



CMC Sisak d.o.o.

Braće Kavurića 12  
44010 SISAK

Republic of Croatia

KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CJEVI

PSK KBC 824/0br.15

Izdanje/Datum: 07/2010-03-16

Stranica/Page/Seite: 1/1

### UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204:2004 - 3.1



EN 10204:2004 - 3.2



Br. (No., Nr.) 518 BC

Sisak, 11.04.2011.

Otpremnica br. ( Dispatch No.; Absandliste Nr.)

185,186

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Cometals Steel  
6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800  
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. ( Ordernumber; Bestellungsnummer)

Z-9916, P.O. 65444, ITEM 003, P-4137

Norma ( Standard; Norm)

API 5L, 44<sup>th</sup> ed., 2007.  
ASTM A 106/08, ASME SA 106/09  
ASTM A 53/07, ASME SA 53/09  
NACE MR 0175/03, par.A2.1

Materijal. (Grade of steel.  
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42 PSL 1

Predmet ( Article; Gegenstand)

SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS  
19-21 FT, PROTECTED BY BLACK VARNISH, WITH PLASTIC CAPS  
ON BEVELED ENDS

Dimenzije ( Dimension; Abmessung)

Količina. ( Quantity; Menge)

Ispitni tlak. (Test pressure.  
Prüfdruck)

Hydrotest-Passed

mm

inch

Pcs

m

ft

kg

lb

10.750 x 0.365

131

819,60

2689.0

50.773

111,931

2422 PSI/5 s

Heat No.

Schmelze Nr.

C

Mn

P

S

Si

Cu

V

Mo

Al

Cr

Ni

Ti

Nb

HT 1830

0,14

0,98

0,014

0,007

0,29

0,25

0,00

0,02

0,031

0,04

0,09

0,002

HA

0,14

0,99

0,014

0,006

0,28

0,25

0,00

0,02

0,029

0,04

0,09

0,002

PA

0,14

0,99

0,014

0,007

0,28

0,25

0,00

0,02

0,029

0,04

0,09

0,002

PA

HT 1833

0,13

0,97

0,010

0,010

0,27

0,26

0,00

0,02

0,026

0,09

0,09

0,003

HA

0,13

0,97

0,009

0,010

0,26

0,25

0,00

0,02

0,024

0,09

0,09

0,002

PA

0,13

0,97

0,009

0,010

0,26

0,25

0,00

0,02

0,023

0,09

0,09

0,002

PA

Melting: E

Mehanička svojstva ( Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica

Čvrstoća

Istezanje %

Yield point

Tensile strenght

Elongation %

Test specimen

HARDNES TEST

Streckgrenze

Zugfestigkeit

Dehnung %

Dimensions

max 22 HRC

psi

psi

A2"

in

( max 236 HB )

min.42,100

min.70,000

min.30.0

L 1.50 x 0.394

157 HB

HT 1830

48,489

72,543

44.7

L 1.50 x 0.362

157 HB

HT 1833

52,401

72,836

38.2

L 1.50 x 0.362

152 HB

Mercury Free

Free of welding and weld repairs

Flattening test satisfactory.

Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness).

Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis  
PA - Product analysis  
L-Longitudinal

Inspector Notified body  
Sachverständiger

Inženjer za kvalitetu  
( Quality Engineer - Inspektor za kvalitetu )

Milica Milinovic, B.

