACTURING PROCESS OF PIPE:
 SEAMLESS HOT ROLLED
 NOT REPAIRED BY WELDING
 NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY
 INSPECTION METHOD:
 EMI - MPI

FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO
 FABRICACIÓN DEL ACERO:
 HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA.
 ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO
 LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICIOURO
 DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO
 FABRICACIÓN DEL TUBO:
 LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA
 NO REPARADO POR SOLDADURA
 ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO
 MÉTODO DE INSPECCIÓN:
 EMI - MPI

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|------------------|----------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: | Page / Página: |
| | 17071427 | 5 / 6 |
| Date / Día: December 07, 2017 | | |

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 26061 ITEM 5 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 254612/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED4S/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | Schedule / Cédula: SCH 080 | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 38.020 MTS | Nominal Weight / Peso Nominal: 11175.241 LB 5069.000 KG 88.71 LB/FT 132.05 KG/M |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|---|
| VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION MATERIAL ACCORDING TO ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 AND ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. TAMSAR REF: 955109 | INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL MATERIAL DE ACUERDO A ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 Y ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC TAMSAR REF: 955109 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|-------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 89691 | 6 | 124.74 | 38.02 | 5.069 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|-------|--|---------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 20.79 | 6.337 | 89.588 | 133.325 |


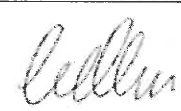
This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 17071427 | Page / Página: 6 / 6 |
| Date / Día: December 07, 2017 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 26061 ITEM 5 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 254612/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 88.71 LB/FT 132.05 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 12.750 X 0.688 INCH 323.9 X 17.5 MM | | Schedule / Cédula: SCH 080 | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.738 FT 11175.241 LB 38.020 MTS 5069.000 KG | |

| | |
|--|---|
| This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. | Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen. |
|--|---|

| | | | |
|--|---|---|---|
| | CUSTOMER . THIRD PARTY | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | |
| | INSPECTION COMPANY COMPAÑÍA DE INSPECCIÓN NO APLICA Employee Name: N/A |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Fernando Sabiñón Almendra |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|