



Tubos de Acero de México, S.A.  
Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
C.P. 91697 MEXICO  
(52) 229 989 1100 tel  
(52) 229 989 1600 fax

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1**  
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17054703**  
Date / Día: **September 27, 2017**

Page / Página: **1 / 6**

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>   | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>25652 ITEM 7</b>                 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>            | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>252513/05</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>                         | Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA</b> | Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>               | Ends / Extremos: <b>NORMAL REVEL BISELADO NORMAL</b>                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> | Steel Grade / Grado de acero: <b>BX42-L245/L290 PSL1</b>                          | Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pz</b>                          | Nominal Weight / Peso Nominal: <b>40.52 LB/FT<br/>60.29 KG/M</b>        |
| Dimensions / Dimensiones: <b>10.750 X 0.365 INCH<br/>273.1 X 9.3 MM</b>   | Schedule / Cédula: <b>SCH 040 / W.C STD</b>                                       | Length / Longitud: <b>19.69 / 21.33 FT<br/>6.00 / 6.50 MTS</b> |   |

### TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Specimen condition<br>Condición de la probeta    | Test temp<br>Temp. ensayo | Y.S.       | U.T.S.     | Y.S./U.T.S.  | Elongation / Alargamiento |                  |
|----------------------|-------------------------|--|---------------------------|------------|------------|--------------|---------------------------|------------------|
|                      |                         |  |                           |            |            |              | Req.                      | Obt.             |
| 88552<br>89095       | 37593<br>37590          | B AM<br>B AM                                     | RT<br>RT                  | 340<br>331 | 526<br>523 | 0.65<br>0.63 | Req. <b>415</b>           | Obt. <b>38.0</b> |
|                      |                         |  |                           |            |            |              | Min: <b>290</b>           | Max: <b>40.0</b> |
|                      |                         | Specimen dimensions<br>Dimensiones de la probeta |                           |            |            |              |                           |                  |
|                      |                         | Size<br>Tamaño                                   |                           |            |            |              |                           |                  |
|                      |                         | Area<br>Sección                                  |                           |            |            |              |                           |                  |
|                      |                         | mm <sup>2</sup>                                  |                           |            |            |              |                           |                  |
|                      |                         | 38.68 X 09.61<br>38.18 X 09.41                   |                           |            |            |              |                           |                  |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación  
B: Body / Cuerpo  
L: Longitudinal / Longitudinal  
Lo: Initial length / Longitud inicial

LS: Location of sample / Ubicación de la muestra  
Max: Maximum / Máximo  
Min: Minimum / Mínimo  
Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación  
Req. Max: Required maximum / Máximo requerido  
Req: Required / Requerido  
RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
Y.S: Yield strength / Fluencia

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Heat N°<br>Colada N° | Sample N°<br>Muestra N° | Composition % / Composición % |     |    |     |    |    |    |         |     |     |    |    |    |    |       |   |    |    |        |        |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|----|----|----|---------|-----|-----|----|----|----|----|-------|---|----|----|--------|--------|
|                      |                         | X 100                         |     |    |     |    |    |    | X 10000 |     |     |    |    |    |    | X 100 |   |    |    |        |        |
|                      |                         | C                             | Mn  | Si | Mo  | Cr | P  | S  | V       | Nb  | Ni  | Cu | Sn | Al | Ti | As    | B | Ca | N  | Col. 1 | Col. 2 |
| 88552                | H Max                   | 28                            | 120 | -  | 15  | 40 | 30 | 80 | -       | 400 | -   | -  | -  | -  | -  | 10    | - | -  | 15 | 100    | 6      |
|                      | H Min                   | -                             | 29  | 10 | -   | -  | -  | -  | -       | -   | -   | -  | -  | -  | -  | -     | - | -  | -  | -      | -      |
| 88552                | P Max                   | 28                            | 120 | -  | 15  | 40 | 30 | 80 | -       | 400 | -   | -  | -  | -  | -  | 10    | - | -  | 15 | 100    | 6      |
|                      | P Min                   | -                             | 29  | 10 | -   | -  | -  | -  | -       | -   | -   | -  | -  | -  | -  | -     | - | -  | -  | -      | -      |
|                      | H                       | 20                            | 84  | 18 | 6.5 | 7  | 14 | 3  | 0       | 100 | 147 | 10 | 20 | 0  | 7  | 0     | 9 | 46 | 0  | 38.2   | 0      |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación, estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

## INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17054703**  
 Page / Página: **2 / 6**  
 Date / Día: **September 27, 2017**

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>25652 ITEM 7</b> | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>                     | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>252513/05</b>   |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b>     | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b>                               | Ends / Extremos:<br><b>BARNIZADO</b>                                      |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>      | Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pzs</b>                                  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>40.52 LB/FT</b><br><b>60.29 KG/M</b> |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.365 INCH</b><br><b>Z73.1 X 9.3 MM</b>   | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                    | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> |   |

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Heat No<br>Colada N° | Sample No<br>Muestra N° | Composition % / Composición % |     |    |     |    |    |     |         |    |     |     |     |     |    |       |    |    |     |        |        |        |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|----|----|-----|---------|----|-----|-----|-----|-----|----|-------|----|----|-----|--------|--------|--------|
|                      |                         | X 100                         |     |    |     |    |    |     | X 10000 |    |     |     |     |     |    | X 100 |    |    |     |        |        |        |
|                      |                         | C                             | Mn  | Si | Mo  | Cr | P  | S   | V       | Nb | Ni  | Cu  | Sn  | Al  | Ti | As    | B  | Ca | N   | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |
| 88552                | 37593                   | 28                            | 120 | 10 | 15  | 40 | 30 | 30  | 80      | 80 | 400 | 400 | 400 | 400 | 10 | 10    | 10 | 15 | 100 | 6      | 6      |        |
| 88552                | 37594                   | 28                            | 120 | 10 | 15  | 40 | 30 | 30  | 80      | 80 | 400 | 400 | 400 | 400 | 10 | 10    | 10 | 15 | 100 | 6      | 6      |        |
| 89095                | 00001                   | 20                            | 83  | 18 | 6.5 | 7  | 14 | 2.6 | 0       | 0  | 100 | 139 | 9   | 20  | 0  | 5     | 0  | 7  | 51  | 0      | 37.4   | 0      |
| 89095                | 37590                   | 20                            | 84  | 17 | 1.9 | 6  | 12 | 2.2 | 0       | 0  | 60  | 181 | 12  | 21  | 0  | 4     | 0  | 10 | 66  | 0      | 32     | 0      |
| 89095                | 37591                   | 20                            | 83  | 18 | 1.9 | 6  | 14 | 2.2 | 0       | 0  | 60  | 186 | 11  | 22  | 0  | 3     | 0  | 11 | 65  | 0      | 32.5   | 0      |
| 89095                | 37591                   | 20                            | 85  | 18 | 1.9 | 6  | 12 | 2.1 | 0       | 0  | 60  | 174 | 12  | 22  | 0  | 4     | 0  | 9  | 61  | 0      | 31.3   | 0      |

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti      Col. 3: SUMA Nb+V      Max: Maximum / Máximo  
 Col. 2: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V      H: Heat / Colada      Min: Minimum / Mínimo

### THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Heat No<br>Colada N° | Sample No<br>Muestra N° | Hardness type/Tipo de dureza:HRC |           |         |         |         |         |      |      |      |      |      |      |      |     |
|----------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
|                      |                         | Average / Promedio               |           |         |         |         | Scale   |      |      |      |      |      |      |      |     |
|                      |                         | Min: --                          | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | HRBW | HRBW | HRBW | HRBW | HRBW |      |      |     |
| 88552                | 37593                   | 81.2                             | 81.4      | 82.2    | 81.6    | 81.1    | 80.9    | 81.6 | 81.2 | 81.4 | 81.6 | 81.7 | 81.5 | 81.5 | 0.4 |
| 88552                | 37594                   | 80.6                             | 80.2      | 80.8    | 80.5    | 81.1    | 80.9    | 81.3 | 81.1 | 82.3 | 81.7 | 81.7 | 81.9 | 81.9 | 1.4 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" en color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

## INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17054703**  
 Page / Página: **3 / 6**  
 Date / Día: **September 27, 2017**

|  |  |   |  |   |  |   |  |
|--|--|---|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |  | Customer's Order / Orden Cliente - Item: <b>25652 ITEM 7</b>  |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>                     |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>252513/05</b>   |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>  |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b> |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b>                               |  | Ends / Extremos:<br><b>BARNIZADO</b>                                      |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L RD45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |  | CONDUCCION SIN COSTURA  |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>            |  | <b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISBLADO NORMAL</b>                             |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.365 INCH</b><br><b>273.1 X 9.3 MM</b>   |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>40.52 LB/FT</b><br><b>60.29 KG/M</b> |  |
| Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pz</b>  |  | 9312.334 LB   |  | 4224.000 KG   |  |   |  |

### THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values |           | Individuals        |           | Average / Promedio |         | Hardness type/Tipo de dureza:HRC   |         |
|-----------------|-----------|--------------------|-----------|--------------------|---------|--|---------|
| Heat N°         | Sample N° | Min: --            | Max: 22.0 | Min: --            | Max: -- | Min: --  | Max: -- |
| 89095           | 37590     | Specimen condition |           | Scale              |         | OD   |         |
| 89095           | 37591     | Ls                 |           | HRBW               |         | 1 2 3 Avg. 1 2 3 Avg.  |         |
|                 |           | B                  |           | 1                  |         | 80.7 80.4 80.3 80.5 80.5 80.2 80.4 80.3 79.7 79.5 79.9 79.5 79.9 80.1 80.4 |         |
|                 |           | B                  |           | 1                  |         | 79.3 79.5 79.7 79.5 79.6 78.9 80.0 79.5 79.9 79.7 79.9 79.8 0.3            |         |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación ID: Internal diameter / Diámetro interno Min: Minimum / Mínimo Quad: Quadrant / Cuadrante  
 Avg: Average / Promedio Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW: Middle wall / Centro Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 B: Body / Cuerpo Max: Maximum / Máximo OD: Outside diameter / Diámetro externo Var: Variation / Variación

### FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: / |              | Standard / Norma: / |              |
|---------------------|--------------|---------------------|--------------|
| Heat N°             | Sample N°    | Heat N°             | Sample N°    |
| 88552               | 37394        | 89095               | 37391        |
|                     | B AM         |                     | B AM         |
|                     | Good / Bueno |                     | Good / Bueno |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17054703**  
 Page / Página: **4 / 6**  
 Date / Día: **September 27, 2017**

|   |  |   |  |  |  |   |  |
|---|--|---|--|--|--|---|--|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.</b>                                      |  | Customer's Order / Orden Cliente - Item: <b>25652 ITEM 7</b>            |  | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>          |  | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>252513/05</b>         |  |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>                     |  | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b>           |  | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b>                    |  | Ends / Extremos:<br><b>BARNIZADO</b>  |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                          |  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-L245/L290 PSL1</b> |  | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b> |  |
| API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015                             |  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> |  | Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pz</b>                        |  | 9312.334 LB<br>4224.000 KG  |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.365 INCH</b><br><b>273.1 X 9.3 MM</b>                  |  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                          |  | Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pz</b>                        |  | 9312.334 LB<br>4224.000 KG  |  |

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

| Pressure / Presión | Time / Tiempo | Results / Resultado          |
|--------------------|---------------|------------------------------|
| Unit / Unidad:     | Value / Valor | Seconds / Segundos           |
| mpa                | 16.8          | 5                            |
|                    |               | Satisfactory / Satisfactorio |

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO**

|  |             |
|--|-------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: <b>Pipe / Tubo</b>   | Type / Tipo |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: <b>n/a</b> | astrolled   |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: <b>n/a</b>  |             |

