

AE 93819

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1	
EN 10204 3.1: 2004	
Number / Número:	16029578
Page / Página:	1 / 6

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		24030 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS LINE PIPE	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCION SIN COSTURA		BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	
Dimensions / Dimensiones:		SCH 040 / W.C STD		Nominal Weight / Peso Nominal:	
5.563 X 0.258 INCH		Length / Longitud:		14.63 LB/FT	
141.3 X 6.6 MM		6.00 / 6.50 MTS		38.080 MTS	
Schedule / Cédula:		19.69 / 21.33 FT		124.934 FT	
Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz		38.080 MTS		834.000 KG	
Product Type / Tipo de Producto:		SEAMLESS LINE PIPE		CONDUCCION SIN COSTURA	
SEAMLESS HOT ROLLED		CONDUCION SIN COSTURA		BARNIZADO	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCION SIN COSTURA		BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	
Ends / Extremos:		NORMAL BEVEL		BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones:		SCH 040 / W.C STD		Nominal Weight / Peso Nominal:	
5.563 X 0.258 INCH		Length / Longitud:		14.63 LB/FT	
141.3 X 6.6 MM		6.00 / 6.50 MTS		38.080 MTS	
Schedule / Cédula:		19.69 / 21.33 FT		124.934 FT	
Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz		38.080 MTS		834.000 KG	
Product Type / Tipo de Producto:		SEAMLESS LINE PIPE		CONDUCCION SIN COSTURA	
SEAMLESS HOT ROLLED		CONDUCION SIN COSTURA		BARNIZADO	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCION SIN COSTURA		BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	
Ends / Extremos:		NORMAL BEVEL		BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones:		SCH 040 / W.C STD		Nominal Weight / Peso Nominal:	
5.563 X 0.258 INCH		Length / Longitud:		14.63 LB/FT	
141.3 X 6.6 MM		6.00 / 6.50 MTS		38.080 MTS	
Schedule / Cédula:		19.69 / 21.33 FT		124.934 FT	
Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz		38.080 MTS		834.000 KG	

Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Specimen dimensions	Test	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento
					temp	Req.	Req.	
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Dimensions of the probe	Temp. ensayo	MPa	MPa	MPa	%
					mm	mm	mm	
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Section	Temp.	Req. Max.	Min.	%	%
Heat N°	Sample N°	Condition of the probe	Size	Area	Temp.	Req. Max.	Min.	%
Heat N°	Sample N							

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 EN 10204 3.1: 2004	
Number / Número: 16029578	Date / Día: October 21, 2016
Page / Página: 2 / 6	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 24030 ITEM 1	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 245186/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCCION SIN COSTURA	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015			
Dimensions / Dimensiones: 5.563 X 0.258 INCH 141.3 X 6.6 MM		Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS
Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.934 FT 38.080 MTS		Weight / Peso Nominal: 14.63 LB/FT 21.77 KG/M	Ends / Extremos: BARNIZADO VARNISHED SURFACE / SUPERFICIE:
Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: BARNIZADO VARNISHED SURFACE / SUPERFICIE:	
Normal Bevel BISELADO NORMAL		Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

Composition % / Composición %		X 1000										X 10000			X 100							
		C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Col. 1	Col. 2	Col. 3
H	Max	28	120	-	15	40	30	80	-	400	400	-	-	-	-	-	10	-	-	15	100	6
H	Min	-	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
P	Min	-	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	Max	28	120	-	15	40	30	80	-	400	400	-	-	-	-	-	10	-	-	15	100	6
P	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
P	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Heat N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Sample N°	57150	21	91	22	0.4	2	6	3.2	0	10	13	1	19	0	0	0	14	63	0	4.7	0
H	Heat N°	57149	21	91	21	0.4	2	6	3.6	0	10	11	1	19	0	0	0	18	55	0	4.5	0
H	Sample N°	57149	21	91																		

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
 CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 EN 10204 3.1: 2004

Number / Número: **16029578**
 Page / Página: **3 / 6**
 Date / Dia: October 21, 2016

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y GAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 24030 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 245186/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA		
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		
Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL		Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.934 FT 1838.657 LB 834.000 KG		
Dimensions / Dimensiones: 5.563 X 0.258 INCH 141.3 X 6.6 MM		Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 124.934 FT 1838.657 LB 834.000 KG
Nominal Weight / Peso Nominal: 14.63 LB/FT 21.77 KG/M				

