Tubacero
Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL:3055586
FAX:3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTIFICADO(certificate No.): **080455**

CLIENTE(customer): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS., S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLÁN, EDO. DE MEXICO. C.P. 54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
33444	10.750"	0.365"	X42/5LB/A53B	API 5L 43 ED/A.S.T.M.	ERW	4650	TB-103-2008	AHMSA	26/06/2008

TUBO (pipe) O SERIE (SERIAL)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES (units)	ORIENTACION (orientation)	TAMAÑO (size)		BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) °C ORIENTACION (orientation) °F	TAMAÑO (size)								DWTT			GRAIN SIZE	TYPE	LOC	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)																			
										ENERGY (lbs/ft)				SHEAR AREA				SHEAR AREA																										
										1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	AVG					C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
			6		76200																		H	7	0.15	0.55	0.016	0.008	0.108	0.039	0.020	0.030	0.030	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25
16	173216	H	7	52100	61900	40	0.84																P	7	0.20	0.54	0.018	0.013	0.139	0.090	0.018	0.023	0.025	0.001	0.004	0.002	0.0004	0.001	-	-	0.002	0.24	0.30
																							P	7	0.19	0.53	0.021	0.009	0.125	0.060	0.018	0.022	0.024	0.001	0.002	0.002	0.0005	0.001	-	-	0.002	0.22	0.28

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION: (pressure) 2420 Psi	TIEMPO: (time) 10 sec	
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD	J	
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetrometer):	N/A	
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature):	1600° F MIN	
REFERENCE STANDARD	F: U.T. DRILLED HOLE 1/16", G: U.T. DRILLED HOLE 1/8", I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH N-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T		

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular)
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA.
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY).

CONTROL DE CALIDAD
TUBACERO, S.A. DE C.V.
04

Control de Calidad (Quality Control)