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

|   |  |
|---|--|
| Manufactured by TenarisTamsa  | Supplementary Information / Información Suplementaria                  |
| Steel making process:<br>Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. | Fabricado por TenarisTamsa   |
| Fully Killed Steel  | Fabricación del acero:   |
| Material free from Mercury contamination  | Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. |
|   | Acero calado con aluminio  |
|   | Material libre de contaminación de Mercurio                            |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

|  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b><br><b>CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1</b><br><b>(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)</b>             |   | Number / Número:<br><b>17054703</b>                                       | Page / Página:<br><b>5 / 6</b>                               |
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>  |   | Date / Dia: <b>September 27, 2017</b>                                     |  |
| Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:<br><b>25652 ITEM 7</b>   |   | Customer's Reference / Ref. del Cliente:<br><b>N/A</b>                    |  |
| Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:<br><b>252513/05</b>   |   | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b><br><b>BARNIZADO</b>             |  |
| Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b><br><b>CONDUCCION SIN COSTURA</b>   |   | Ends / Extremos:<br><b>NORMAL BEVEL</b><br><b>BISELADO NORMAL</b>         |  |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b> |   | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>40.52 LB/FT</b><br><b>60.29 KG/M</b> |  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.365 INCH</b><br><b>273.1 X 9.3 MM</b>   | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                          | Quantity / Cantidad:<br><b>11 Pcs/Pz</b>                                  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>B/X42-1245/1290 PSL1</b> |
|  | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> | <b>228.839 FT</b><br><b>69.750 MTS</b>                                    |  |

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

|  |  |
|--|--|
| Supplementary Information<br>Información Suplementaria   |  |
| Not repaired by welding<br>Non destructive test. Satisfactory<br>Inspection method<br>- EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0103, 2010 ONLY FOR HARDNESS<br>22.HRC.MAX.<br>Tamasa Ref: 916914 | No reparado por soldadura<br>Control no destructivo. Satisfactorio<br>Método de inspección<br>- EMI - FLVI - MPI -<br>MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX. 22<br>HRC<br>Tamasa Ref: 916914 |

### SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N°<br>Colada N°                                  | Quantity<br>Cantidad<br>(Pieces) | Length<br>Longitud<br>(ft) (m)                   | Weight<br>Peso<br>(Tons) |      |
|---|----------------------------------|--|--------------------------|------|
|   |                                  |  | (ft)                     | (m)  |
| 88552   | 1                                | 21.16 (6.45)                                     | 207.68                   | 63.3 |
| Average length per pipe<br>Longitud promedio por tubo |                                  | Nominal weight per pipe<br>Peso nominal por tubo | Weight<br>Peso<br>(Tons) |      |
| 20.804 (ft)   | 6.341 (m)                        | 40.694 (lb/ft) (kg/m)                            | 3.826                    |      |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SN  
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, Veracruz  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **17054703**  
 Page / Página: **6 / 6**

Date / Día: **September 27, 2017**

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.</b>                                      | Customer's Order / Orden Cliente - Item: <b>25652 ITEM 7</b>            | Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>                        | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>252513/05</b> |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:<br><b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>                     | Product Type / Tipo de Producto:<br><b>SEAMLESS LINE PIPE</b>           | Surface / Superficie:<br><b>VARNISHED</b>                                  | Ends / Extremos:<br><b>BARNIZADO</b>                                    |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones:<br><b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b> | CONDUCCION SIN COSTURA  | Steel Grade / Grado de acero:<br><b>BX42-1245/L290 PSL1</b>                | <b>NORMAL BEVEL</b>   |
| <b>API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015</b>                      | Length / Longitud:<br><b>19.69 / 21.33 FT</b><br><b>6.00 / 6.50 MTS</b> | Quantity / Cantidad: <b>11 Pcs/Pz</b>                                      | <b>BISBLADO NORMAL</b>  |
| Dimensions / Dimensiones:<br><b>10.750 X 0.365 INCH</b><br><b>273.1 X 9.3 MM</b>                  | Schedule / Cédula:<br><b>SCH 040 / W.C STD</b>                          | Nominal Weight / Peso Nominal:<br><b>9312.334 LB</b><br><b>4224.000 KG</b> |   |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

|  |  |
|--|--|
| <b>CUSTOMER - THIRD PARTY</b>                | <b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>  |
| INSPECTION COMPANY<br>COMPAÑIA DE INSPECCIÓN |  |
| NO APLICA<br>Employee Name: N/A              | CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.<br>RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD<br>Angel César Alemán Gil |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not-allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.