Required values		Individuals / Individuales		Average / Promedio		Hardness type/Tipo de dureza: HRC	
Min: --	Max: 22.0	Var: --	Min: --	Max: --	Var: --		
Sample N°		Specimen condition		Quad.		Scale	
Heat N°	Colada N°	Ls	Sc			MMW	
14270	50807	B	AM			1	
14270	50808	B	AM			1	
Heat N°		Specimen condition		Quad.		Scale	
14270	50807	B	AM			1	
14270	50808	B	AM			1	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Var: Variation / Variación
Avg: Average / Promedio	Max: Maximum / Máximo	Quad: Quadrant / Cuadrante	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Min: Minimum / Mínimo		

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /		Standard / Norma: /	
Heat N°	Sample N°	Ls	Sc
9907	57150	B	AM
Colada N°		Resultado	
14270	50808	B	AM
14270	50808	B	AM

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
--	------------------	--	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1	
EN 10204 3.1: 2004	
Number / Número:	16029578
Page / Página:	4 / 6
Date / Día:	October 21, 2016

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	24030 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	245186/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto:		SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero:		B/X42-L245/L290 PSL1	
Dimensions / Dimensiones:		SCH 040 / W.C STD		Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz		Nominal Weight / Peso Nominal:	
141.3 X 6.6 MM		19.69 / 21.33 FT		38.080 MTS		14.63 LB/FT	
Schedule / Cédula:		Length / Longitud:		Weight / Peso		21.77 KG/M	
6.00 / 6.50 MTS		6.00 / 6.50 MTS		124.934 FT		1838.657 LB	
Ends / Extremos:		Normal Bevel		Surface / Superficie:		BARNIZADO VARNISHED	
BISELADO NORMAL		NORMAL BEVEL		Surface / Superficie:		BARNIZADO VARNISHED	

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
16.1	5	Satisfactory / Satisfactorio
Unit / Unidad.	Seconds / Segundos	

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a
Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a	Type
	asrolled

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria	Manufactured by TenarisTamsa Steel making process: Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel
	Fabricado por TenarisTamsa Fabricación del acero: Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 EN 10204 3.1: 2004

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y GAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 24030 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 245186/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCCION SIN COSTURA		
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL 1		
Dimensions / Dimensiones: 5.663 X 0.258 INCH		Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD		
Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT		Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz		
6.00 / 6.50 MTS		38.080 MTS		
141.3 X 6.6 MM		124.934 FT		
1838.657 LB		834.000 KG		
Nominal Weight / Peso Nominal: 21.77 KG/M		14.63 LB/FT		
SEALADO NORMAL		BISELADO NORMAL		
Ends / Extremos: NORMAL BEVEL		Ends / Extremos: BARNIZADO		
VARNISHED		Surface / Superficie: BARNIZADO		

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Material free from Mercury contamination		Material libre de contaminación de Mercurio	
Not repaired by welding		No reparado por soldadura	
Non destructive test Satisfactory		Control no destructivo Satisfactorio	
Inspection method		Método de inspección	
- EMI - FLVI - MPI -		- EMI - FLVI - MPI -	
MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 AND NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX. 22		MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0175 / ISO 15156-2, 2009 Y NACE MR0103, 2010 SOLO DUREZA MAX. 22	
22 HRC MAX.		HRC	
Tamsa Ref: 803360		Tamsa Ref: 803360	
Supplementary Information / Información Suplementaria			

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N°	Quantity	Length	Weight
14270	3	63.09	0.42
(Pieces)	(ft)	(m)	(Tons)
Colada N°	Cantidad	Longitud	Peso
9907	3	61.84	0.414
(Pieces)	(ft)	(m)	(Tons)
Heat N°	Quantity	Length	Weight

Average length per pipe	Longitud promedio por tubo
20.822	6.347
(ft)	(m)
(kg/m)	(lb/ft)
21.901	14.717
Nominal weight per pipe	Peso nominal por tubo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1	
EN 10204 3.1: 2004	
Number / Número:	16029578
Page / Página:	6 / 6
Date / Dia: October 21, 2016	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y GAS, S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 24030 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 245186/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Surface / Superficie: BARNIZADO VARNISHED	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/15, ASTM A53/12, ASME SA106/2015				
Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL		
Dimensions / Dimensiones: 5.663 X 0.258 INCH 141.3 X 6.6 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS 19.69 / 21.33 FT	Quantity / Cantidad: 6 Pcs/Pz 38.080 MTS 124.934 FT 1838.657 LB 834.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 21.77 KG/M 14.63 LB/FT

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.		Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.	
CUSTOMER, THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPANIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A		QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPT. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Yael Garcia Hernández	
CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel César Alemán Gil		CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel César Alemán Gil	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.