

FLM-005-7

PROCARSA, S.A. DE C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD
DE PRUEBAS FISICAS-QUIMICAS**

QUALITY CERTIFICATE OF TEST PHYSICALS-CHEMICAL

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

CUSTOMER:

NUMERO PTM-78814-1-2011

NUMBER

PEDIDO CLIENTE / P.O.

PEDIDO INTERNO / I.O. 3278

FECHA

DATE MARZO 02, 2011

PARTIDA (S)

ITEMS 118065-90

DIAMETRO : DIAMETER : 20"	ESPESOR DE PARED WALL THICKNESS 0.375"	GRADO : GRADE : API 5L X-42 PSL1	PRESION HIDROSTATICA: HIDROSTATIC TEST: 100 Kg/cm ² 1,420 PSI 10 Segundos una vez
------------------------------	---	-------------------------------------	---

PRUEBAS DE TENSION

TENSILE TEST

ANALISIS QUIMICO % EN PESO

CHEMICAL ANALYSES PERCENT WEIGHT


NUM.PROBETA DESCRIPTION	COLADA HEAT	LIMITE ELASTICO YIELD STRENGTH (P.S.I.)	ULTIMA TENSION TENSILE STRENGTH (P.S.I.)	% ELONG. 2"	LE/UT Y.S/T.S	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	Ceq
10-2 Tc Ts	111177	44 345	65 131 69 169	44	0.68 H P	0.112 0.130	0.78 0.80	0.018 0.015	0.006 0.004	0.002 0.001	0.002 0.004	0.004 0.003	0.242 0.023	0.026 0.027	0.032 0.033	0.002 0.003	0.023 0.027	0.034 0.036	0.005 0.003	0.002 0.002	
18-12 Tc Ts	211056	46 716	62 903 71 421	45	0.74 H P	0.108 0.103	0.79 0.80	0.014 0.016	0.006 0.004	0.003 0.001	0.003 0.005	0.005 0.003	0.225 0.216	0.041 0.035	0.038 0.045	0.003 0.003	0.023 0.024	0.022 0.020	0.016 0.004	0.005 0.006	

PROCESO DE MANUFACTURA METODO DE PRUEBA NO DESTRUCTIVO STANDARD DE REFERENCIA TEMP. MINIMA DE SIMULADO DE NORMALIZADO MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION EXTREMOS	HFW ULTRASONIDO TALADRO DE 1/8" 1090 °C DE ACUERDO A API 5L FIG 5, SUBFIG. B BISELADOS	Tc : Tension en cuerpo Ts : Tension en soldadura H : Analisis de olla P : Analisis de producto
--	---	---

CERTIFICAMOS QUE LA TUBERIA AQUÍ DESCRITA CUMPLE Y HA SIDO FABRICADA, MUESTREADA, PROBADA E INSPECCIONADA DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS APLICABLES DE LA ESPECIFICACION:

WE CERTIFY THE PIPE ABOVE MENTIONED ACCOMPLISH AND HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE REQUIREMENTS OF SPECIFICATIONS:

ANSI / ESPECIFICACION API 5L
44ª EDICION, OCTUBRE 1, 2007
FECHA EFECTIVA : OCTUBRE 1, 2008


ING. ALEJANDRO ALARCON CAZARES
SUPERVISOR DE LABORATORIO METALURGICO
METALLURGICAL LABORATORY SUPERVISOR