



Braće Kavurića 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH CIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdanje/Datum: 07/2010-03-16

Stranica/Page/Seite: 1/1

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204:2004 - 3.1
EN 10204:2004 - 3.2

Br. (No., Nr.) 1592 BC

Sisak, 26.07.2011.

Otpremnica br. (Dispatch No.; Absandliste Nr.)

316

Kupac (Customer; Besteller)

CMC - Cometals Steel
6565 N.Mac Arthur Blvd, Suite 800
Irving, TX 75039 U.S.A.

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer)
Z-9916, P.O. 65444, ITEM 003, Part 2, P-4137

Predmet (Article; Gegenstand)
SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS
19-21 FT, PROTECTED BY BLACK VARNISH, WITH PLASTIC CAPS
ON BEVELED ENDS

Norma (Standard; Norm)
API 5L, 44th ed., 2007.
ASTM A 106/08, ASME SA 106/09
ASTM A 53/07, ASME SA 53/09
NACE MR 0175/03.par.A2.1

Materijal, (Grade of steel;
Werkstoff)

Gr-B/C/X-42 PSL 1

Dimenzija (Dimension; Abmessung)

Količina, (Quantity; Menge)

Ispitni tlak, (Test pressure,
Prüfdruck)

mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	Hydrotest-Passed
—	10.750 x 0.365	8	49,53	162,5	3.089	2,985	2422 PSI/5 s

Heat No. Schmelze Nr.	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Al	Cr	Ni	Ti	Nb	
HT 1830	0,14	0,98	0,014	0,007	0,29	0,25	0,00	0,02	0,031	0,04	0,09	0,002	0,001	HA
	0,14	0,99	0,014	0,006	0,28	0,25	0,00	0,02	0,029	0,04	0,09	0,002	0,001	PA
	0,14	0,99	0,014	0,007	0,28	0,25	0,00	0,02	0,029	0,04	0,09	0,002	0,001	PA
HT 1796	0,22	1,08	0,011	0,009	0,20	0,15	0,00	0,01	0,031	0,06	0,06	0,003	0,002	HA
	0,22	1,08	0,011	0,009	0,20	0,15	0,00	0,011	0,030	0,06	0,06	0,002	0,002	PA
	0,22	1,09	0,011	0,008	0,20	0,15	0,00	0,011	0,030	0,06	0,06	0,002	0,002	PA

Melting: E

Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)

Granica Yield point, Streckgrenze	Čvrstoća Tensile strenght Zugfestigkeit	Istezanje % Elongation %, Dehnung %	Test specimen Dimensions in	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)
psi	psi	A2"		
min.42,100	min.70,000	min.30.0		
HT 1830	48,489	72,543	44.7	L 1.50 x 0.394
HT 1796	52,386	76,628	35.6	L 1.50 x 0.401

Mercury Free
Free of welding and weld repairs
Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness).

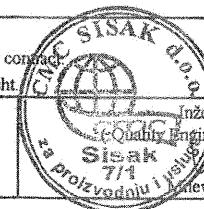
Ovim potvrđujemo, da je gore opisani materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovora.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

HA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-Longitudinal

Inspector Notified body
Sachverständige(r)



Inženjer za kvalitetu
Quality Engineer; Ingenieur der Qualität
Sisak
711
Meva Milnović, B.Sc.